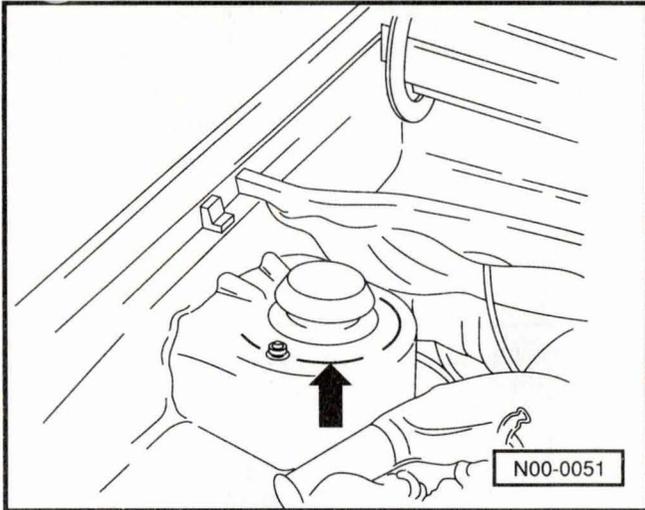


Inhaltsverzeichnis

00	Technische Daten	Seite
	Fahrzeug-Kenndaten	00-1
	- Fahrzeug-Identifizierungsnummer (► 7/1980)	00-1
	- Fahrzeug-Identifizierungsnummer (8/1980 ►)	00-1
	- Typenschild	00-2
	- Fahrzeugdatenträger	00-2
	Karosseriemaße	00-4
	- Karosserie vorn	00-4
	- Bodengruppe	00-8
50	Karosserie vorn	Seite
	50 75 55 50 Radhaus vorn ersetzen (Abschnittsteil)	50-1
	- Umfaßt: Abschlußblech vorn, Längsträger vorn innen, Batteriekonsole und Verstärkung für Radhaus	50-1
	50 74 55 12 Radhaus vorn - Teilstück ersetzen	50-14
	- Umfaßt: Abschlußblech und Längsträger vorn	50-14
	50 75 55 50 Radhaus oben ersetzen (Abschnittsteil)	50-21
	50 95 55 12 Vorderwagen ersetzen	50-23
	- KD-Ersatzteile	50-26

Inhaltsverzeichnis

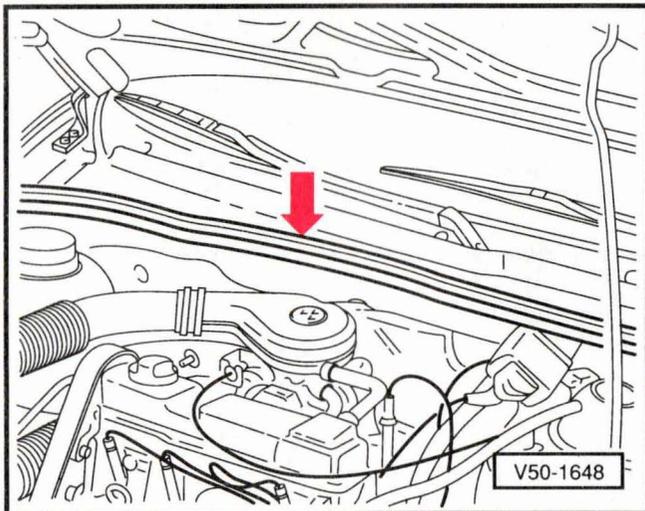
51	Karosserie mitte	Seite
	51 47 55 31 Unterholm innen ersetzen	51-1
	- Umfaßt: Unterholm außen Teilstück und Verstärkung	51-1
	51 71 55 50 Bodenblech ersetzen - Abschnittsteil	51-10
	- Umfaßt: Sitz-Querträger für Bodenblech und Führungsschiene für Sitz	51-10
	51 74 55 12 Träger vorn, Teilstück ersetzen	51-18
	- Halteböcke für Lenkgetriebe instand setzen	51-25
	51 87 55 50 Sitz-Querträger ersetzen	51-32
53	Karosserie hinten	Seite
	53 24 55 62 Kofferboden hinten, Teilstück ersetzen	53-1
	- Umfaßt: Reserveradmulde und Stoßfängerhalter	53-1
	53 48 55 62 Längsträger hinten ersetzen	53-9
	53 55 55 31 Seitenteil ersetzen	53-14
	- Umfaßt: Abschlußblech hinten, Querträger am Abschlußblech und U-Schiene	53-14
	53 68 55 50 Radhaus hinten ersetzen	53-25
	53 69 55 62 Radhausschale außen ersetzen	53-31



Fahrzeug-Kenndaten

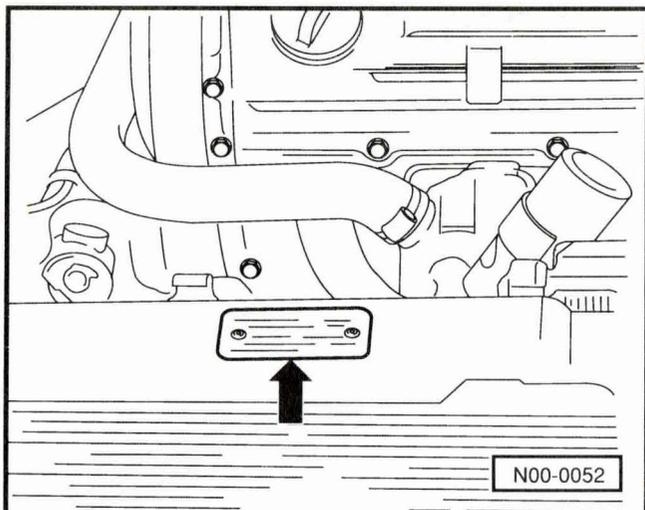
Fahrzeug-Identifizierungsnummer (► 7/1980)

- ◄ Die Fahrzeug-Identifizierungsnummer ist oben in die rechte Federbeinaufnahme eingeschlagen.



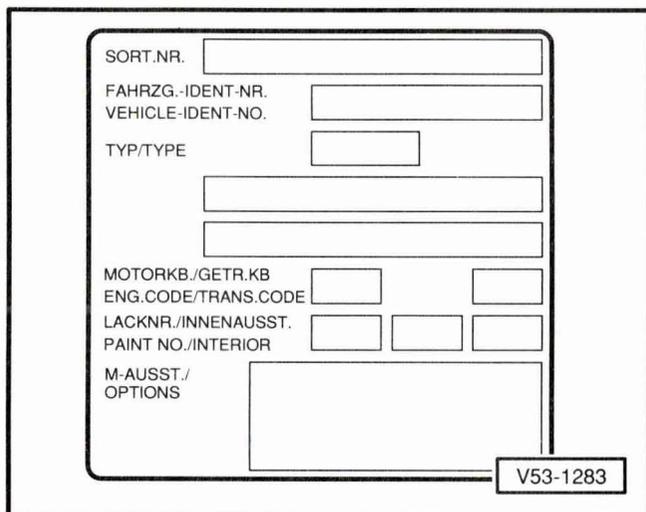
Fahrzeug-Identifizierungsnummer (8/1980 ►)

- ◄ Die Fahrzeug-Identifizierungsnummer (Fahrgestellnummer) ist in die hintere Querwand des Motorraums eingeschlagen. Sie ist durch ein Fenster in der Wasserkasten-Abdeckung sichtbar.



Typenschild

- ◀ Das Typenschild befindet sich auf dem vorderen Schloßträger rechts neben dem Deckelschloß.



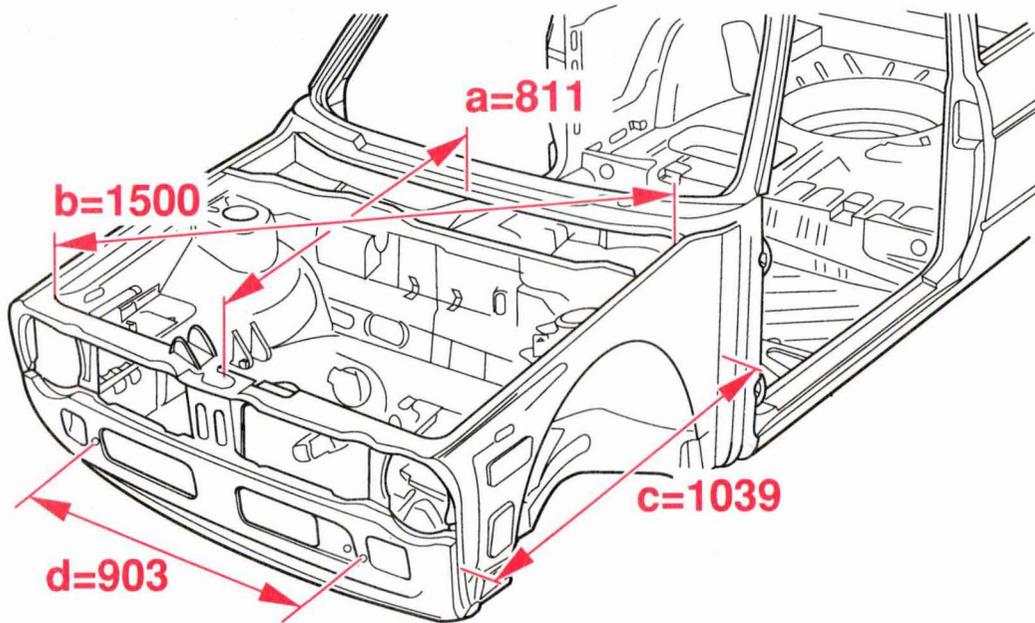
Fahrzeugdatenträger

- ◀ Der Fahrzeugdatenträger ist auf dem Abschlußblech hinten links im Gepäckraum aufgeklebt.

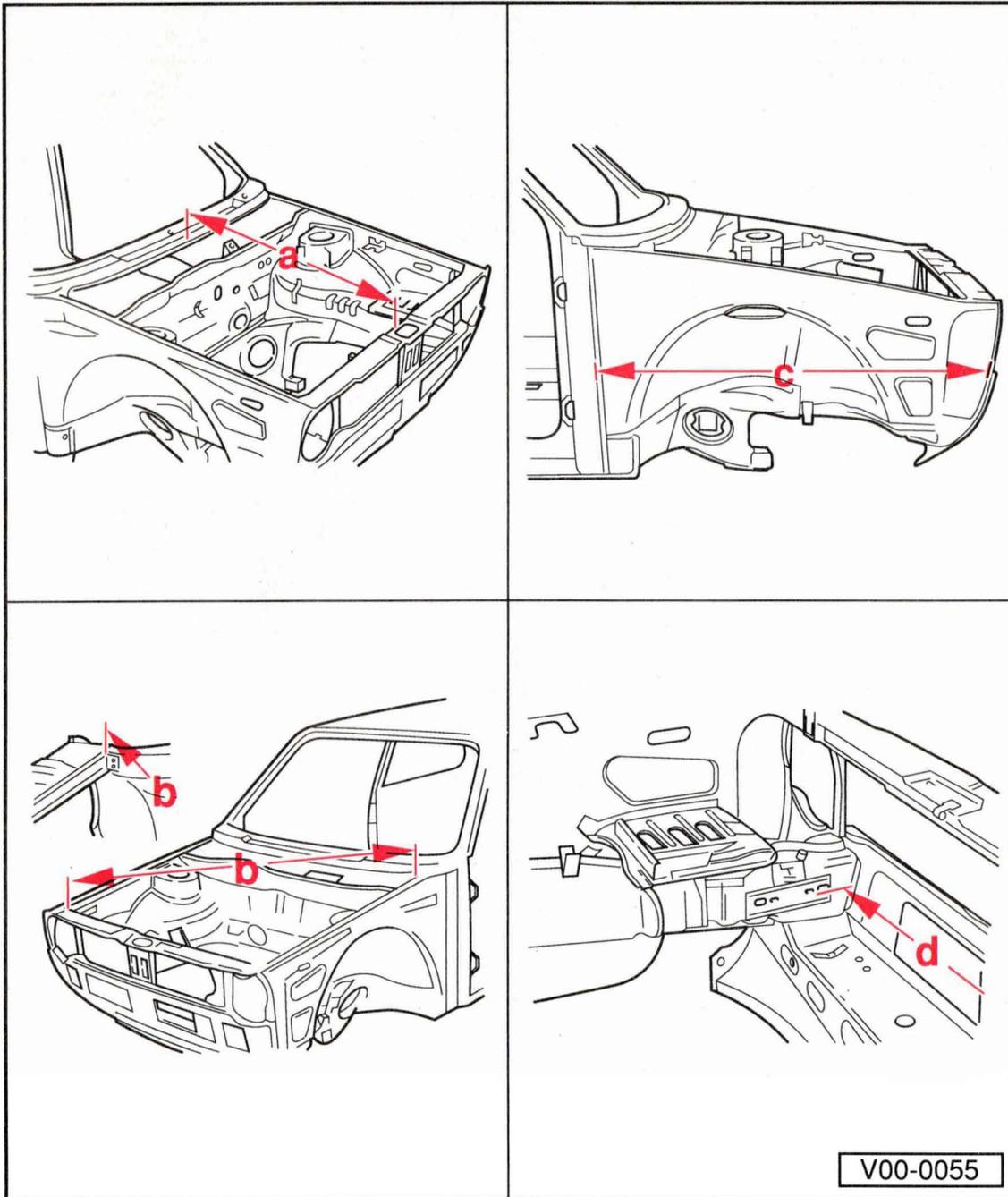
Karosseriemaße

Karosserie vorn

Alle Maße ohne Toleranzangabe
 ± 2 mm.



V00-0272



a - Abstand Abschlußblech - Windlauf, Mitte Wagen

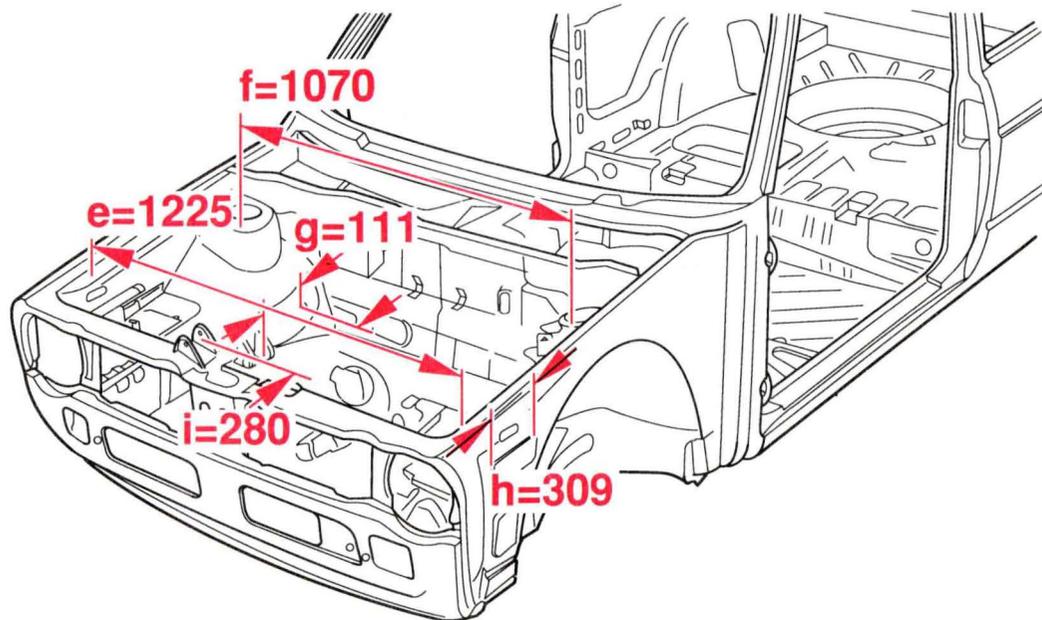
b - Abstand Ecke Windlauf - Abschlußblech vorn

c - Abstand Säule A - Abschlußblech vorn

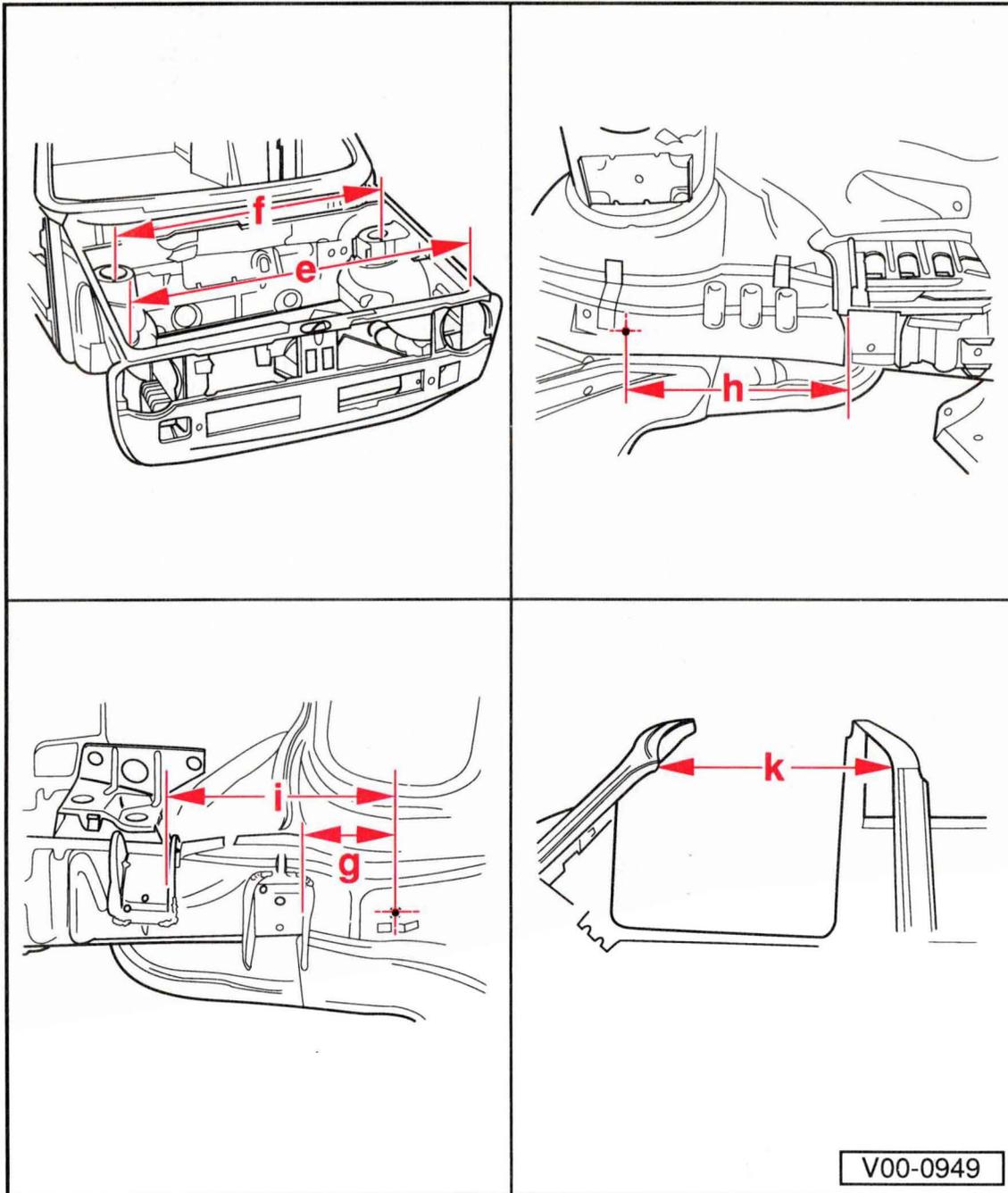
d - Abstand zwischen den vorderen Längsträgern

V00-0055

Alle Maße ohne Toleranzangabe
 ± 2 mm.



V00-0052



e - Abstand zwischen den vorderen Radhausspitzen

f - Abstand der Federbeinaufnahmen

g - Rechter Längsträger: Abstand Mitte Loch - Motoraufnahme 1,6 ltr. Motor

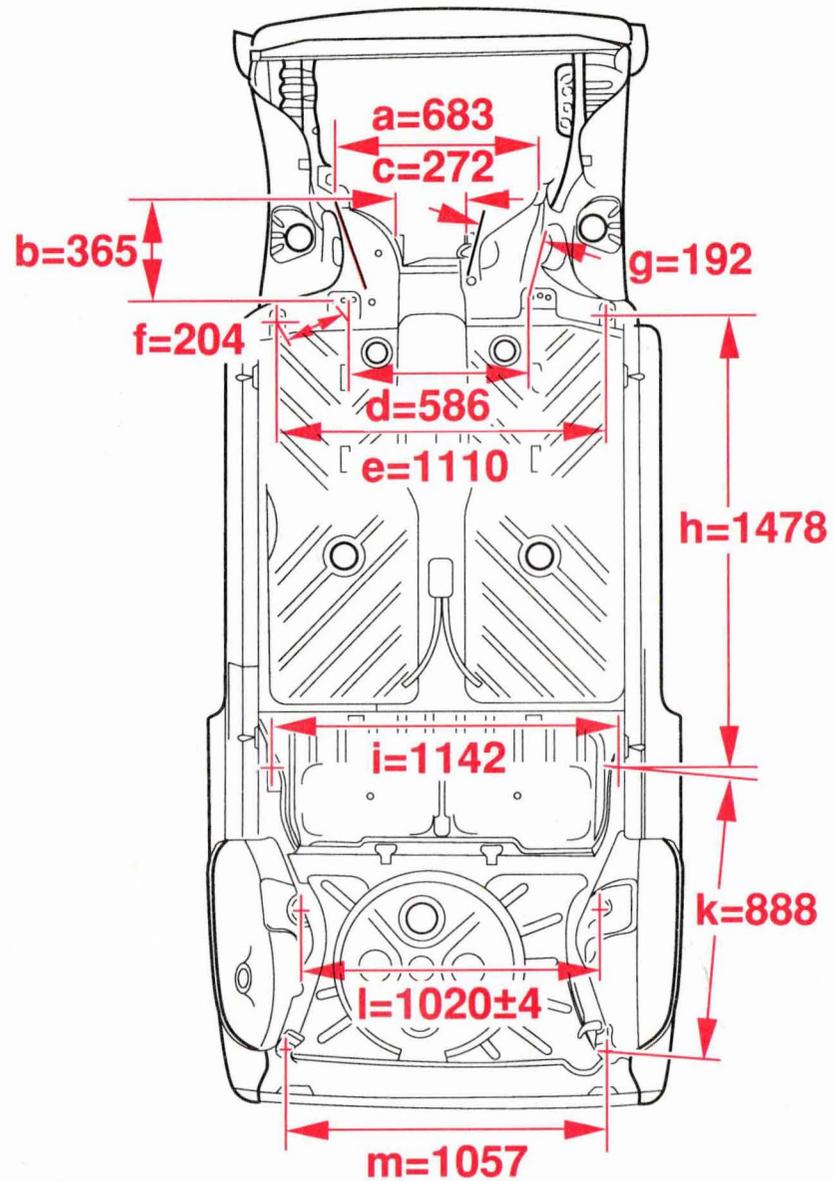
i - Rechter Längsträger: Abstand Mitte Loch - Motoraufnahme 1,1 ltr. Motor

h - Linker Längsträger: Abstand Mitte Loch - Motoraufnahme

**k - Abstand Ecke Windschutzfensterrahmen - Überrollbügel
k = 665 mm**

Bodengruppe

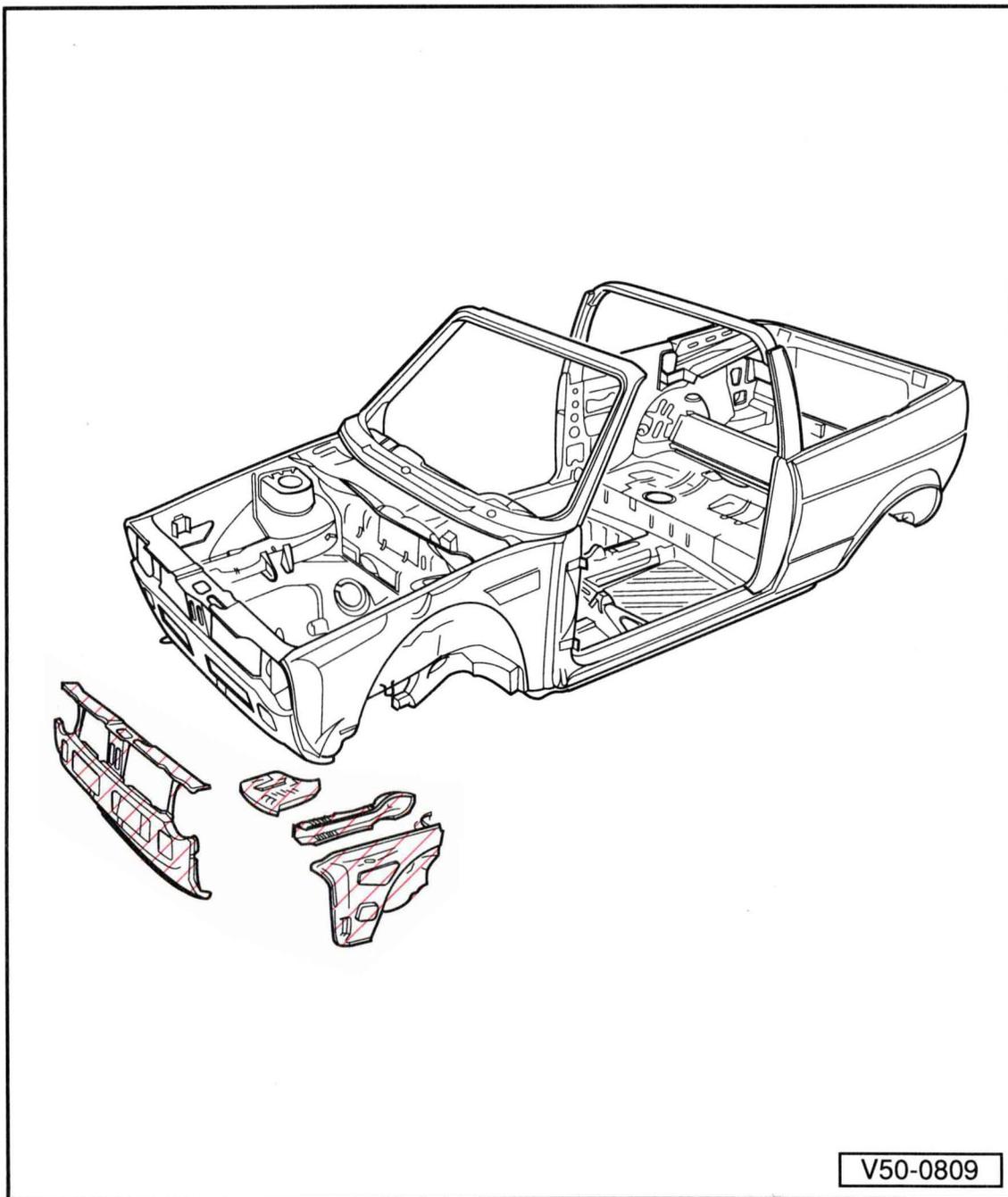
Alle Maße ohne Toleranzangabe
 ± 2 mm.



V00-0069

Karosserie-Instandsetzung
Golf Cabriolet 1979 ➤ 1993

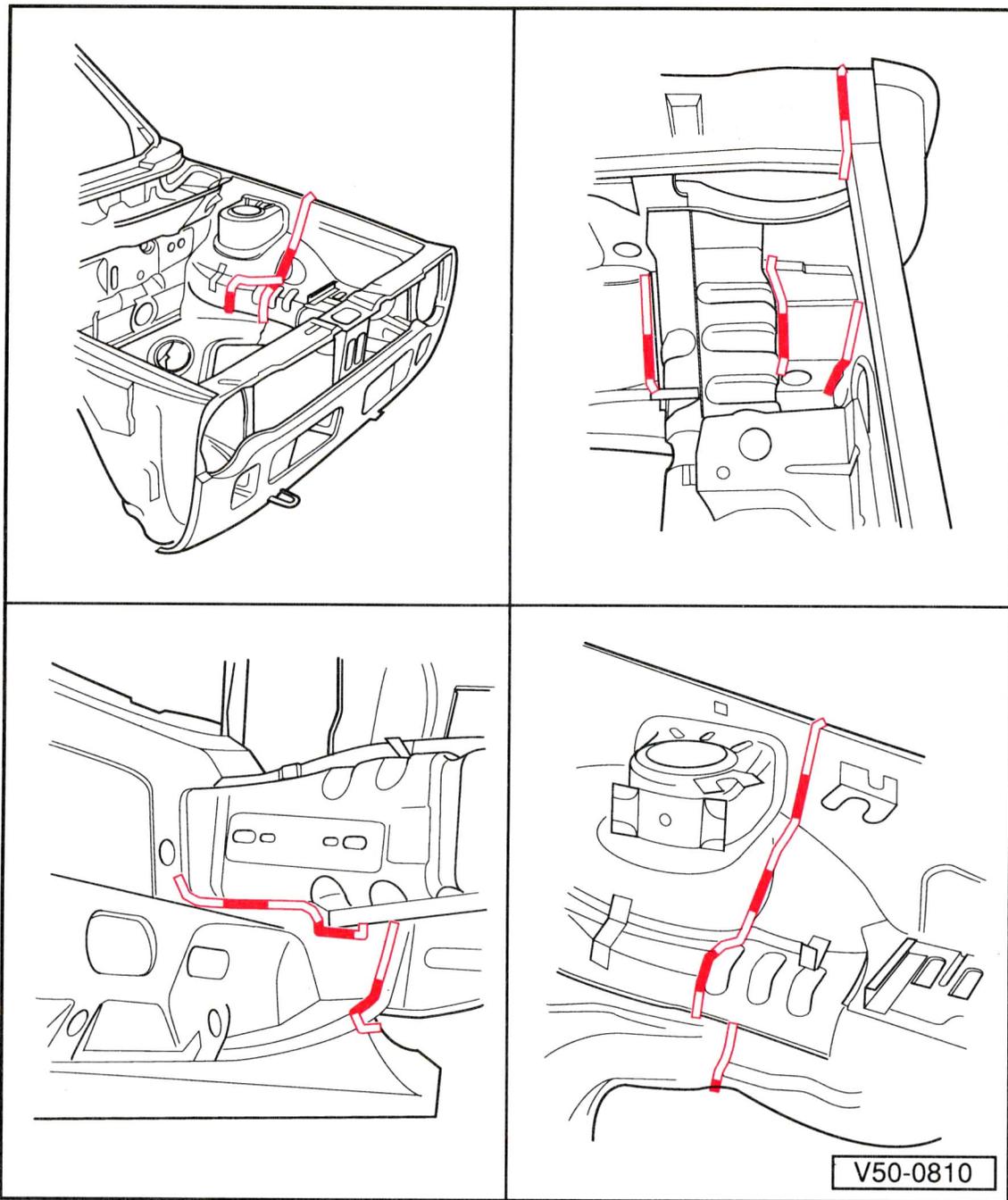
Ausgabe
01.94



50 75 55 50 Radhaus vorn ersetzen (Ab- schnittsteil)

Umfaßt: Abschlußblech
vorn, Längsträger vorn in-
nen, Batteriekonsole und
Verstärkung für Radhaus

V50-0809

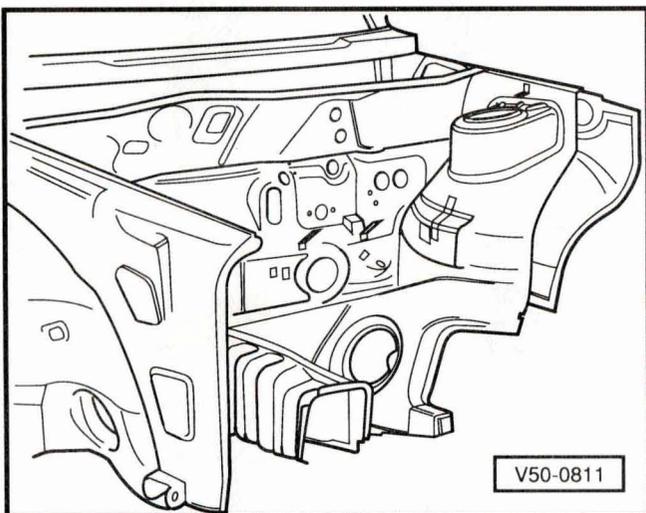


Trennstellen

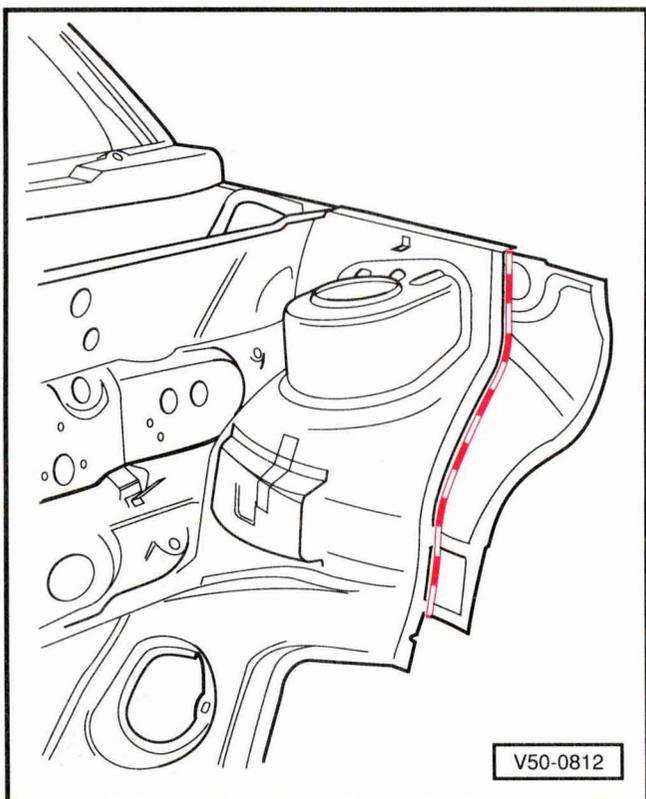
- Radhaus und Längsträger vor Federbeinaufnahme austrennen.
- Abschlußblech austrennen.

Hinweis:

Im Trennschnittbereich, Verstärkung für Radhaus nicht beschädigen.



◀ – Reststücke entfernen.



◀ – Bei Beschädigung der Verstärkung für Radhaus ist ein Teilersatz nur vor der Federbeinaufnahme zulässig

Ersatzteile

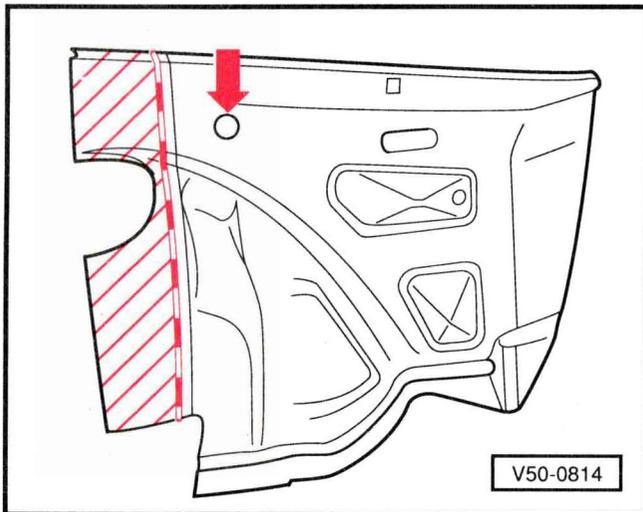
⇒ KD-Ersatzteile Seite 50-26

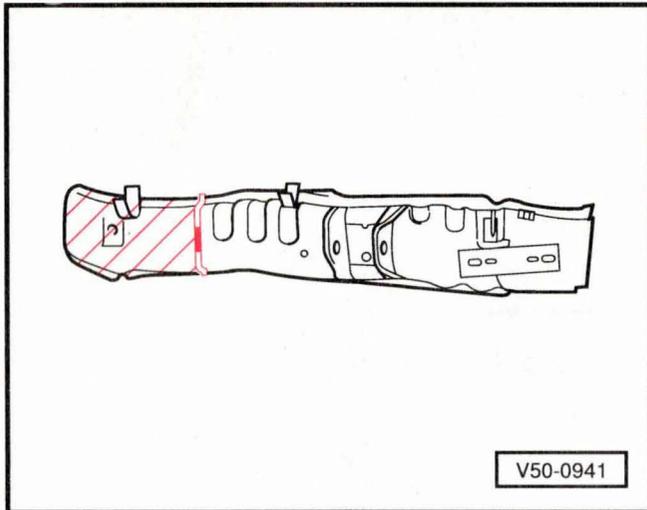
- ◆ Längsträger vorn
- ◆ Abschnittsteil - Radhaus
- ◆ Verstärkung für Radhaus
- ◆ Batteriekonsole
- ◆ Abschlußblech vorn
- ◆ Stopfen 411 809 131

Einschweißen

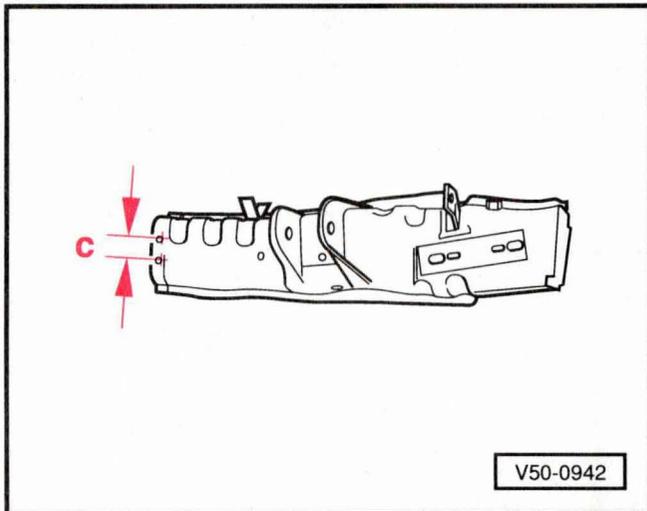
Neuteile vorbereiten

- ◀ – Trennschnitt plus 15 mm für Überlappung auf Neuteil übertragen und schraffierten Bereich abtrennen.
- Loch für Hohlraumkonservierung -Pfeil- bohren, Ø 20mm.
- Loch verschließen mit ET-Stopfen 411 809 131

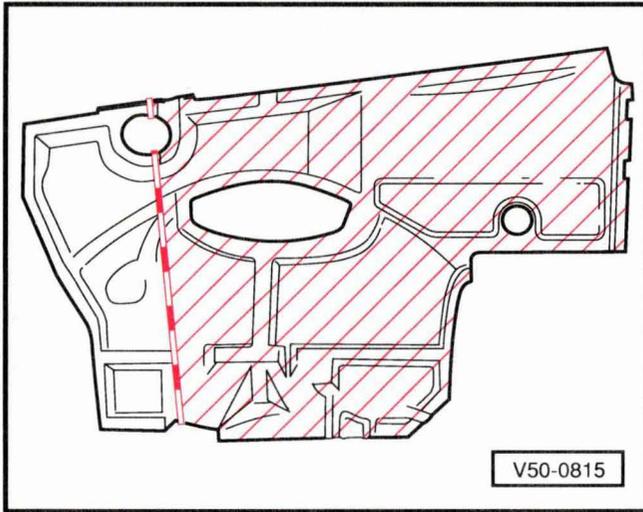




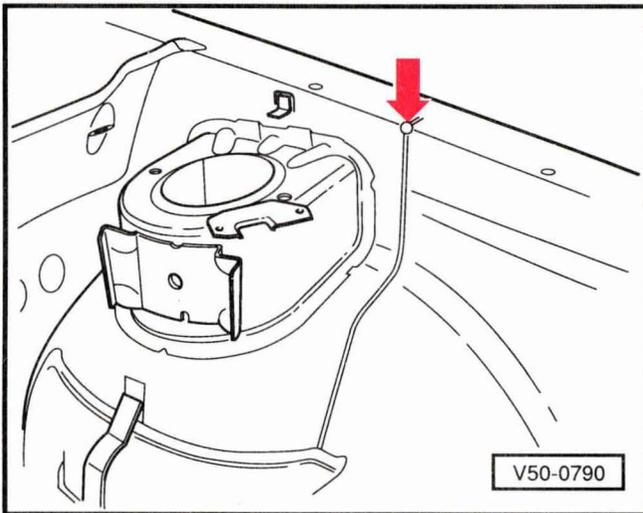
- ◀ - Trennschnitt plus 20 mm für Überlappung auf Neuteil übertragen und schraffierten Bereich abtrennen.



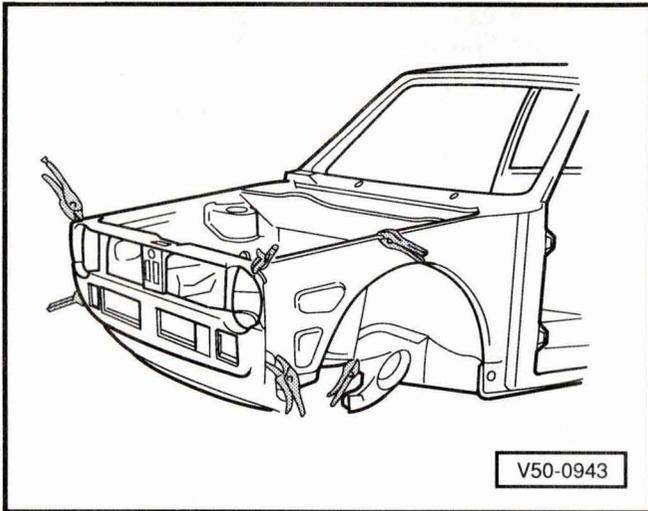
- ◀ - 4 Löcher für SG-Lochnaht bohren, \varnothing 8 mm, $c = 40$ mm



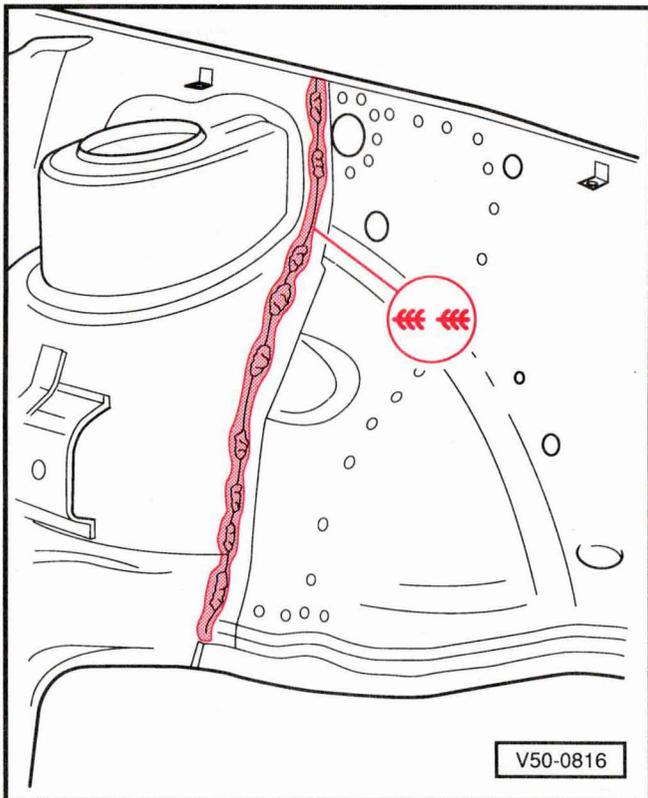
- ▶ – Trennschnitt auf Neuteil übertragen und zuschneiden.



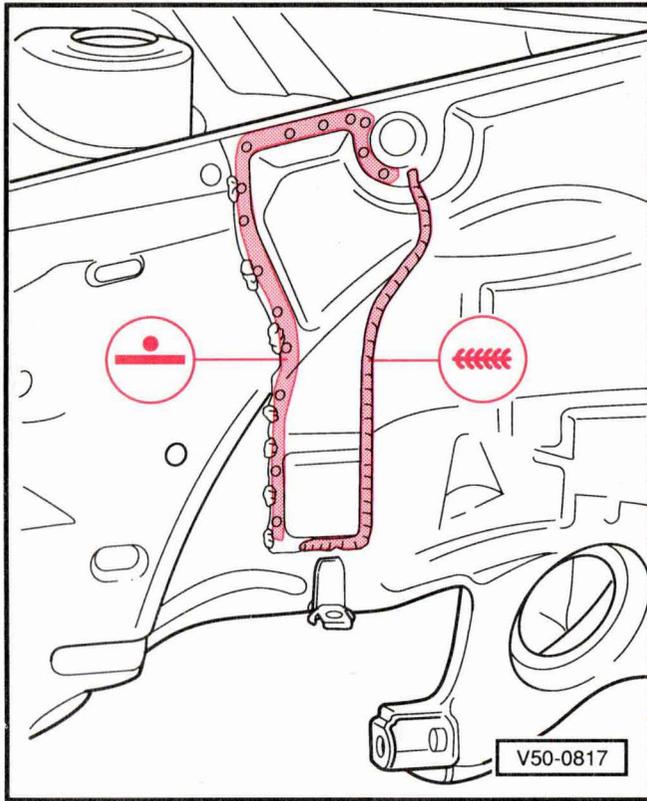
- ▶ – Neuteil anklemmen und SG-heftschweißen.



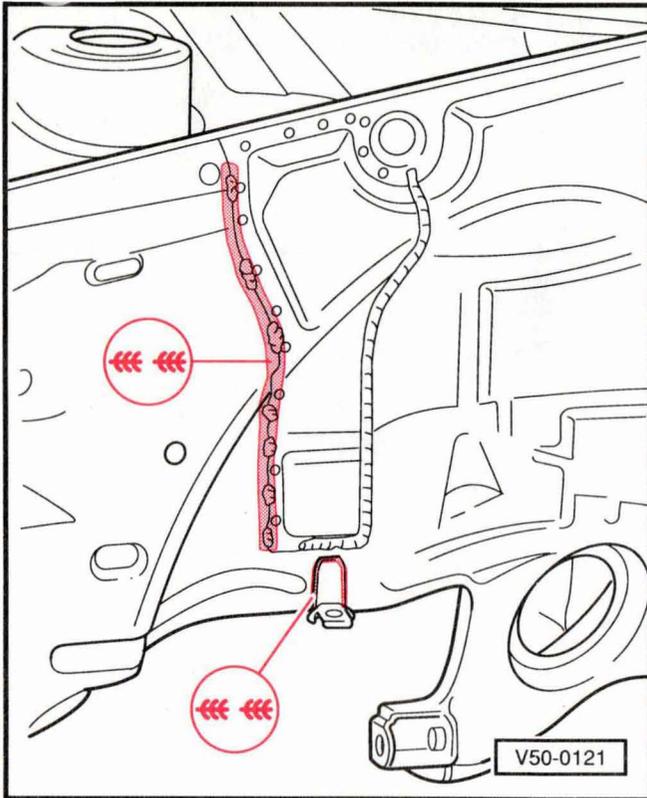
- Fahrzeug und Neuteile auf Richtwinkel fixieren.
- ◀ - Neuteile einpassen und fixieren.
- Spaltmaße mit Anbauteilen überprüfen.



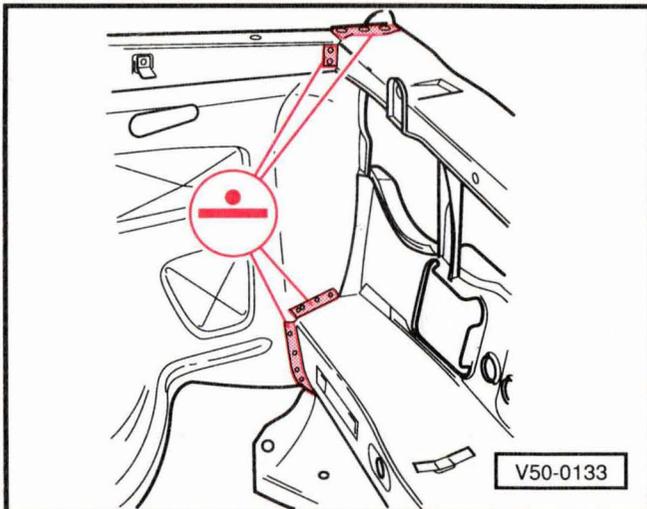
- ◀ - Neuteil innen und außen SG-Vollnaht unterbrochen und versetzt schweißen.



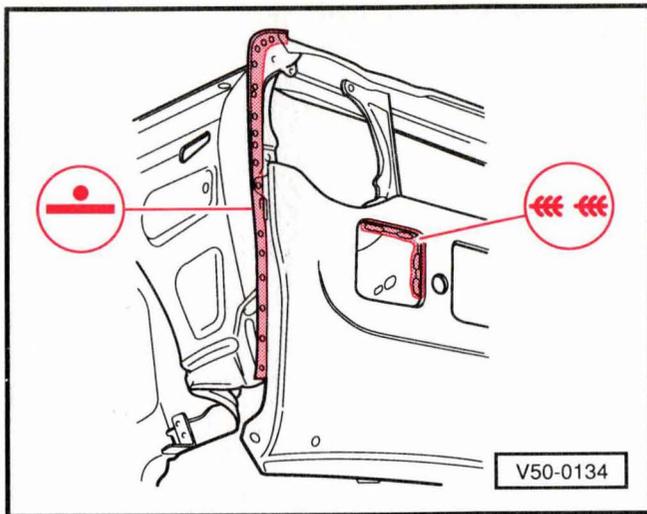
- ◀ – Verstärkung für Radhaus einschweißen, SG-Vollnaht.
- Restverbund einpunkten, RP-Punktnaht.



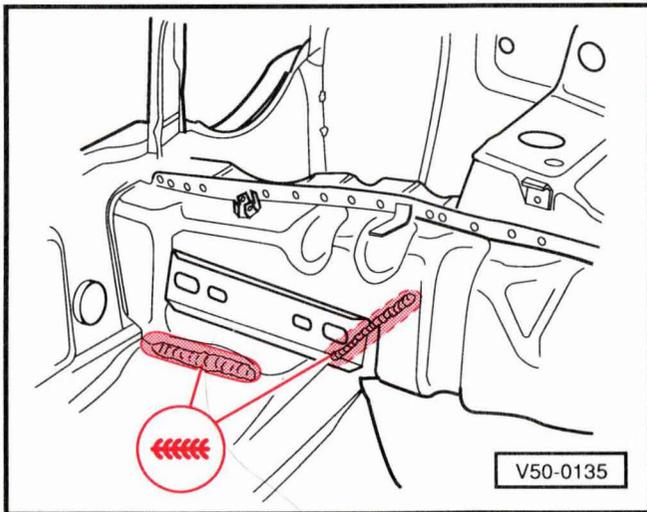
- ◀ – Verstärkung für Radhaus einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.
- Bremsschlauchhalter einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



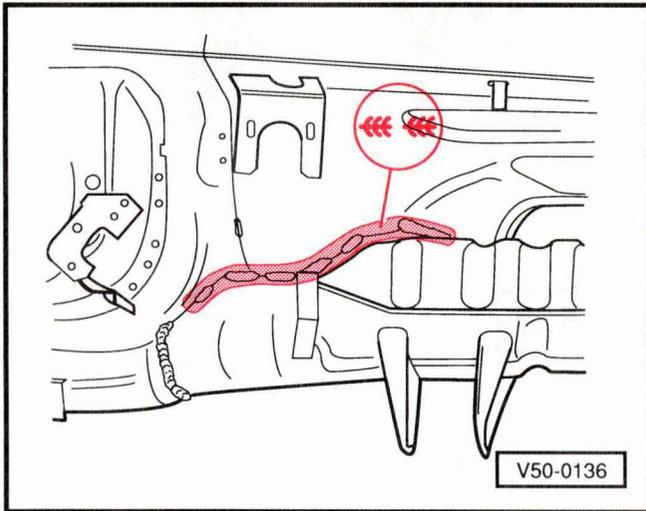
- ◀ – Abschlußblech einpunkten, RP-Punktnaht.



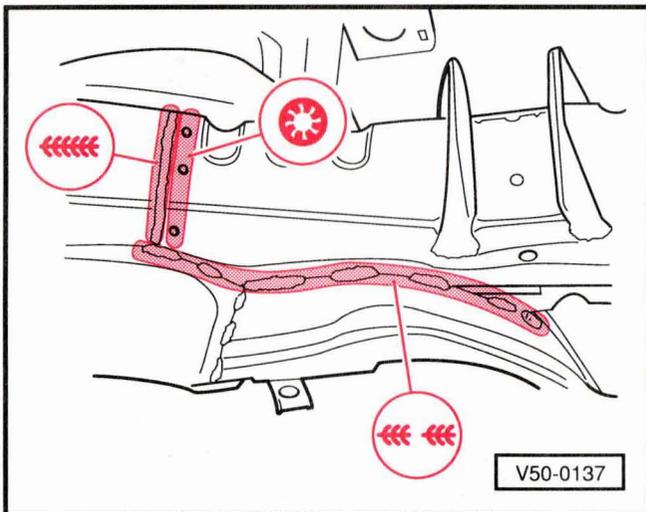
- ▲ – Abschlußblech einpunkten, RP-Punktnaht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



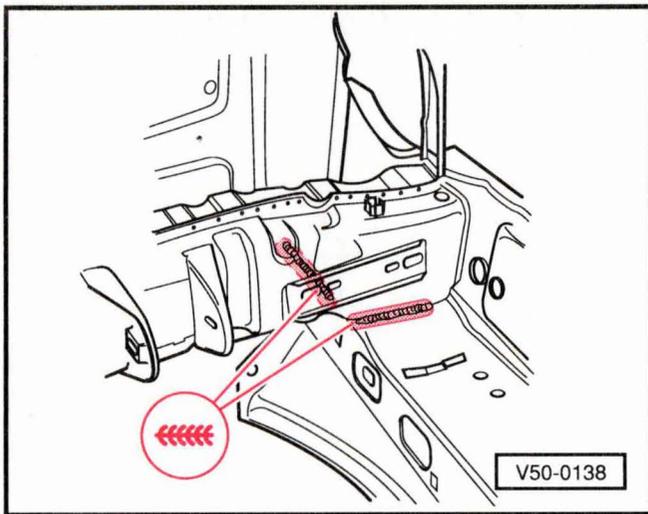
- ▲ – Abschlußblech einschweißen, SG-Vollnaht.



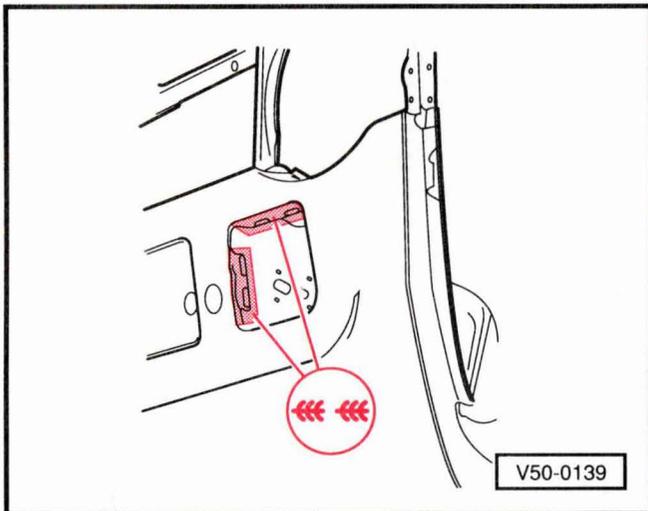
- ▲ – Längsträger vorn einschweißen, SG-Vollnaht-unterbrochen.



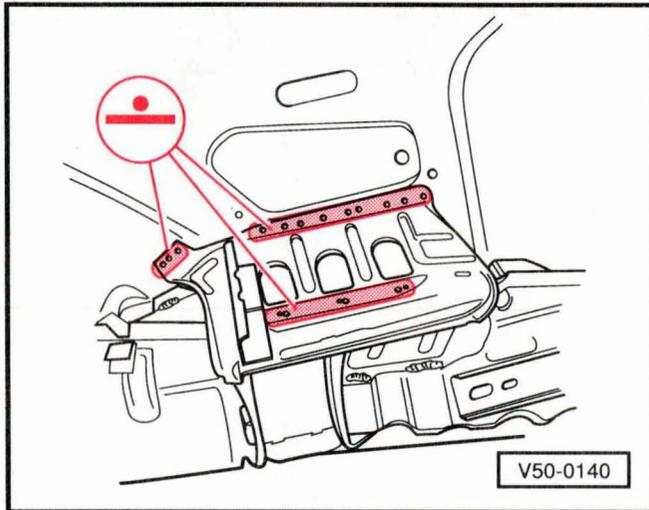
- ▲ – Trennstelle schweißen, SG-Vollnaht.
- Längsträger vorn einschweißen, SG-Lochnaht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



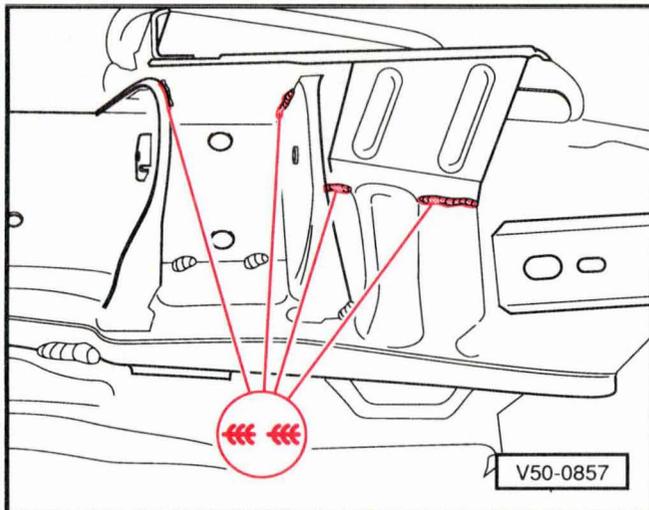
- ◀ – Längsträger vorn einschweißen, SG-Vollnaht.



- ◀ – Längsträger vorn einschweißen, SG-Vollnaht-unterbrochen.



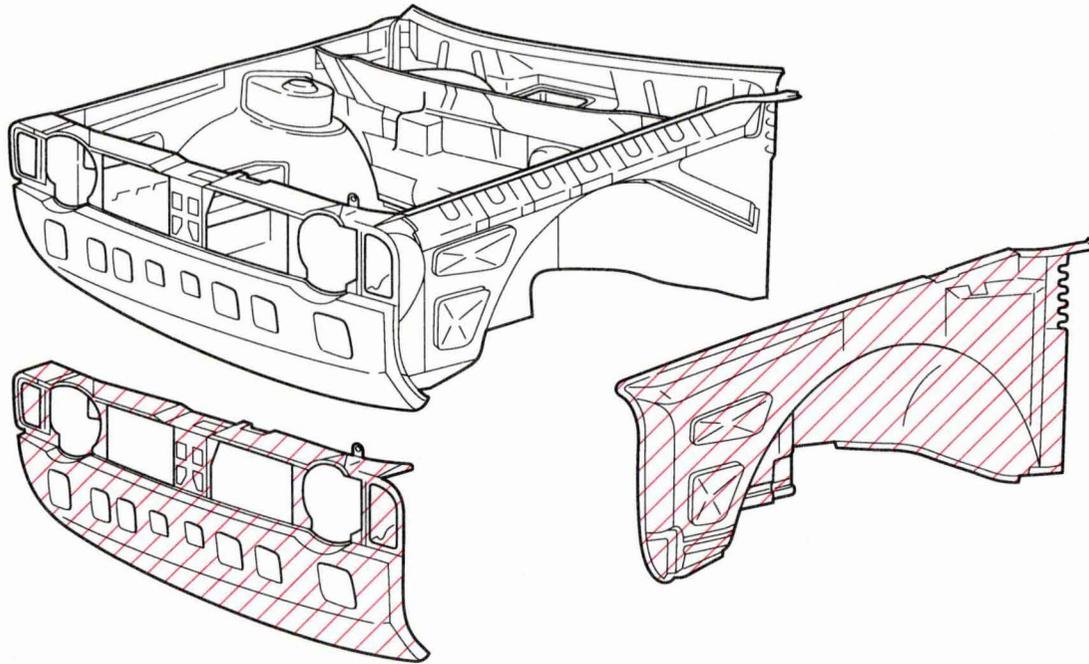
◀ - Neuteil einschweißen, RP-Punktnaht.



◀ - Neuteil einschweißen, SG-Vollnaht unter

50 74 55 12 Radhaus vorn - Teilstück erset- zen

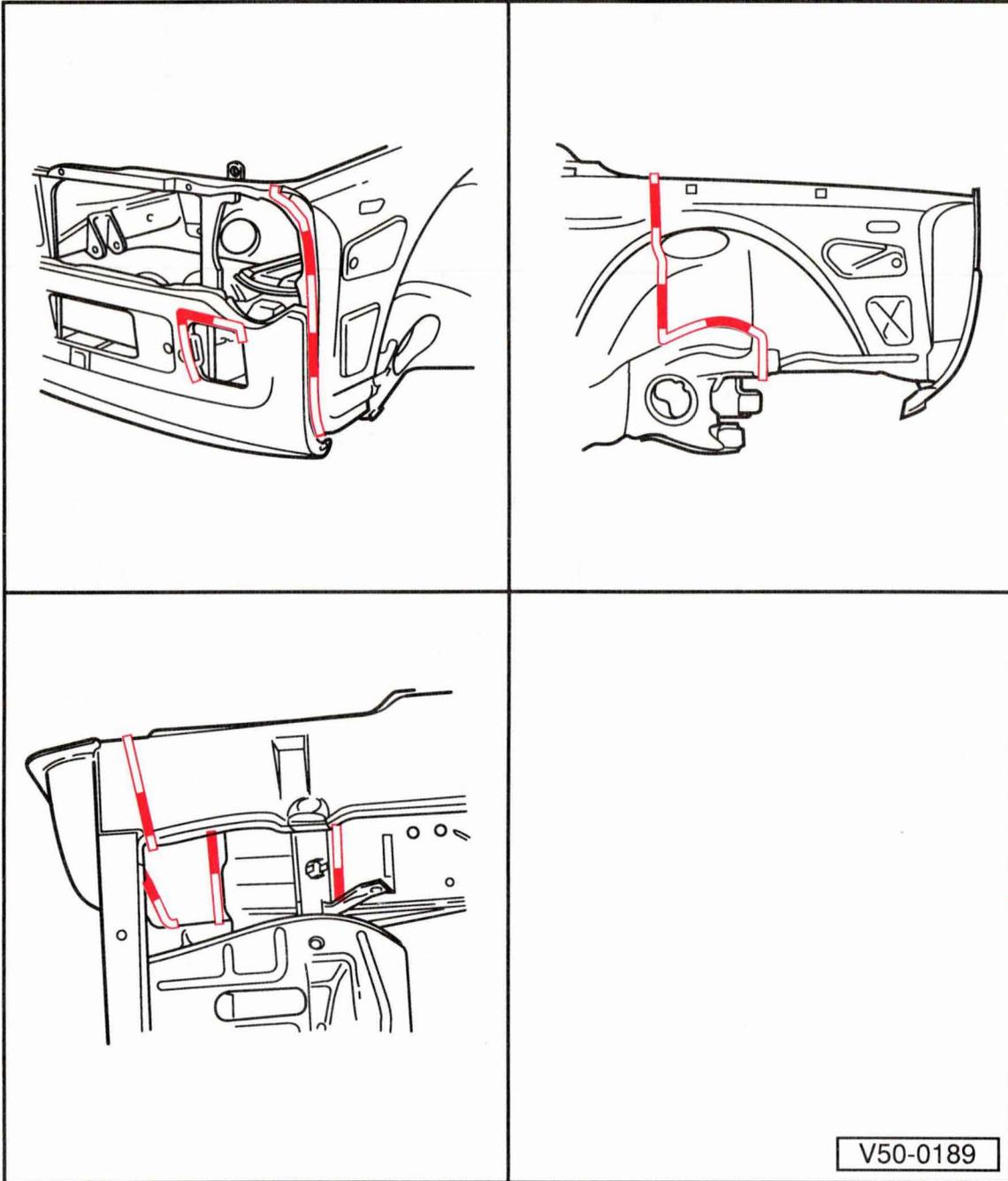
Umfaßt: Abschlußblech
und Längsträger vorn



V50-0858

Karosserie-Instandsetzung
Golf Cabriolet 1979 ► 1993

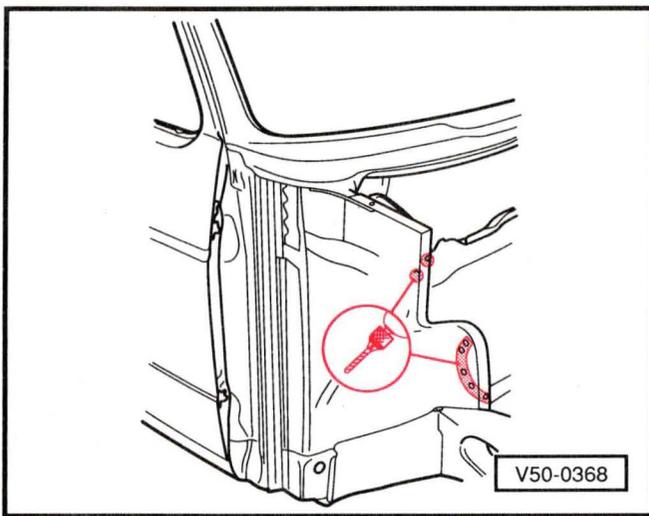
Ausgabe
01.94



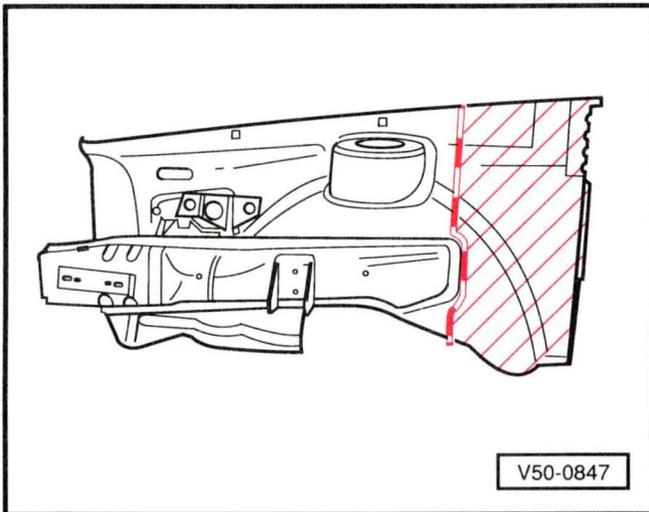
Trennstellen

- Abschlußblech, Längsträger und Radhaus austrennen.

V50-0189



- ◄ – Schweißpunkte für spätere Lochschweißung ausbohren.
- Dies ist zum späteren Einpassen des Neuteils notwendig.
- Reststücke entfernen.



Ersatzteile

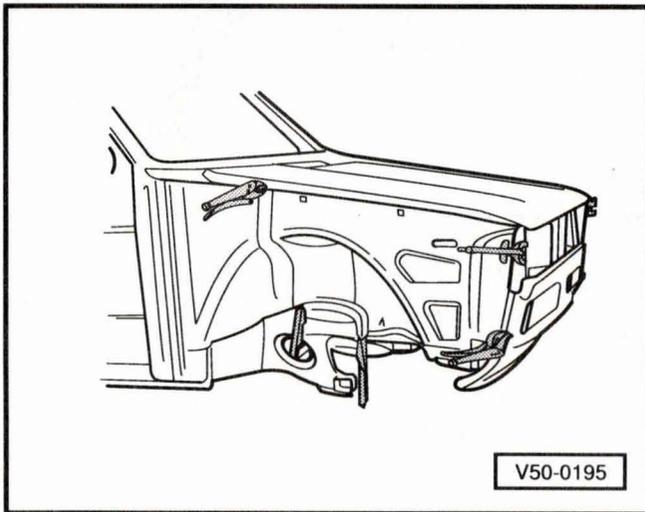
⇒ KD-Ersatzteile Seite 50-26

- ◆ Radhaus
- ◆ Abschlußblech vorn

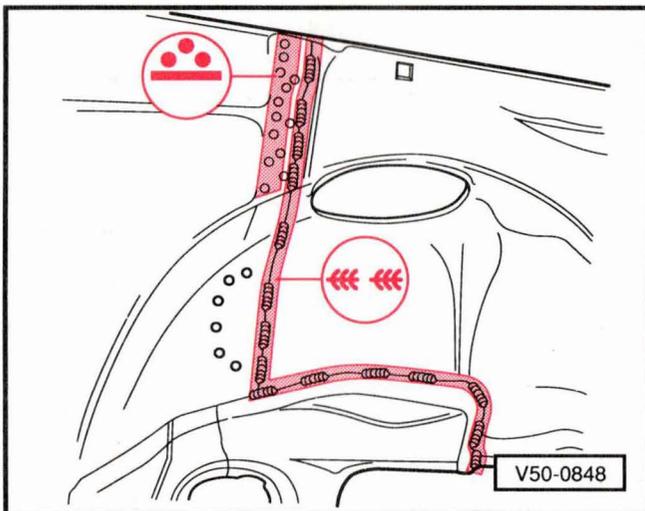
Einschweißen

Neuteil vorbereiten

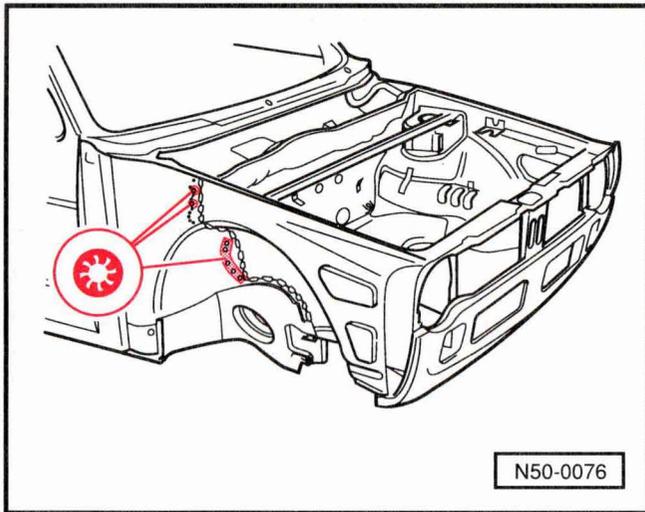
- ◄ – Trennschnitt plus 20 mm für Überlappung auf Neuteil übertragen und schraffierten Bereich abtrennen.



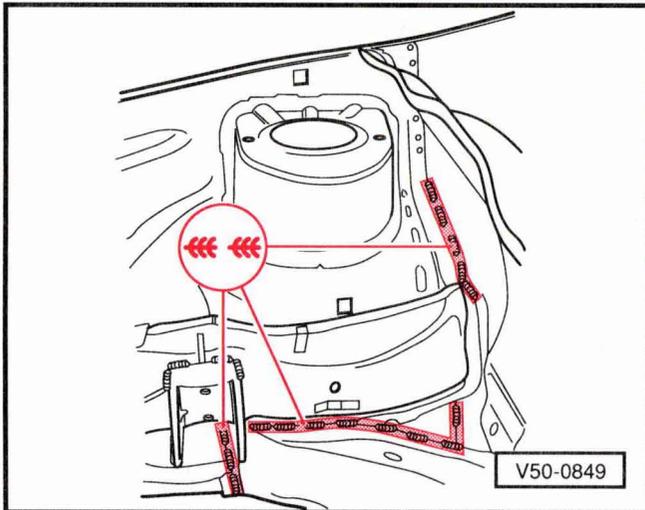
- Fahrzeug und Neuteile auf Richtwinkel fixieren.
- ▲ – Neuteile einpassen und fixieren.
- Spaltmaße mit Anbauteilen überprüfen.



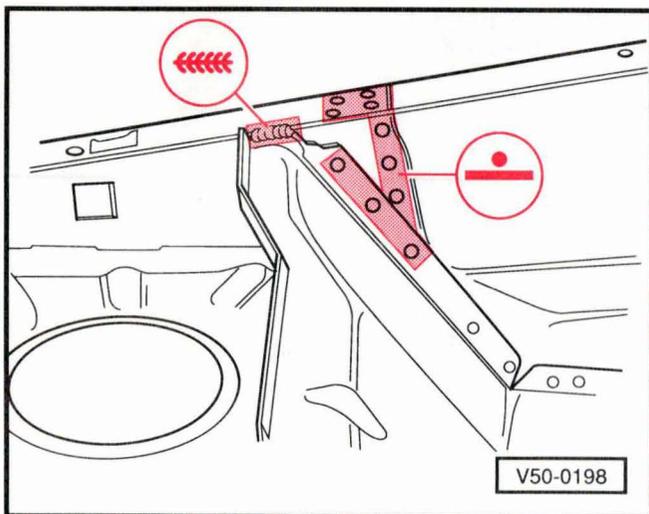
- ▲ – Neuteil einschweißen, RP-Punktnaht.
- Am Trennschnitt beidseitig versetzte Überlappungsschweißung durchführen, SG-Vollnaht unterbrechen.



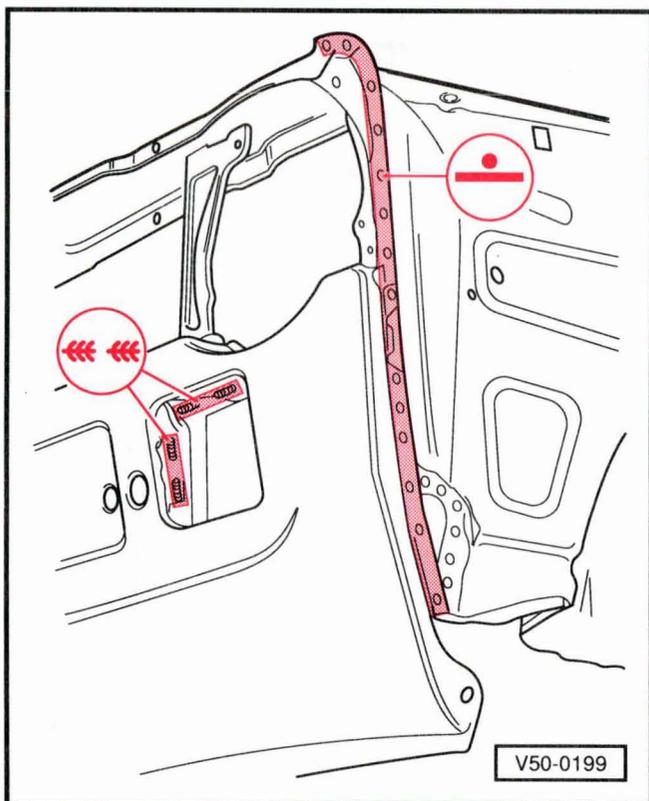
- ▶ – Neuteil einschweißen, SG-Lochnaht.



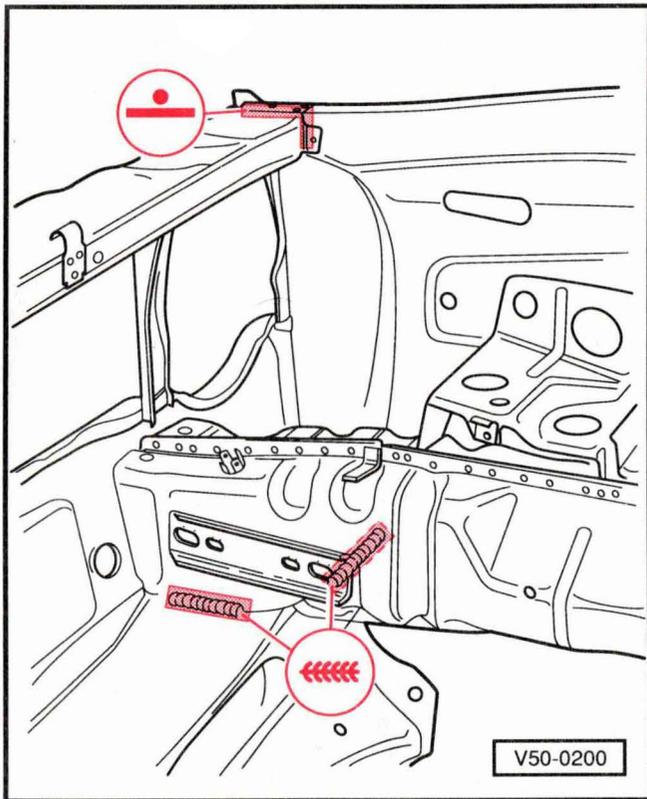
- ▶ – Radhaus einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



- ◄ – Radhaus einschweißen, RP-Punktnaht.
- Stegblech einschweißen, SG-Vollnaht.



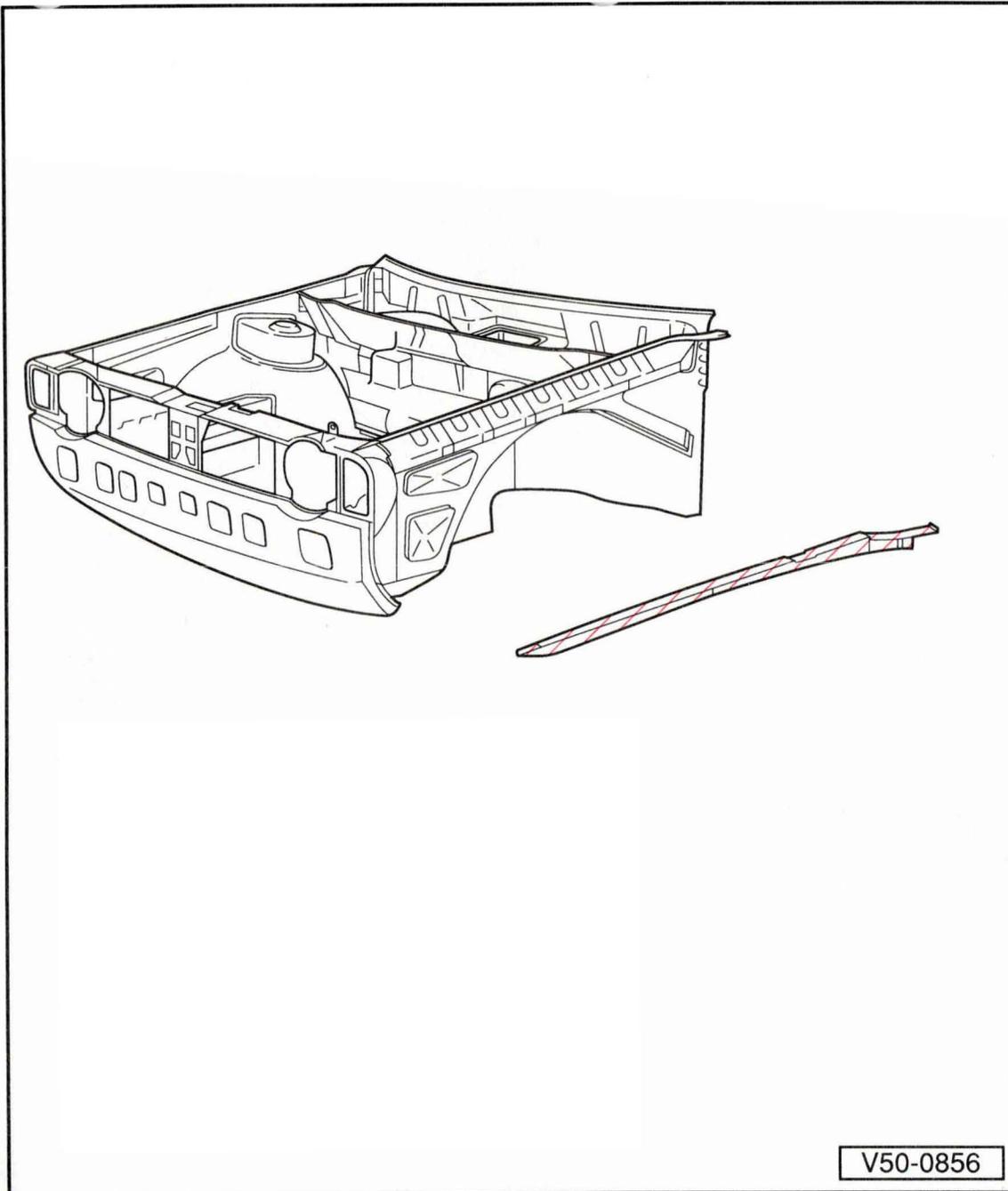
- ◄ – Abschlußblech einpunkten, RP-Punktnaht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



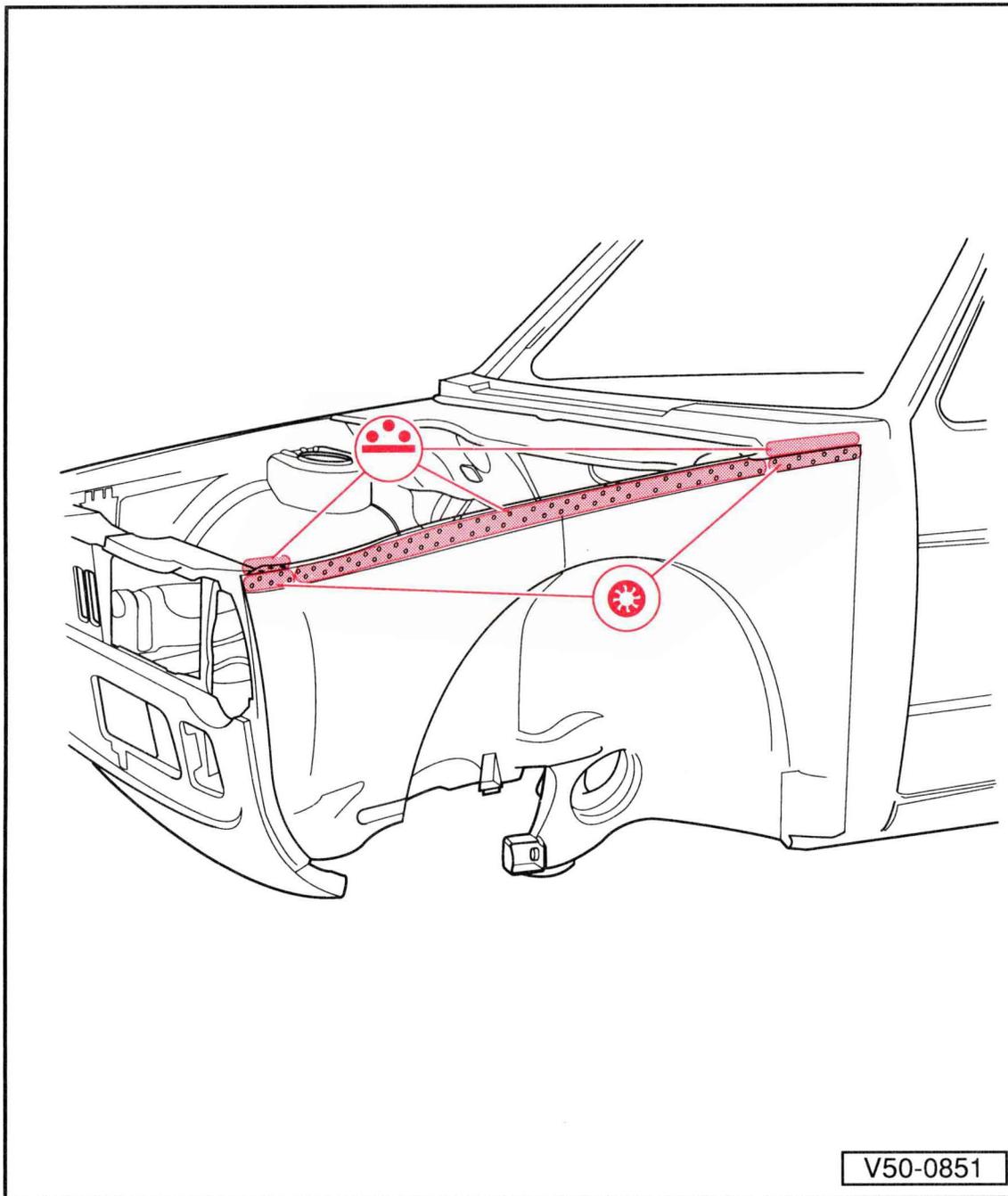
- ▲ – Abschlußblech einpunkten, RP-Punktnaht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht unterbrechen.

50 75 55 50 Radhaus oben ersetzen (Ab- schnittsteil)

- Steg vom Radhaus 2 mm unterhalb
der Kante abtrennen.



V50-0856



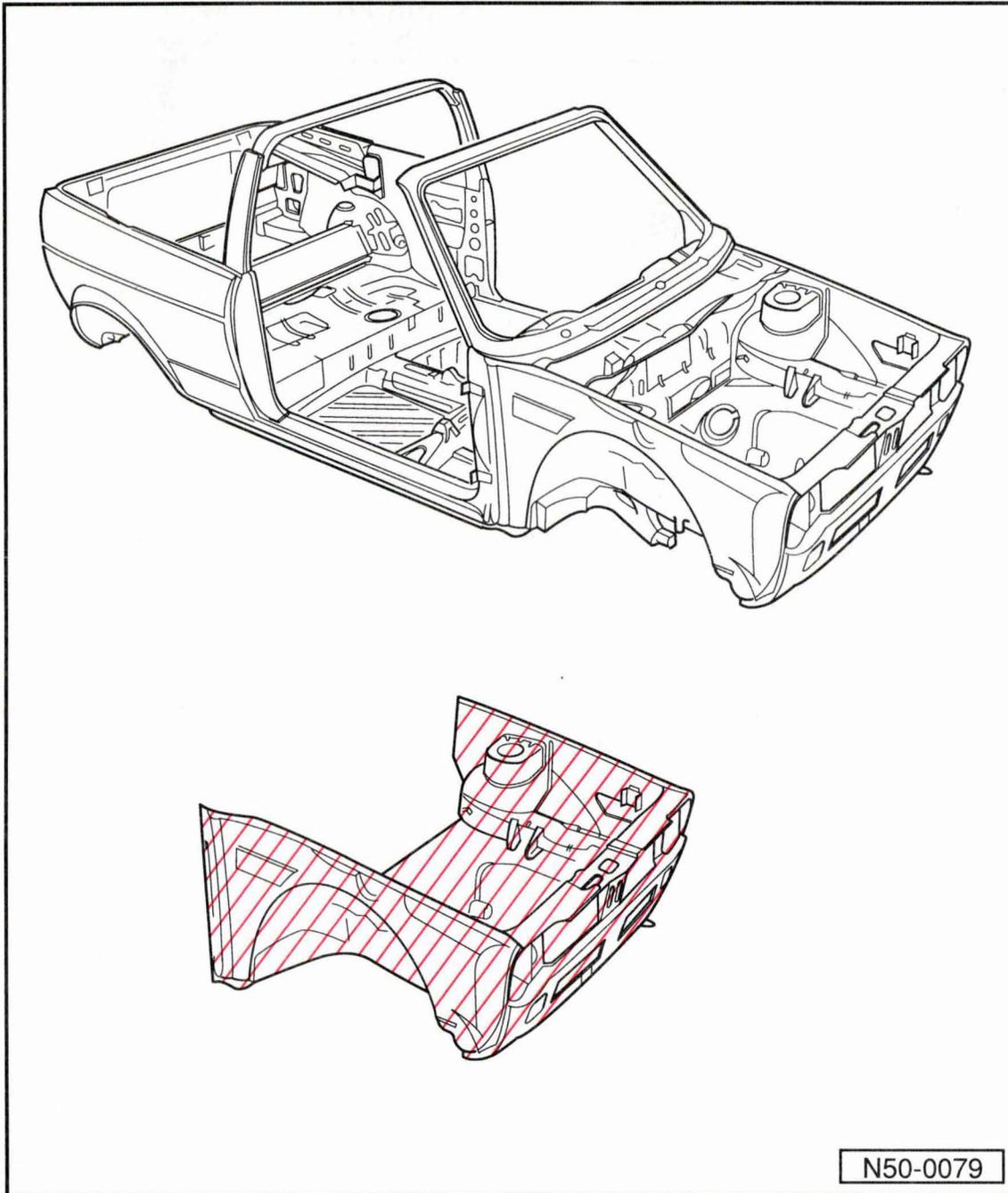
Ersatzteil

- ◆ Abschnittsteil - Radhaus oben

Einschweißen

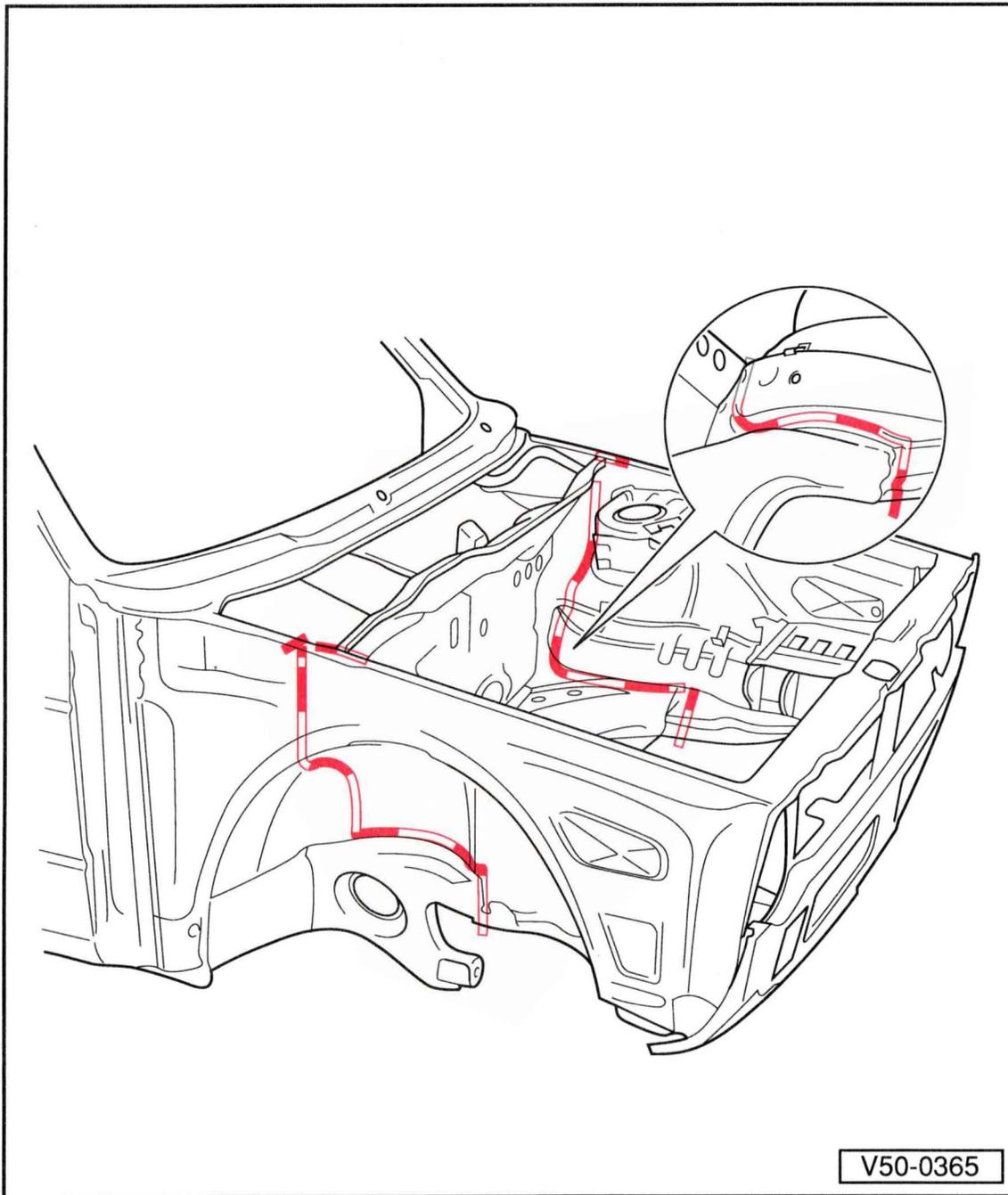
- Neuteil einschweißen, RP-Punkt-naht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.

50 95 55 12 Vorderwa- gen ersetzen



Trennstellen

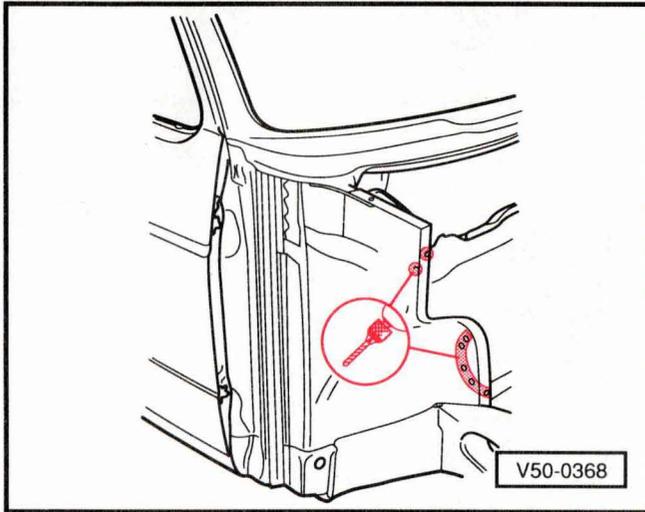
- Vorderwagen austrennen.



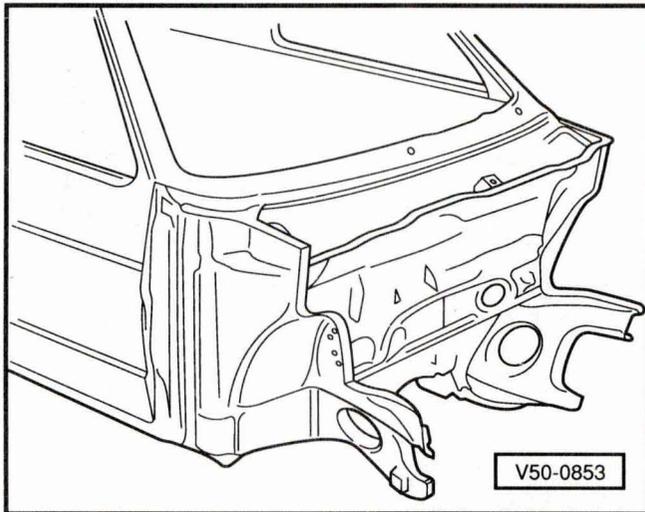
V50-0365

Karosserie-Instandsetzung
Golf Cabriolet 1979 ▶ 1993

Ausgabe
01.94



- ◀ – Schweißpunkte für spätere Lochschweißung ausbohren.
- Dies ist zum späteren Einpassen des Neuteils notwendig.

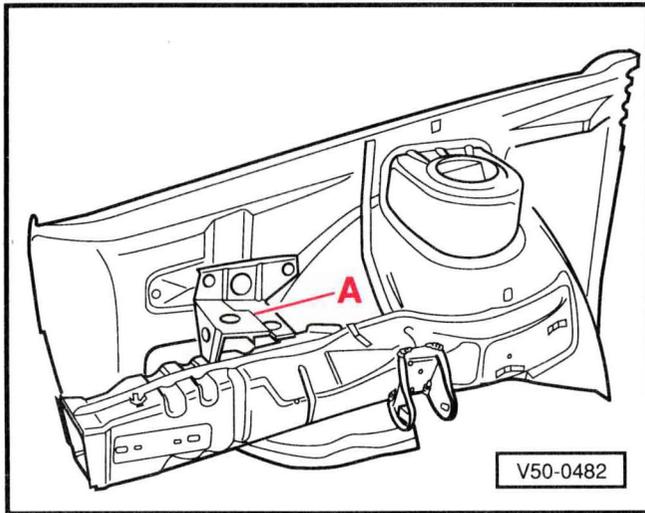


- ◀ – Reststücke entfernen.

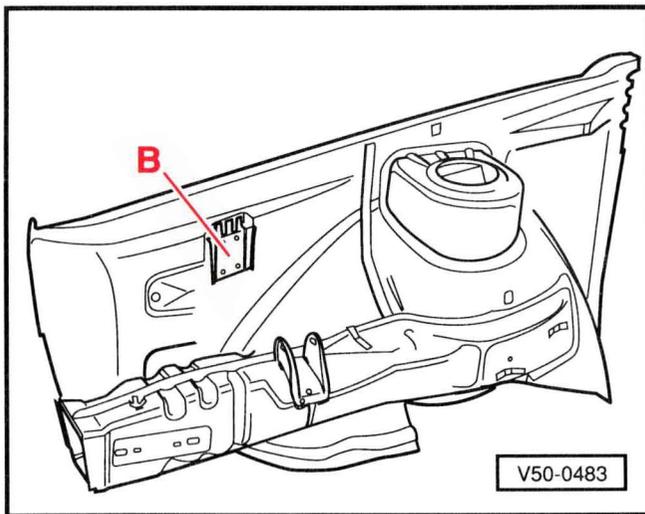
KD-Ersatzteile

Hinweis:

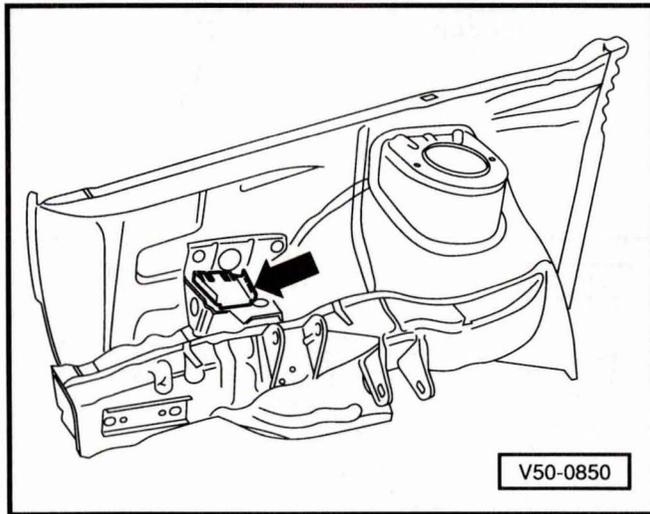
Golf -Fahrzeuge sind serienmäßig je nach Motorversion auf dem rechten Längsträger vorn innen mit einem Halter für Luftfilter (1,5 ltr. / 1,6 ltr. Motor) oder an dem rechten Radhaus mit einem Halter für Behälter Scheibenwaschanlage (1,1 ltr. Motor) versehen.



- ▶ 1,5 ltr. / 1,6 ltr. Motorversion
A - Halter für Luftfilter

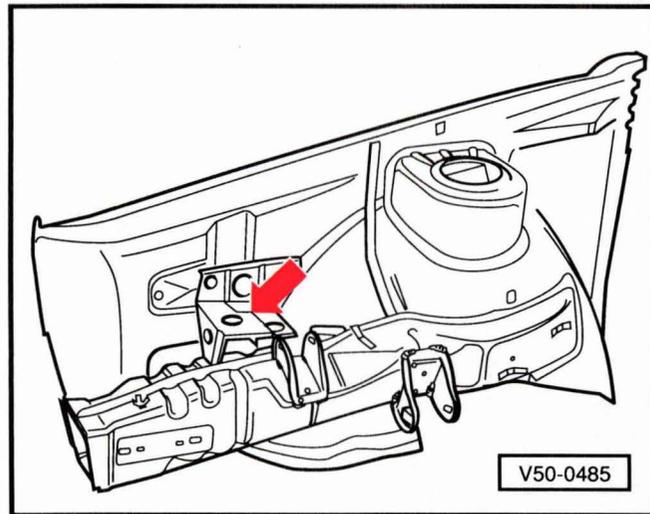


- ▶ 1,1 ltr. Motorversion
B - Halter für Behälter Scheibenwaschanlage



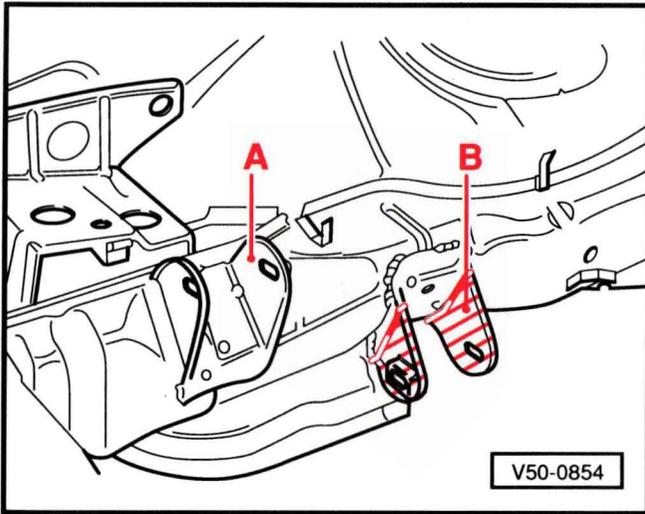
- ◀ Die KD-Ersatzteile Vorderwagen, Radhaus vorn rechts und Längsträger vorn rechts sind generell mit dem Halter für Luftfilter versehen, auf dem mit einem Heftschweißpunkt der Halter für Behälter Scheibenwaschanlage - Pfeil- angeheftet ist.

Beim Einbau eines der oben genannten Ersatzteile ist folgendermaßen vorzugehen:



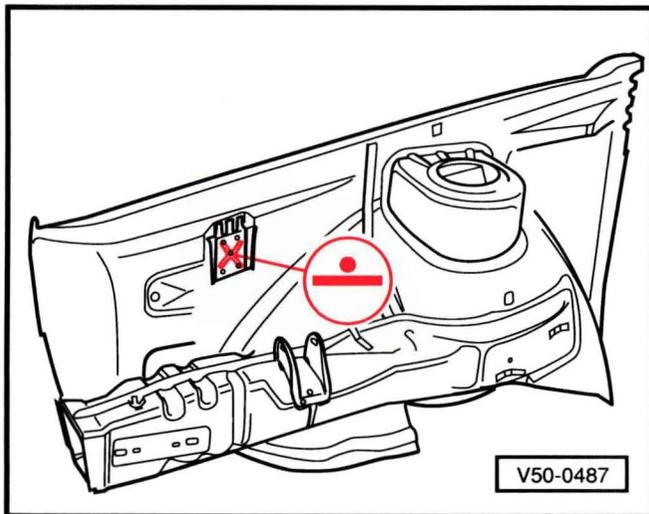
Einbau in ein Fahrzeug mit 1,5 ltr. Motor

- ◀
- Halter für Behälter Scheibenwaschanlage abschleifen.
 - Schleifbereich grundieren.

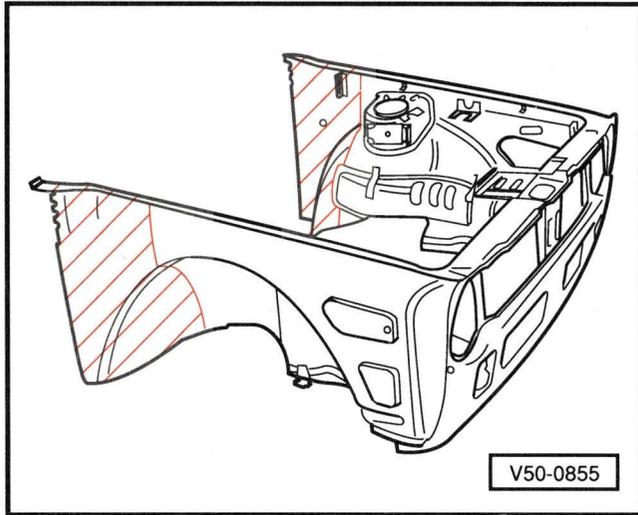


Einbau in ein Fahrzeug mit 1,1 ltr. Motor

- Halter für Behälter Scheibenwaschanlage abschleifen.
- ◀ - Halter für Luftfilter vom Längsträger abschleifen oder abbohren.
- A - Motoraufnahme für 1,1 ltr. bleibt am Ersatzteil.
- B - Motoraufnahme für 1,5 ltr. Motor mit Druckluftmeißel abtrennen.
- Reststücke entfernen.



- ◀ - Halter für Behälter Scheibenwaschanlage anschweißen, RP-Punktnaht.



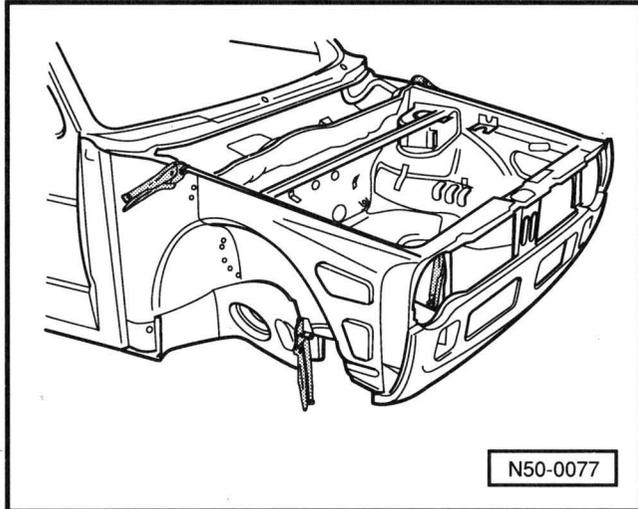
Ersatzteil

- ◆ Aufbau - Vorderteil ohne Querwand

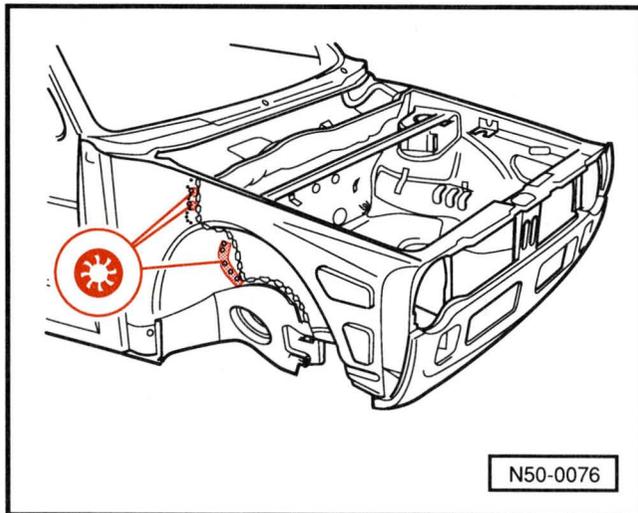
Einschweißen

Neuteil vorbereiten

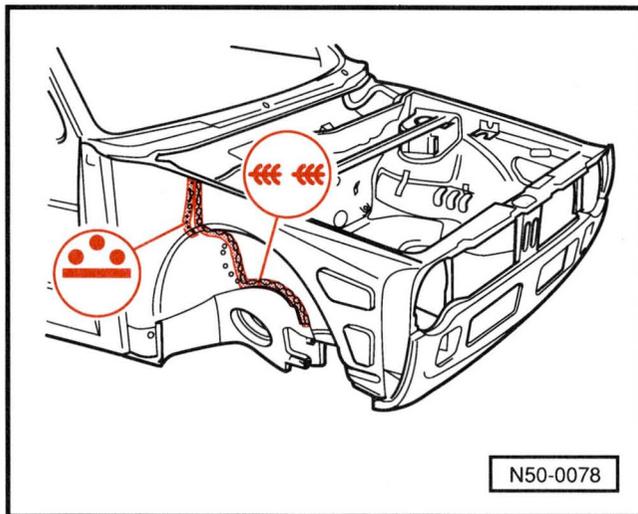
- ▲ – Trennschnitte plus 20 mm für Überlappung auf Neuteil übertragen und schraffierten Bereich abtrennen.



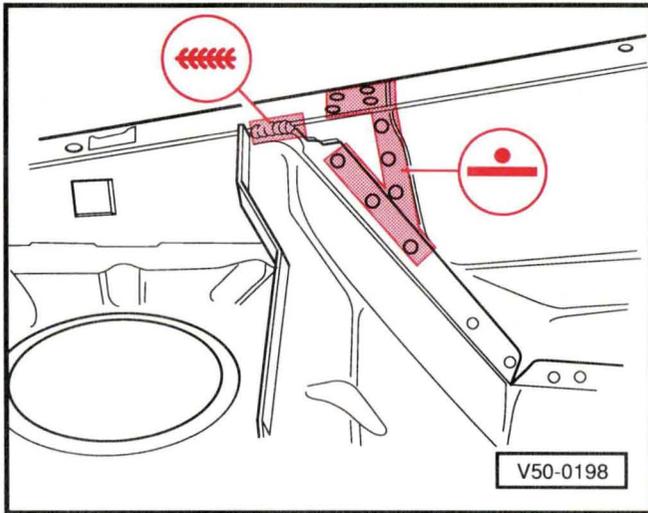
- Fahrzeug und Neuteil auf Richtwinkel fixieren.
- ▲ – Neuteile einpassen und fixieren.
- Spaltmaße mit Anbauteilen überprüfen.



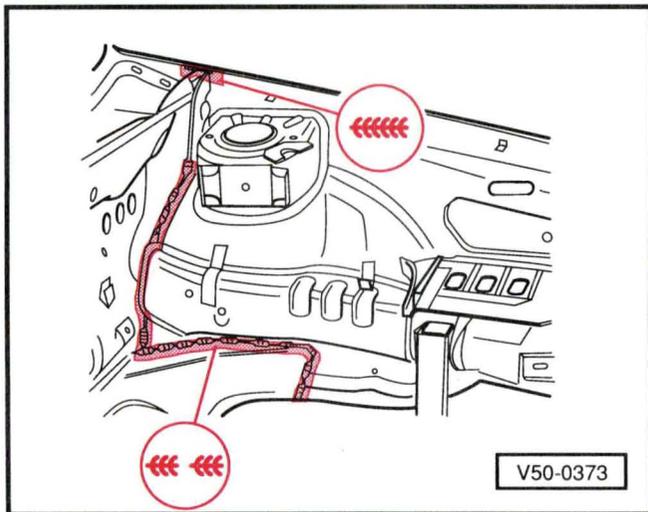
- ◄ – Radhaus einschweißen, SG-Lochnaht.



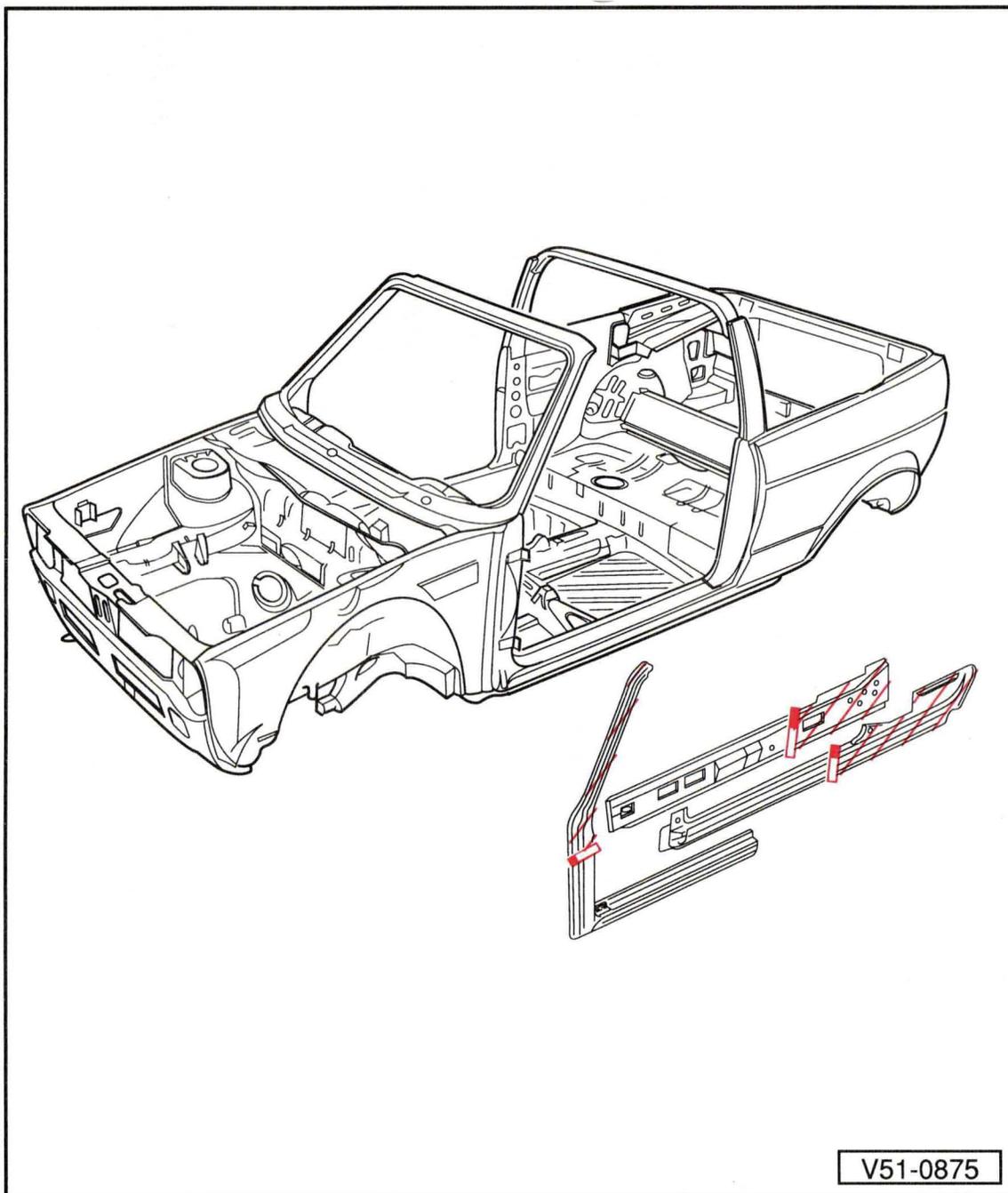
- ◄ – Am Trennschnitt versetzte Überlappschweißung durchführen, SG-Vollnaht unterbrochen.
- Restverbund einpunkten, RP-Punktnaht.



- ▶ – Radhaus einschweißen, RP-Punktnaht.
- Stegblech einschweißen, SG-Vollnaht.



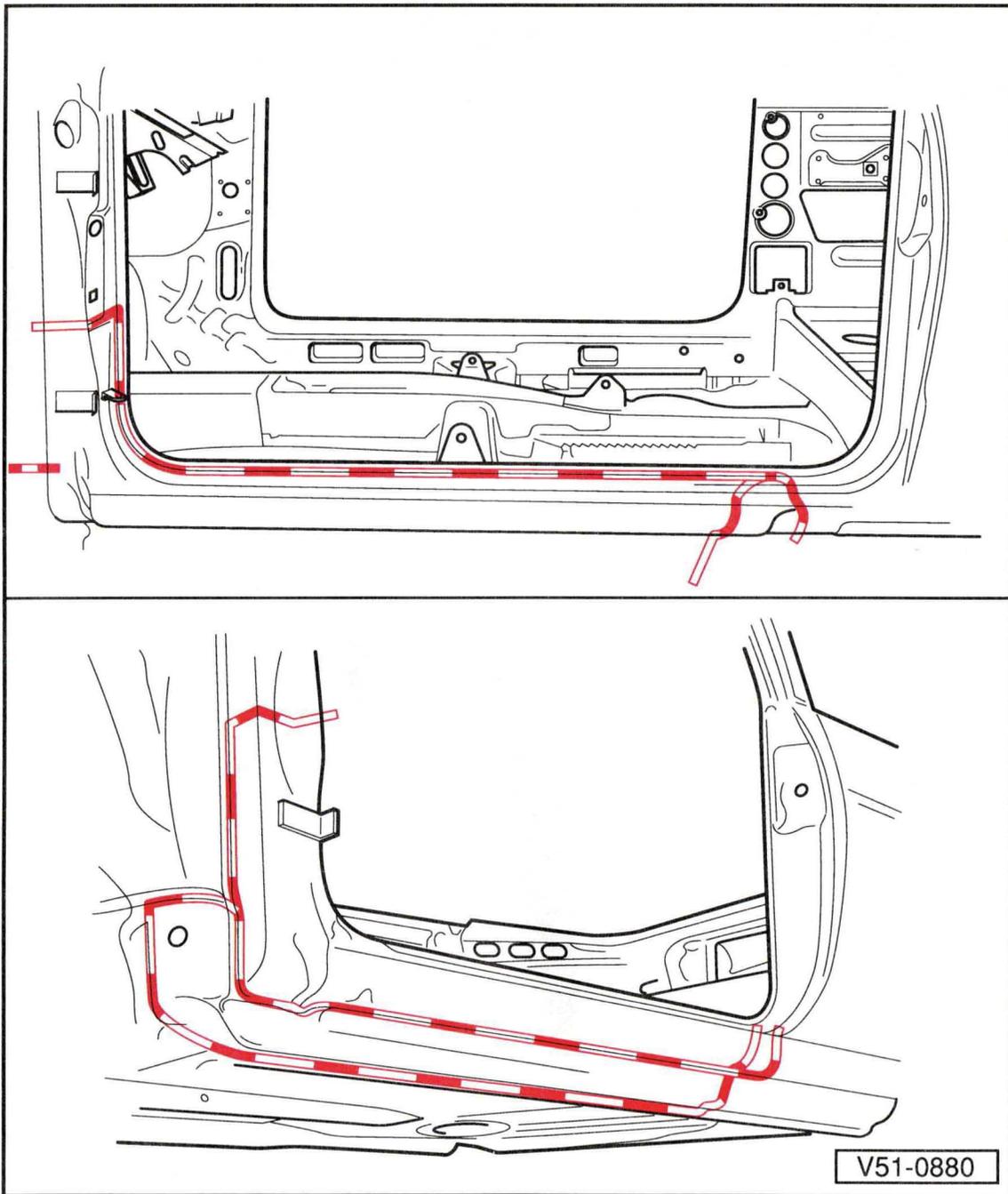
- ▶ – Radhaus einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.
- Stegblech einschweißen, SG-Vollnaht.



51 47 55 31 Unterholm innen ersetzen

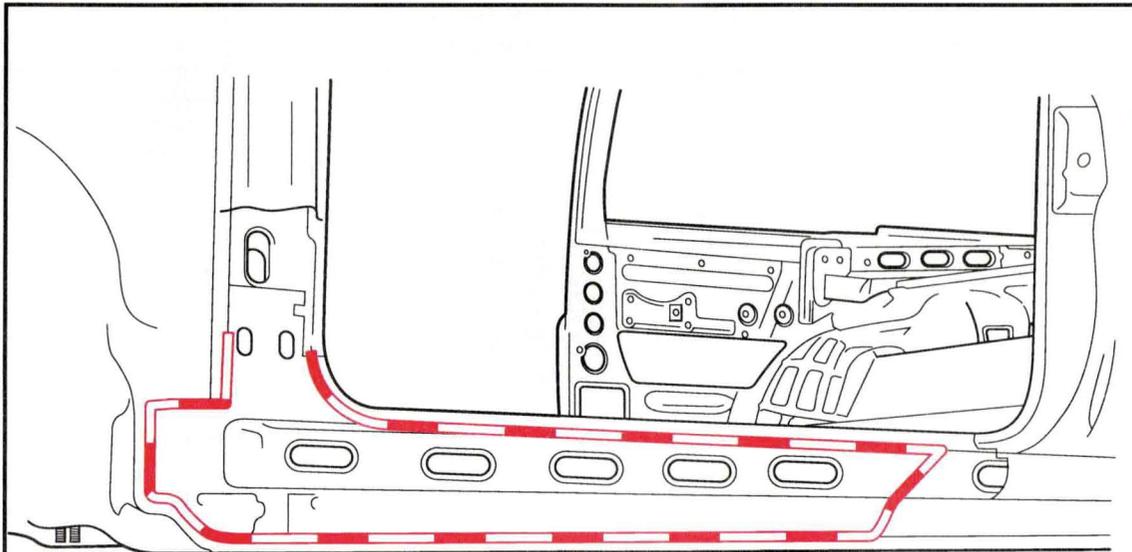
Umfaßt: Unterholm au-
ßen Teilstück und Verstär-
kung

V51-0875



Trennstellen

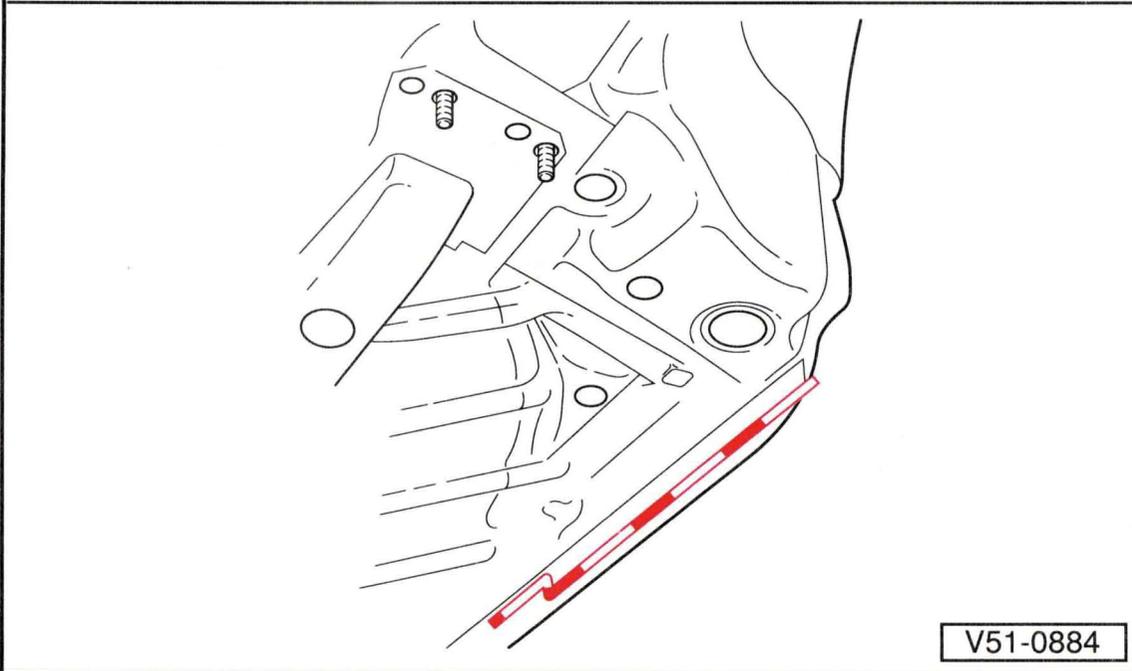
- Unterholm außen austrennen.



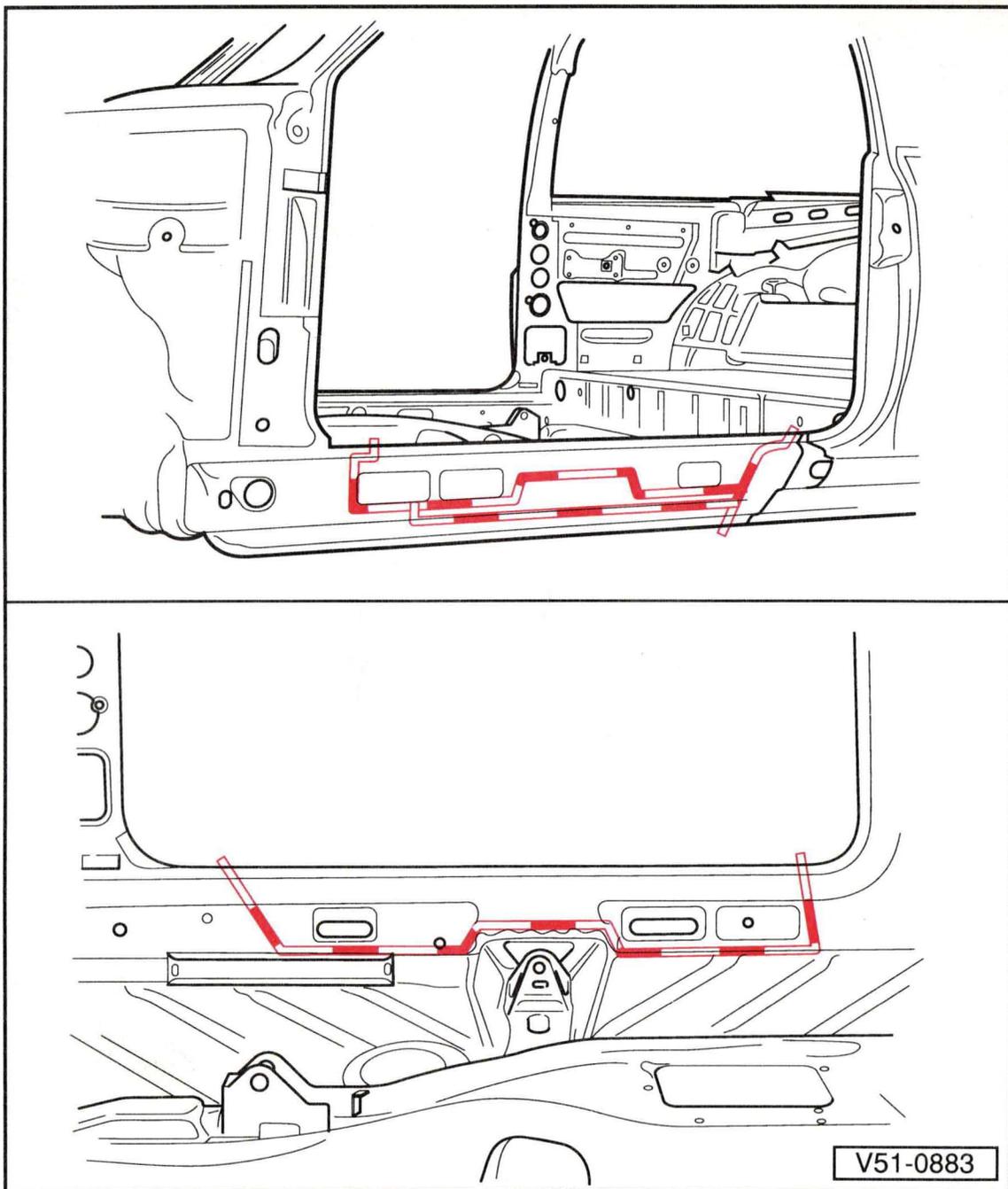
- Unterholm innen austrennen.
- Verstärkung austrennen.

Hinweis:

Die Verstärkung muß im hinteren Bereich in einem Winkel von ca. 45° getrennt werden.



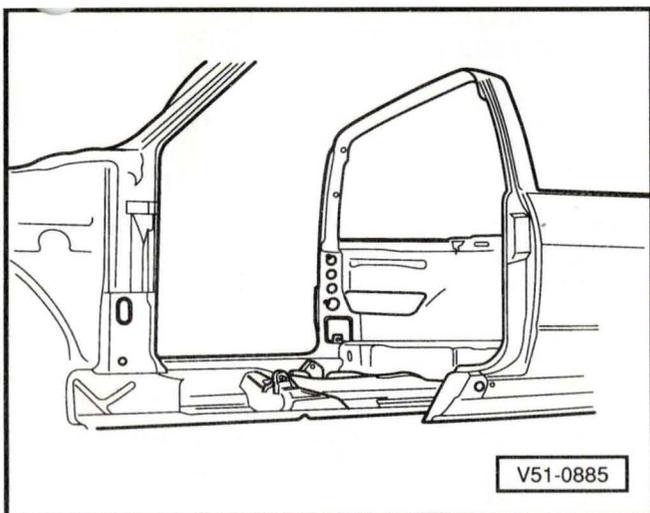
V51-0884



– Unterholm innen austrennen.

Hinweis:

Der Unterholm innen muß im hinteren Bereich in einem Winkel von ca. 45 °, versetzt zur Verstärkung, getrennt werden.



- ◄ – Reststücke entfernen.

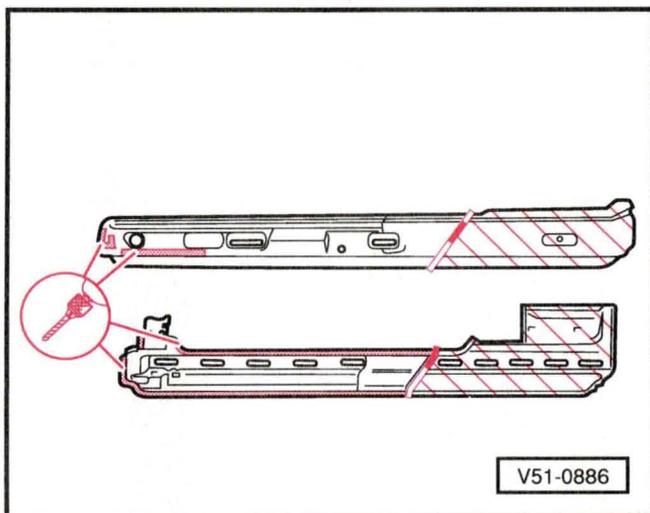
Ersatzteile

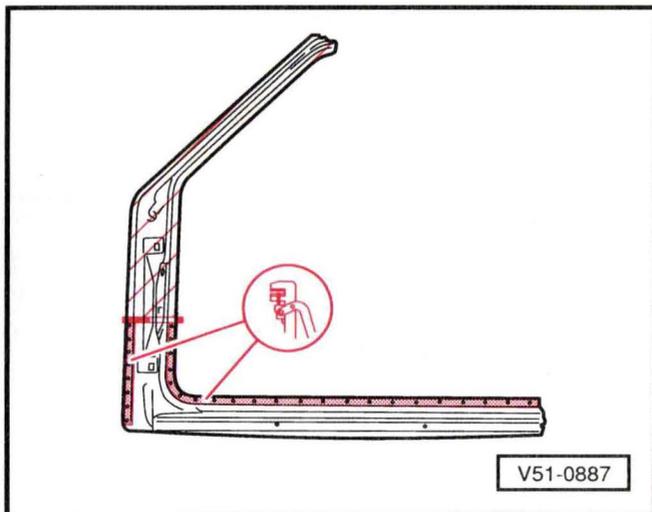
- ◆ Abschnittsteil Säule A mit Unterholm
- ◆ Verstärkung - ET-Bezeichnung: Längsträger
- ◆ Unterholm innen - ET-Bezeichnung: Längsträger

Einschweißen

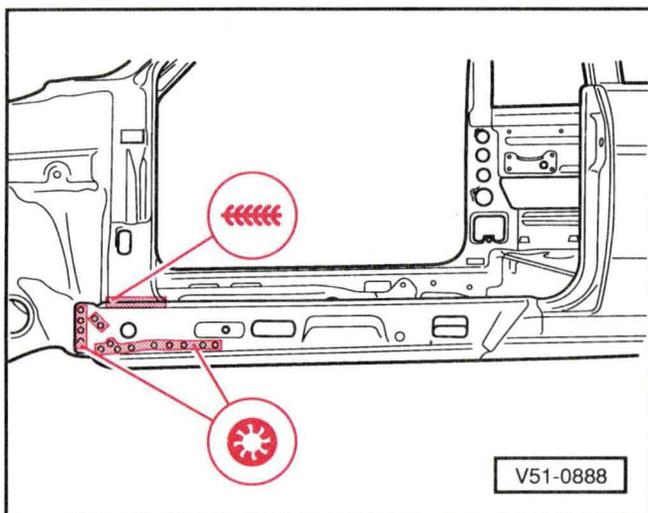
Neuteile vorbereiten

- ◄ – Trennschnitte auf Neuteile übertragen und zuschneiden.
- Löcher für SG-Lochnaht bohren, Ø 7 mm.

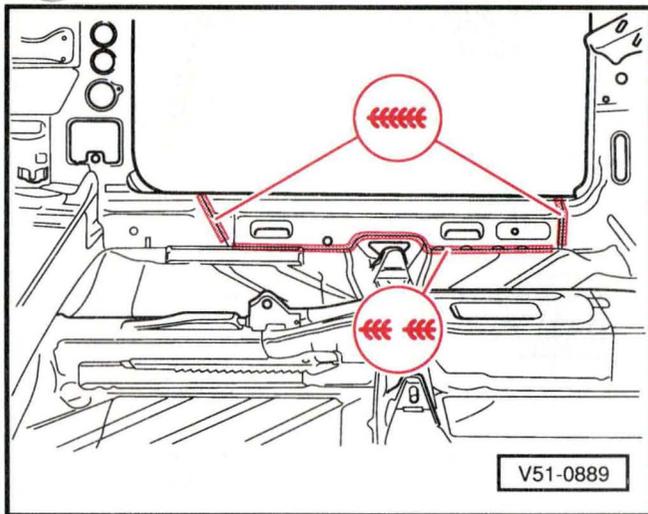




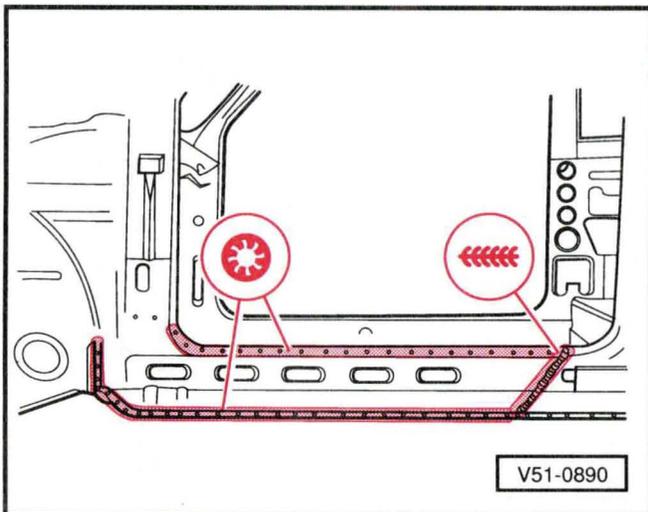
- ◀ – Trennschnitt auf Neuteil übertragen und zuschneiden.
- Neuteil im äußeren Anschlußbereich lochen.



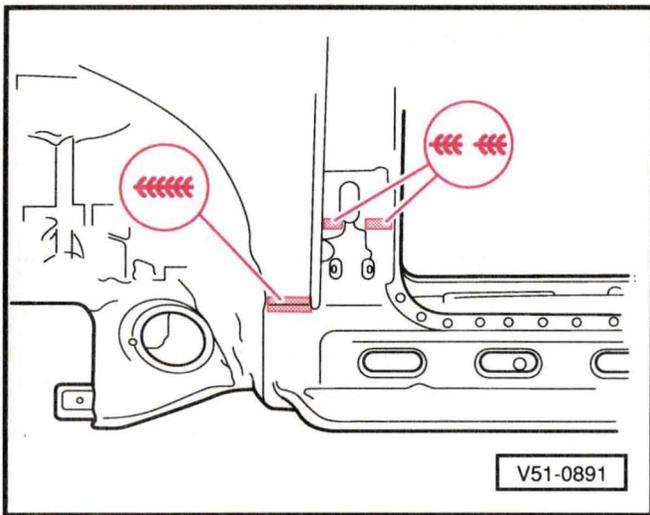
- Fahrzeug und Neuteil auf Richtwinkel fixieren.
- Paßgenauigkeit bei eingebauter Tür prüfen.
- ◀ – Unterholm innen einschweißen, SG-Lochnaht.
- Vom Bodenblech einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht .



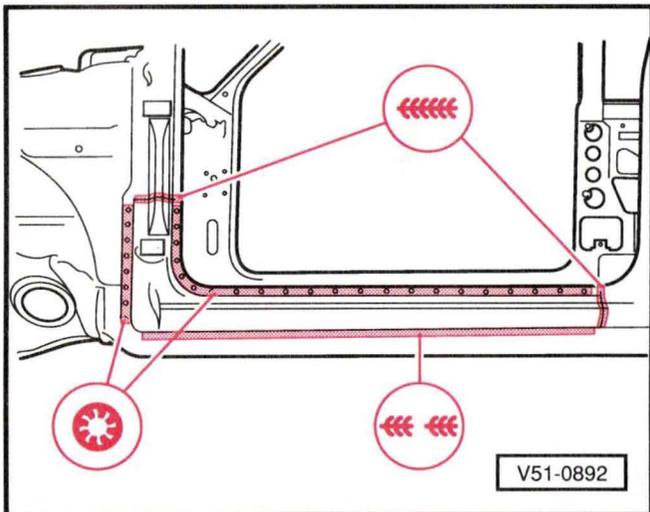
- ▲ – Unterholm innen einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.
- Trennschnitte stumpf schweißen, SG-Vollnaht.



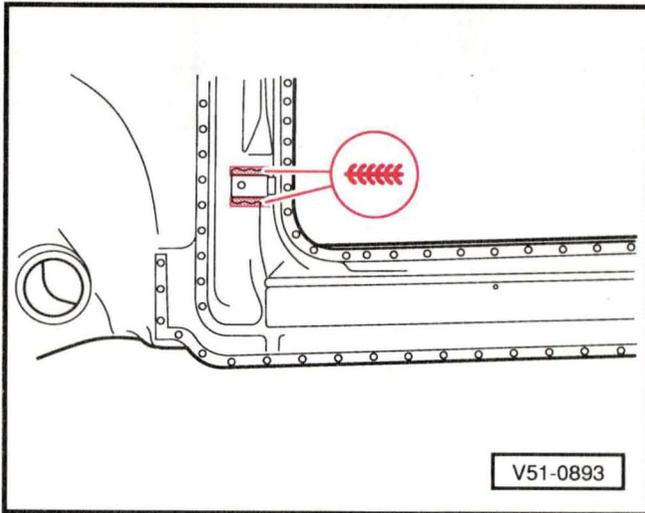
- ▲ – Verstärkung einschweißen, SG-Lochnaht.
- Trennschnitt stumpf schweißen, SG-Vollnaht.



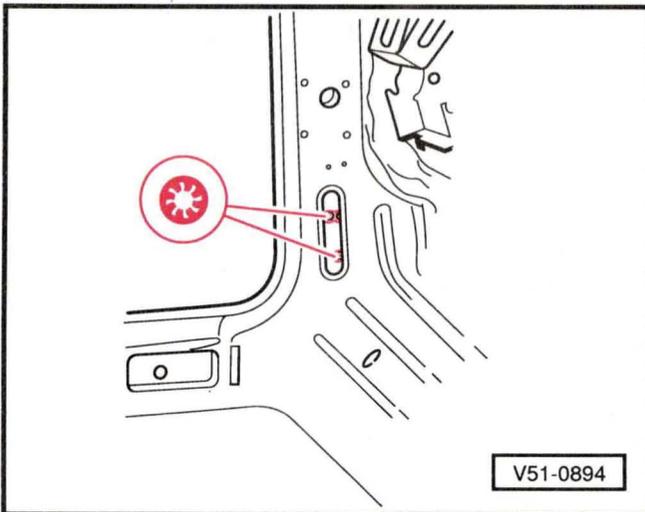
- ▶ – Verstärkung einschweißen, SG-Vollnaht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



- ▶ – Unterholm einschweißen, SG-Lochnaht.
- Trennschnitte stumpf schweißen, SG-Vollnaht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



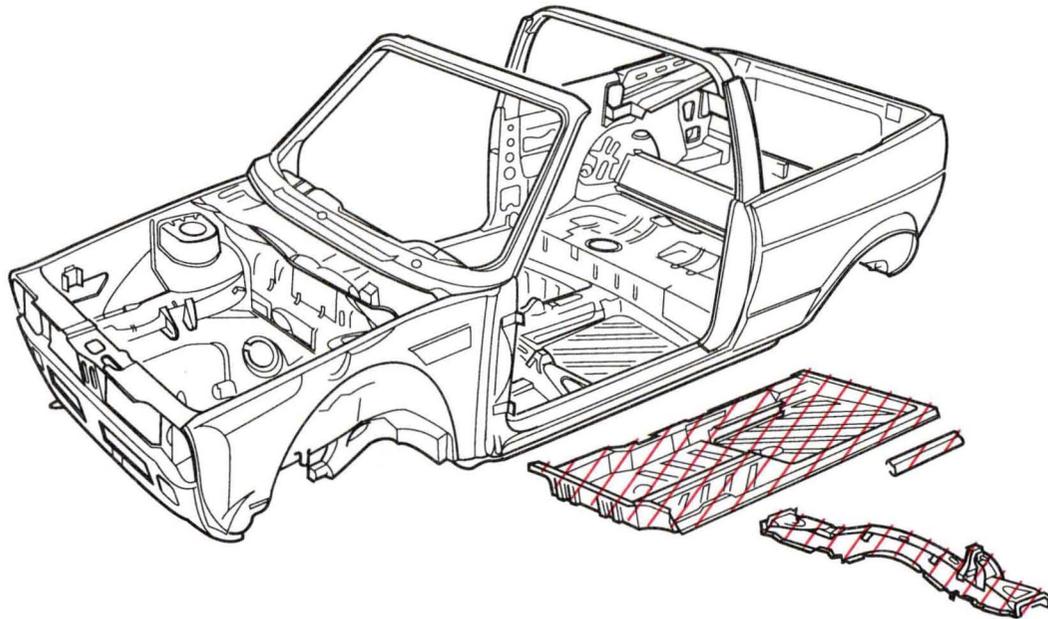
- ◀ – Türscharnier mit Tür einpassen und Scharnier anschweißen, SG-Vollnaht.



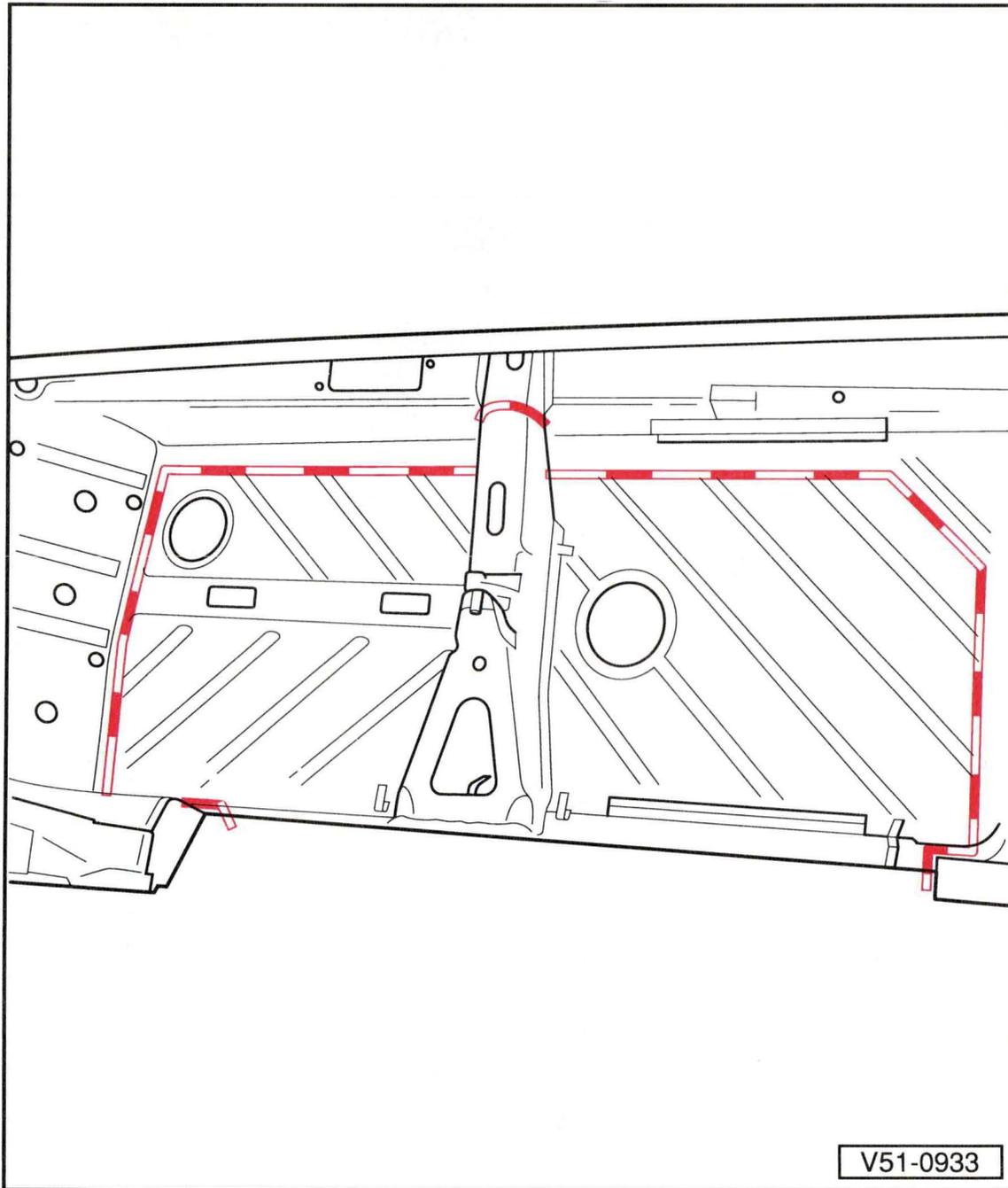
- ◀ – Verstärkung für Türscharnier mit der Unterholmverstärkung innen verschweißen, SG-Lochnaht

51 71 55 50 Bodenblech ersetzen - Abschnitts- teil

Umfaßt: Sitz-Querträger
für Bodenblech und Füh-
rungsschiene für Sitz



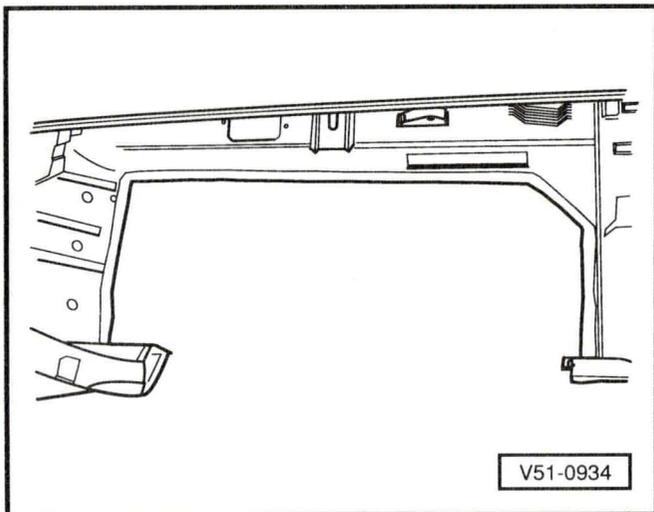
N50-0082



V51-0933

Trennstellen

- Bodenblech und Sitz-Querträger austrennen.



- ▲ – Reststücke entfernen.

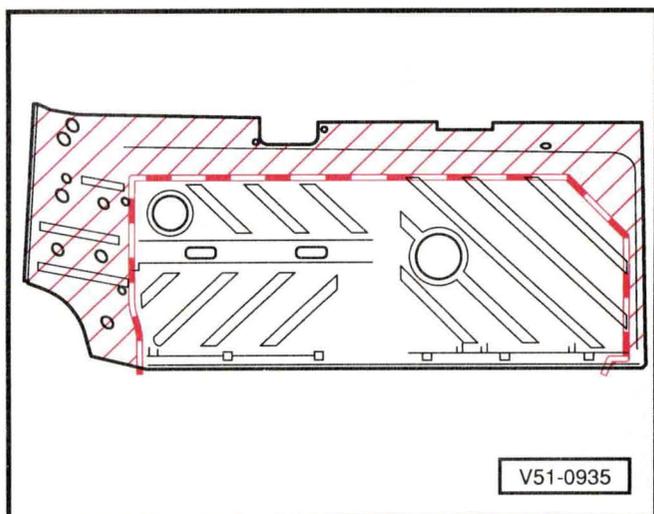
Ersatzteile

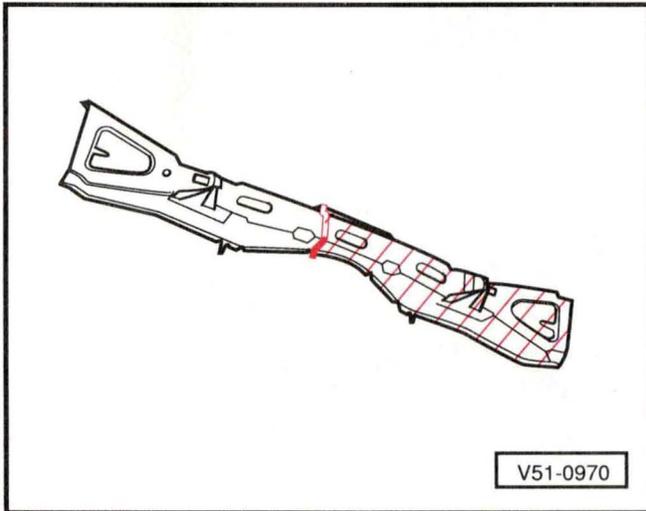
- ◆ Abschnittsteil Bodenblech
- ◆ Sitz-Führungsschiene außen
- ◆ Sitz-Querträger

Einschweißen

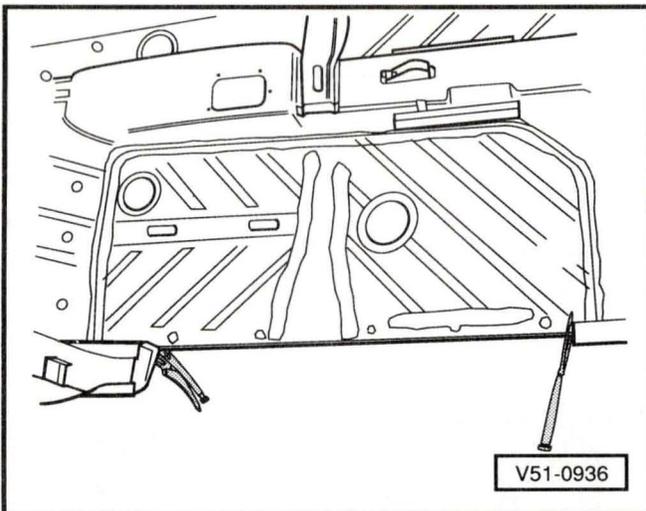
Neuteile vorbereiten

- ▲ – Trennschnitt plus 20 mm für Überlappung auf Neuteil übertragen und schraffierten Bereich abtrennen.

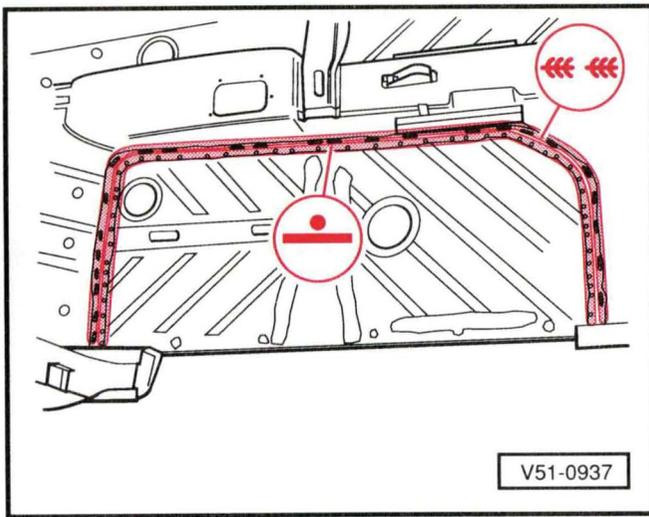




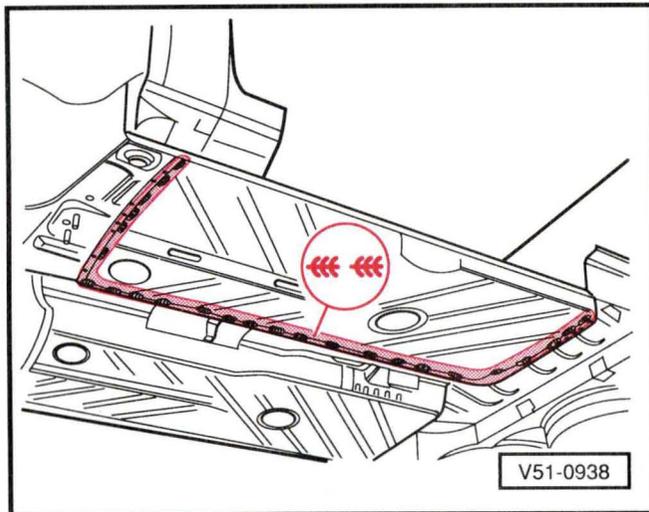
- ▶ – Trennschnitt auf Neuteil übertragen und zuschneiden.



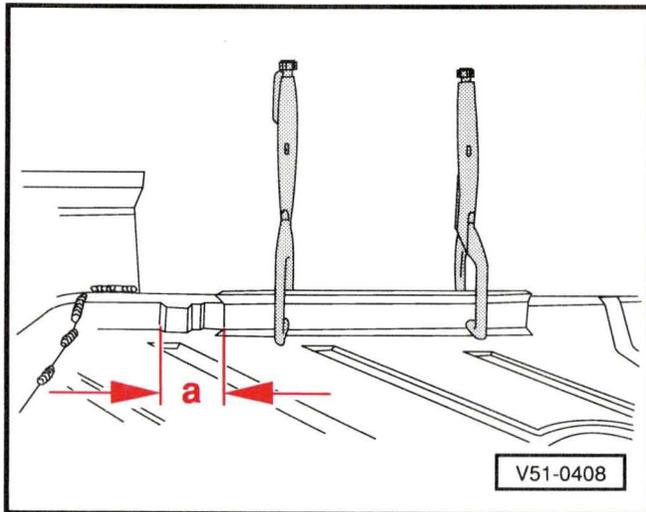
- ▶ – Fahrzeug auf Richtwinkel fixieren.
- Neuteil einpassen und fixieren.



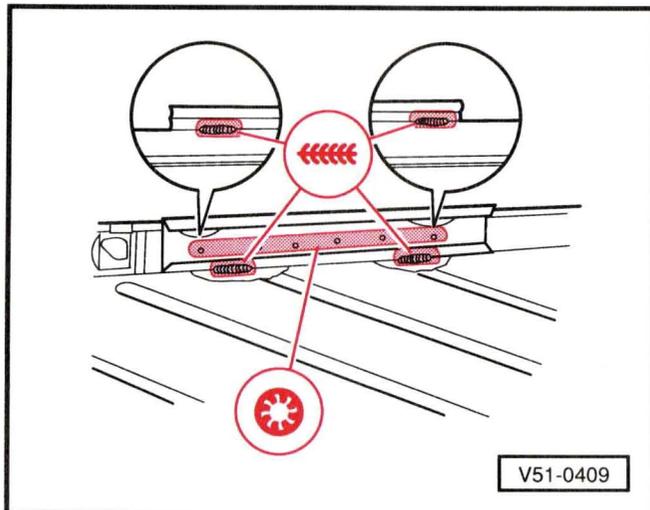
- ◀ – Bodenblech einschweißen, RP-Punktnaht.
- Zusätzlich schweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



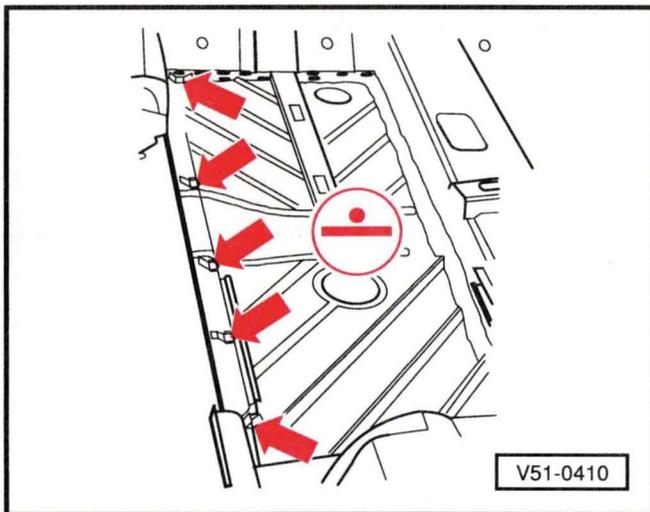
- ◀ – Bodenblech zur Schweißnaht im Innenraum versetzt schweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



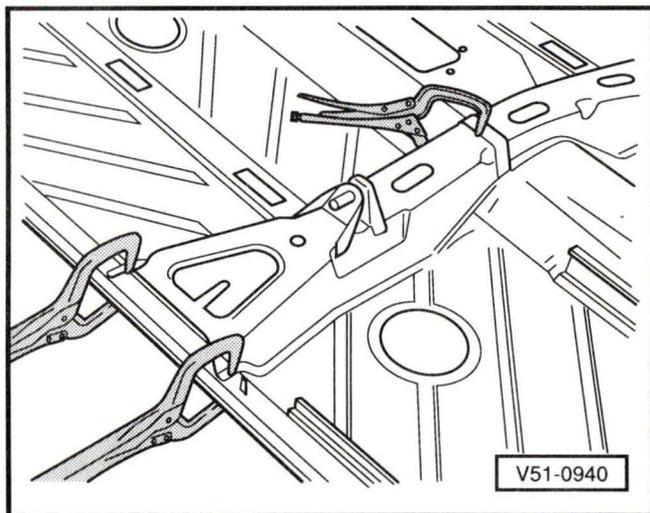
- ◀ – Sitz-Führungsschiene ausrichten und fixieren.
- Maß $a = 27 \text{ mm}$



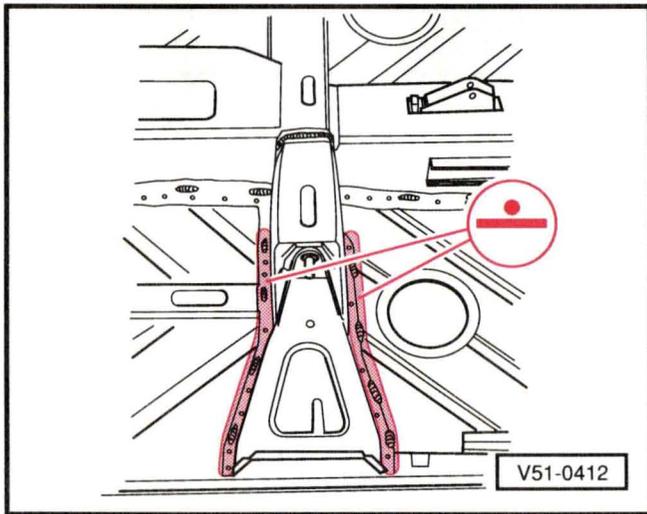
- ◀ – Sitz-Führungsschiene einschweißen, RP-Punkt-naht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht .



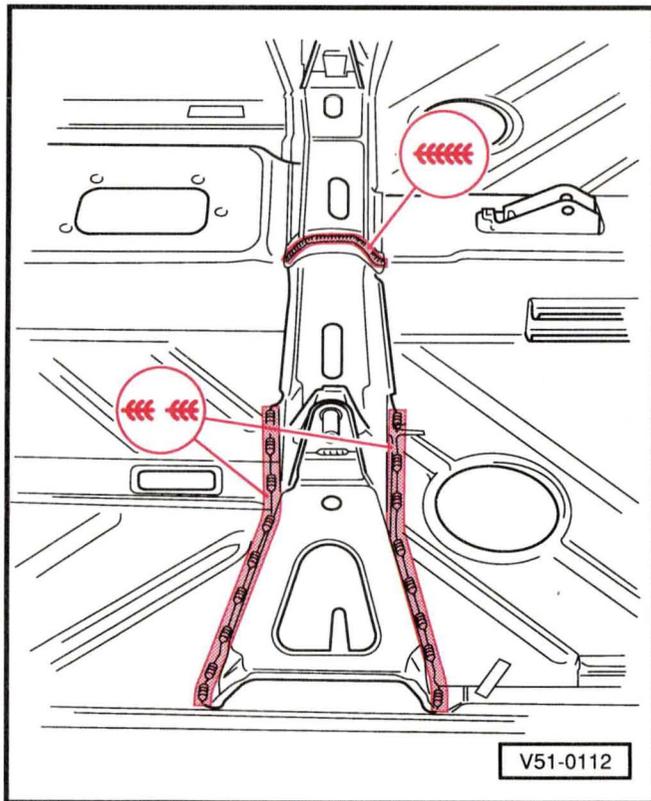
- ▶ – Blechschellen für Leitungssatz -Pfeile- einschweißen, RP-Punktnaht.



- ▶ – Querträgerabschnitt fixieren.

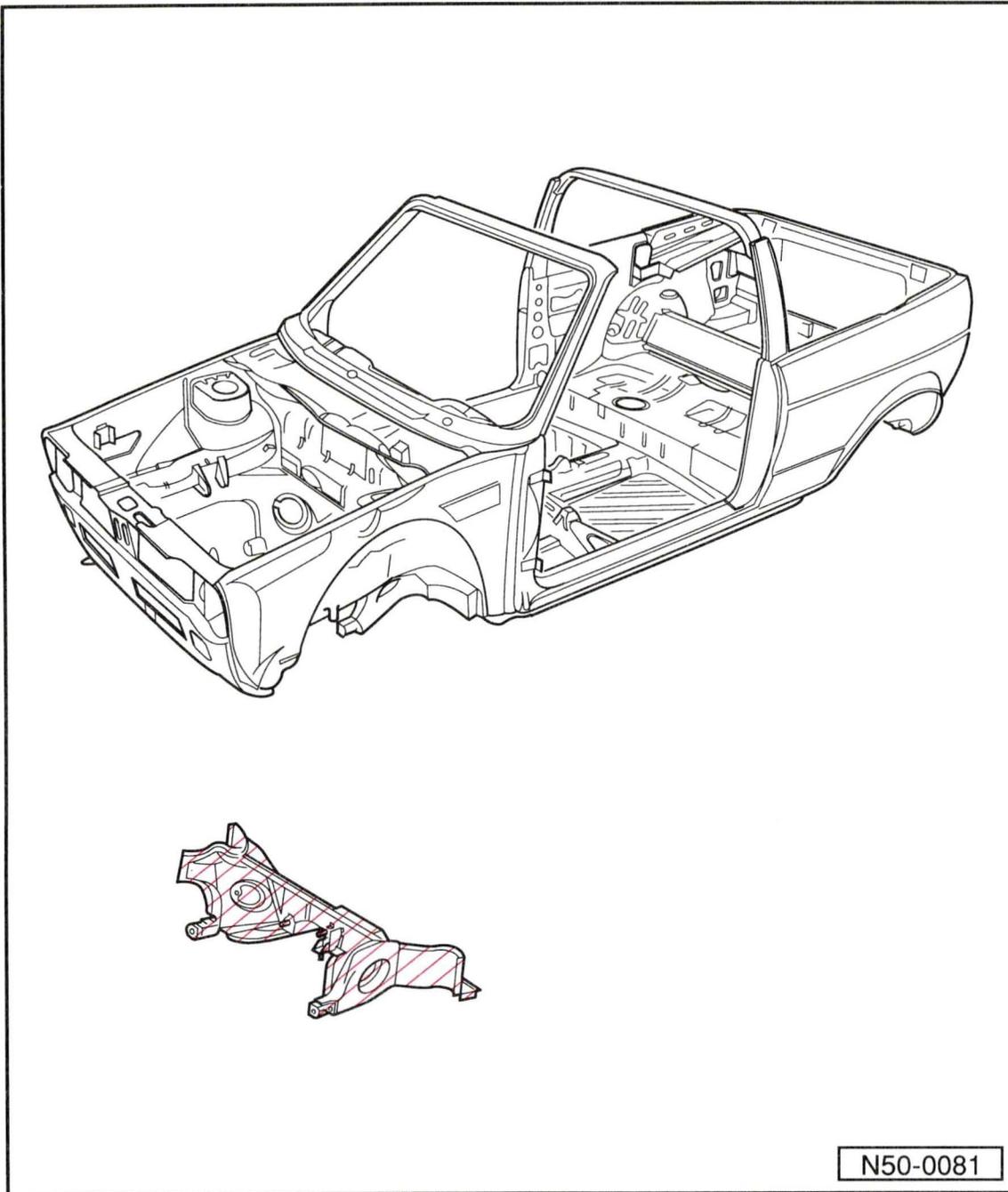


- ◀ – Sitz-Querträger einschweißen, RP-Punktnaht.



- ◀ – Querträgerabschnitt am Trennschnitt stumpf schweißen, SG-Vollnaht.
- Zusätzlich schweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.

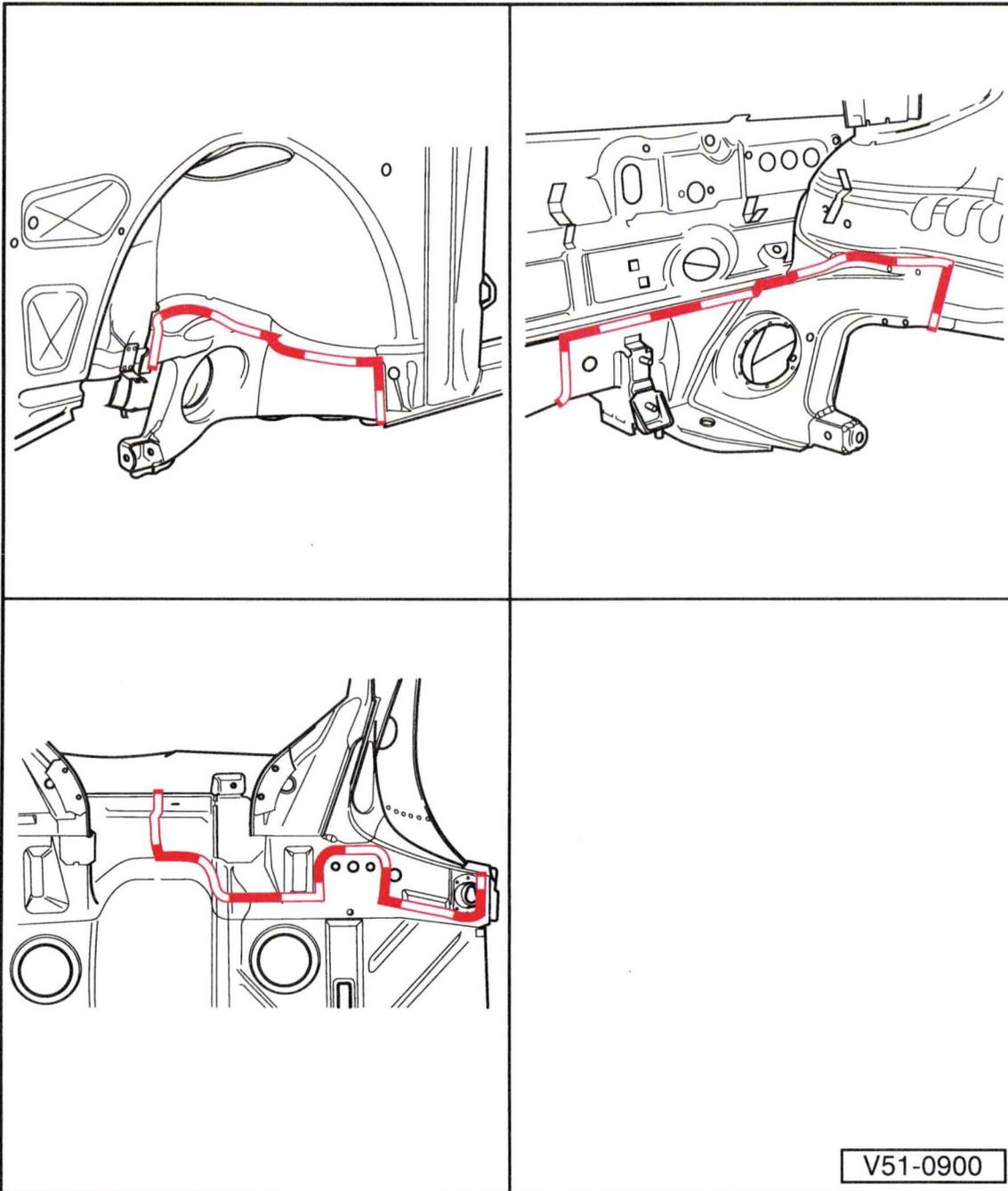
51 74 55 12 Träger vorn, Teilstück ersetzen



N50-0081

Karosserie-Instandsetzung
Golf Cabriolet 1979 ▶ 1993

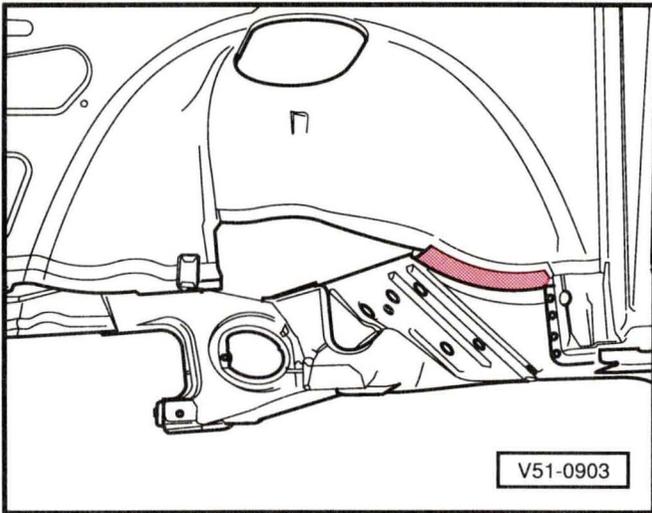
Ausgabe
01.94



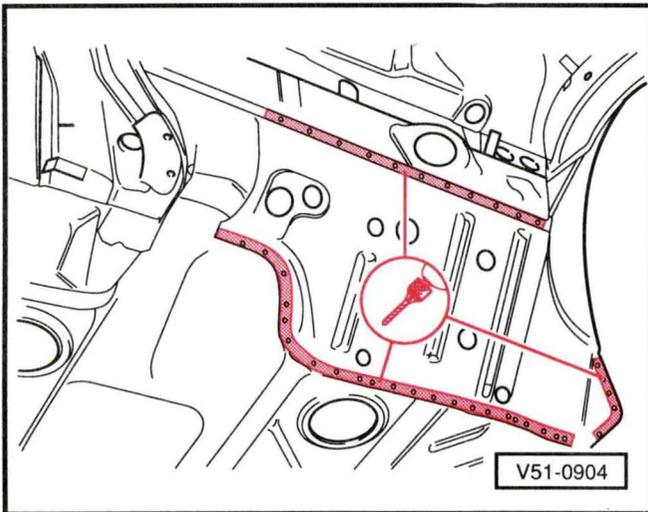
Trennstellen

- Querträger austrennen.

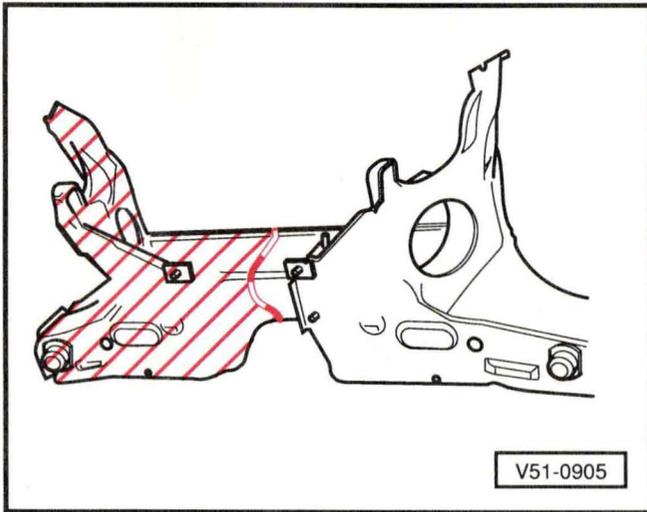
V51-0900



- ▶ – Reststücke entfernen.
- Markiertes Reststück bleibt am Fahrzeug.



- ▶ – Schweißpunkte für spätere Lochschweißung ausbohren.



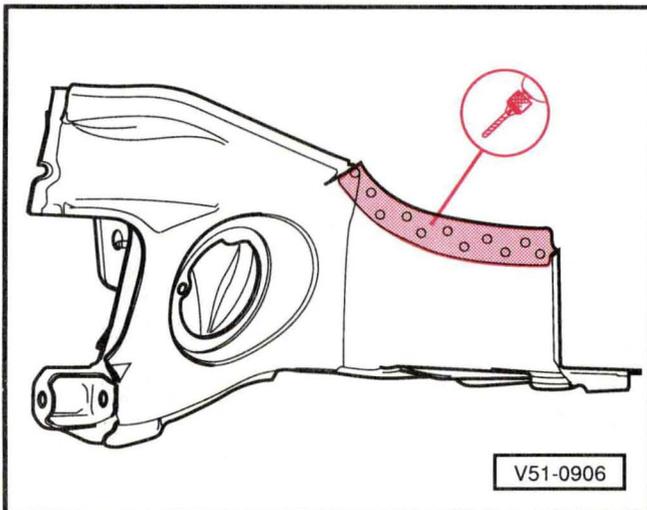
Ersatzteil

- ◆ Querträger mit Aggregatlagerung

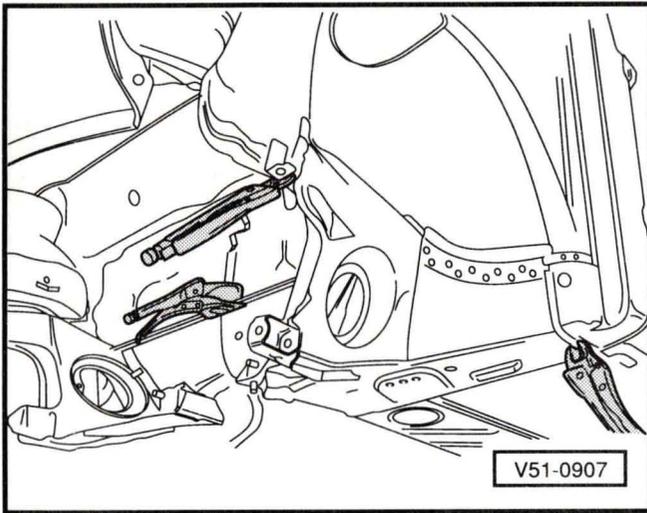
Einschweißen

Neuteil vorbereiten

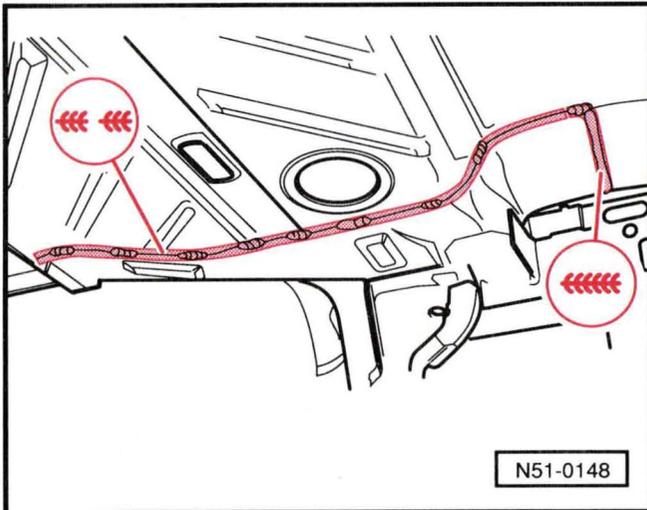
- ▲ – Trennschnitt auf Neuteil übertragen und schraffierten Bereich abtrennen.



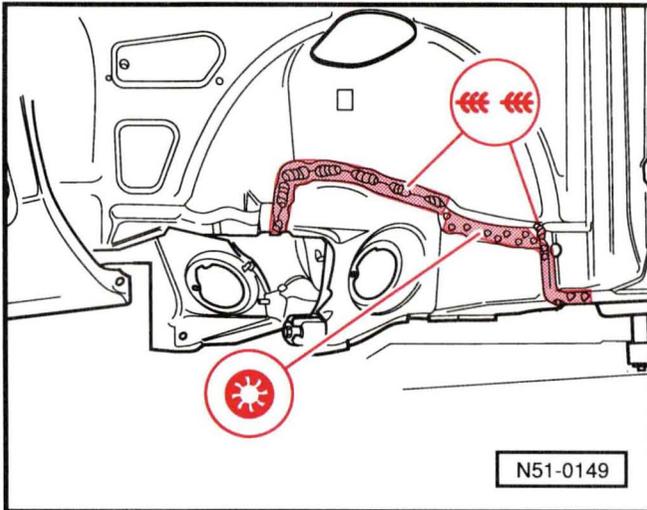
- ▲ – 10 Löcher, in zwei Reihen zueinander versetzt, für SG-Lochnaht bohren, Ø 7 mm.



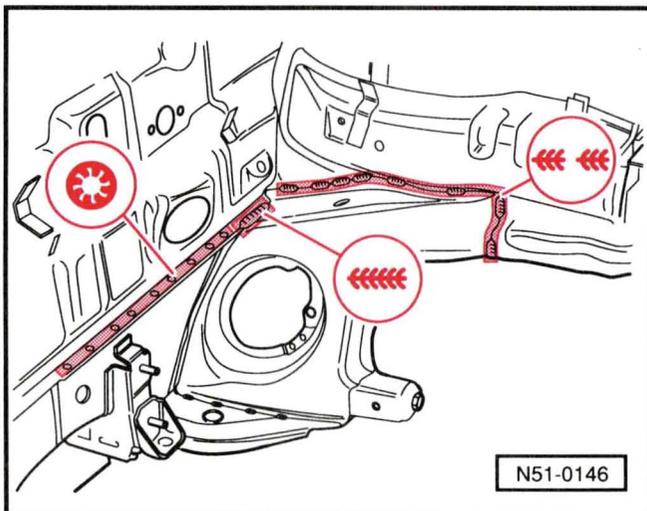
- Fahrzeug auf Richtwinkel fixieren.
- ▲ – Neuteil einpassen und fixieren.



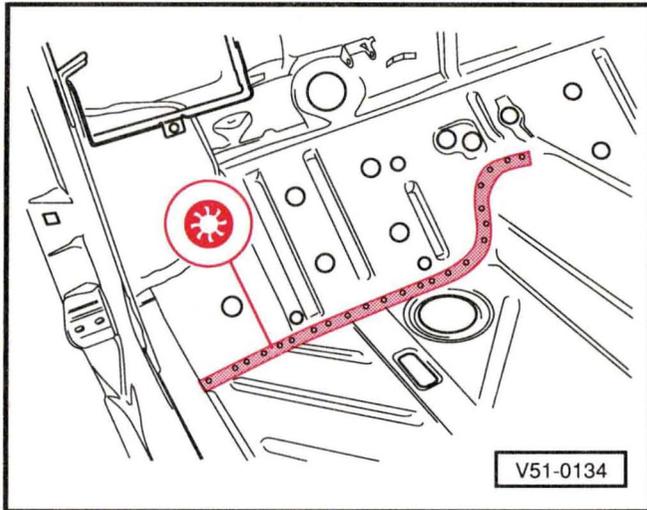
- ▲ – Träger von unten einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



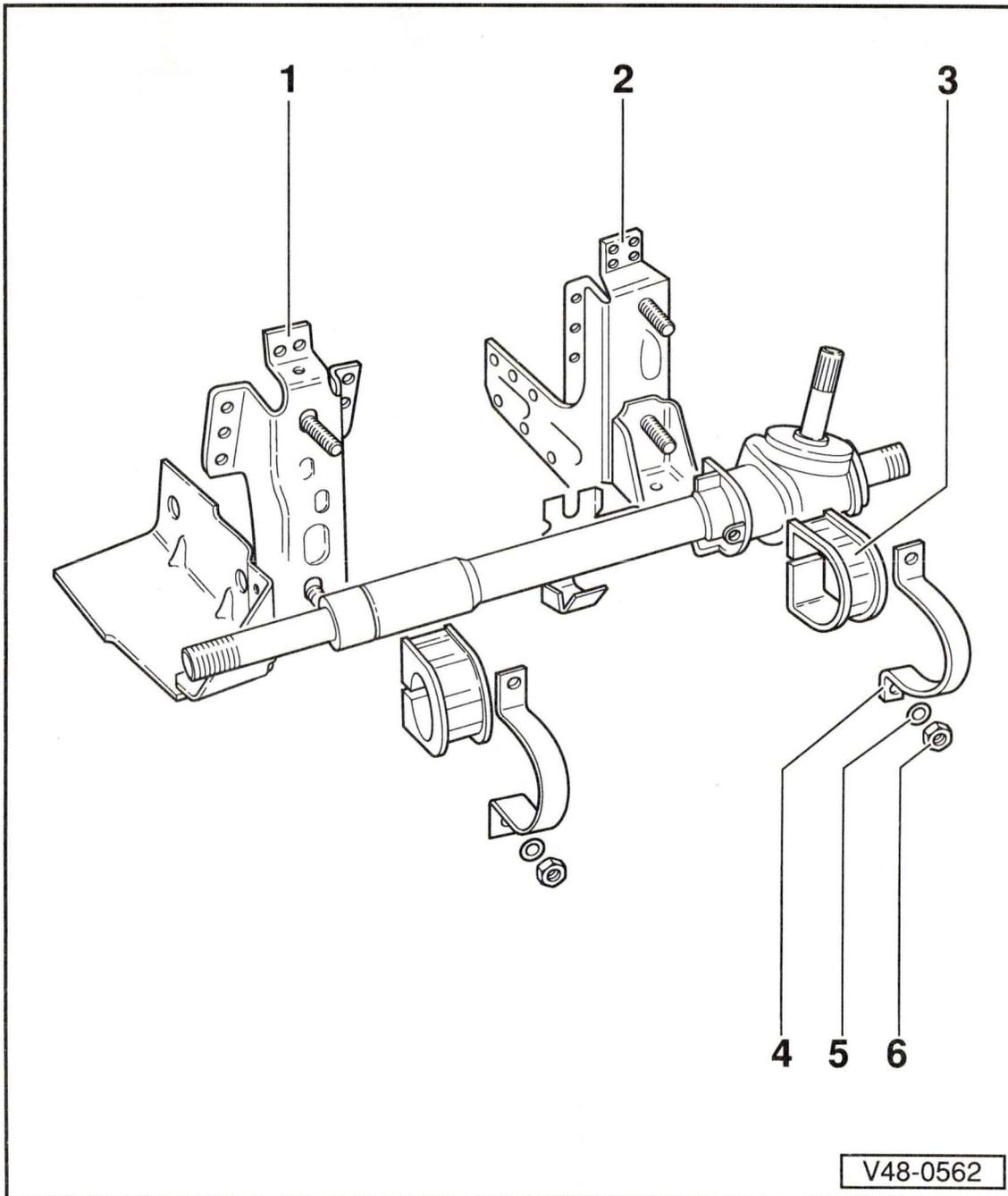
- ▶ – Träger vorn einschweißen, SG-Lochnaht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



- ▶ – Träger vorn einschweißen, SG-Lochnaht.
- Zusätzlich schweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht .



- ▲ – Träger vorn vom Fahrgastraum einschweißen, SG-Lochnaht.



Halteböcke für Lenkgetriebe instand setzen

Hinweis:

Zum Ersetzen beschädigter Halteböcke sind Motor, Getriebe und Lenkgetriebe auszubauen.

Halteböcke mit Rahmenlehre oder Richtwinkelsatz positionieren.

1 - Haltebock für Lenkgetriebe rechts

2 - Haltebock für Lenkgetriebe links

3 - Gummilager

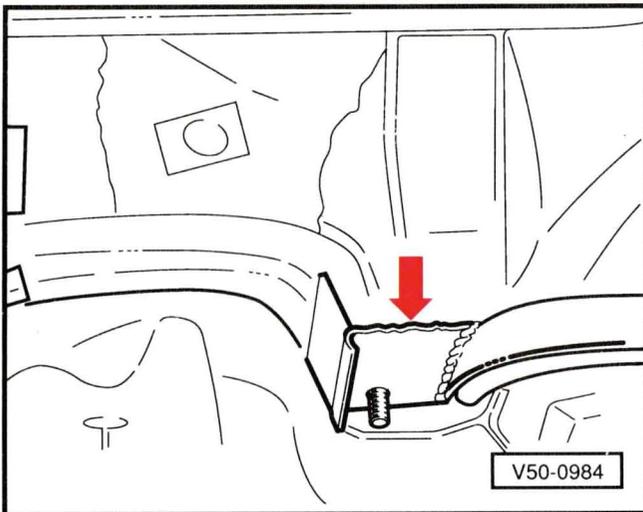
4 - Schelle

5 - Scheibe

6 - Sechskantmutter

◆ selbstsichernd, erneuern 30 Nm

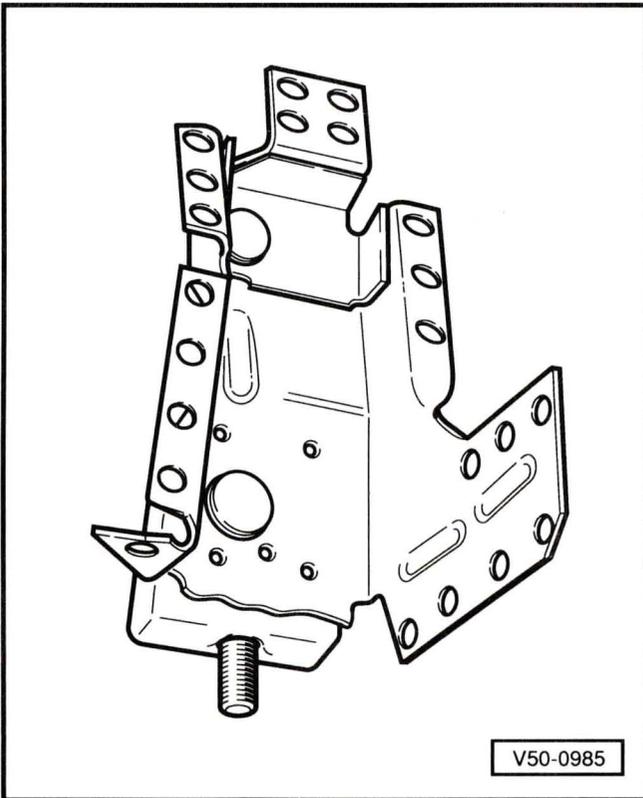
V48-0562



Haltebock links ersetzen

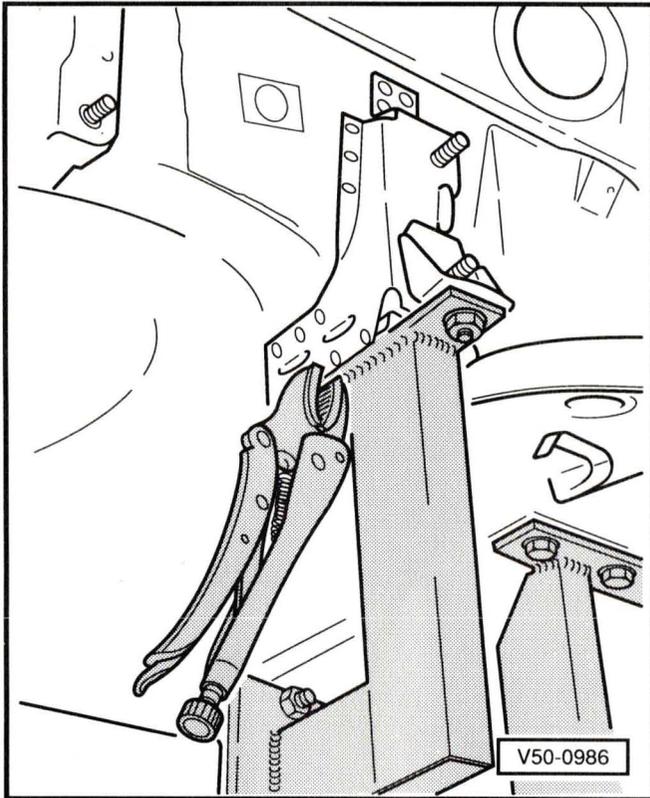
Trennstellen

- ◄ – Haltebock an der Abwinkelung vorn durchtrennen. Unterteil mit Stehbolzen hinten am Querträger belassen -Pfeil- Anschlußflächen am Querträger nicht beschädigen oder durch zu starkes Beschleifen schwächen.



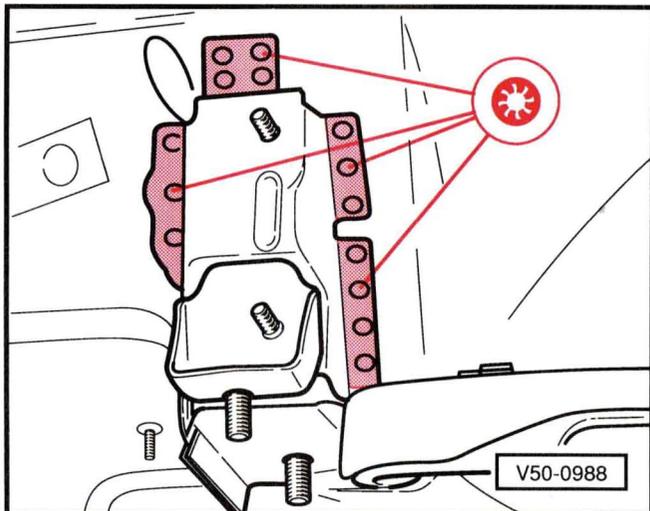
Neuteil vorbereiten

- ◄ – Unterteil des Haltebockes vom Neuteil abtrennen.
- Löcher für SG-Lochnaht bohren, \varnothing 7 mm.

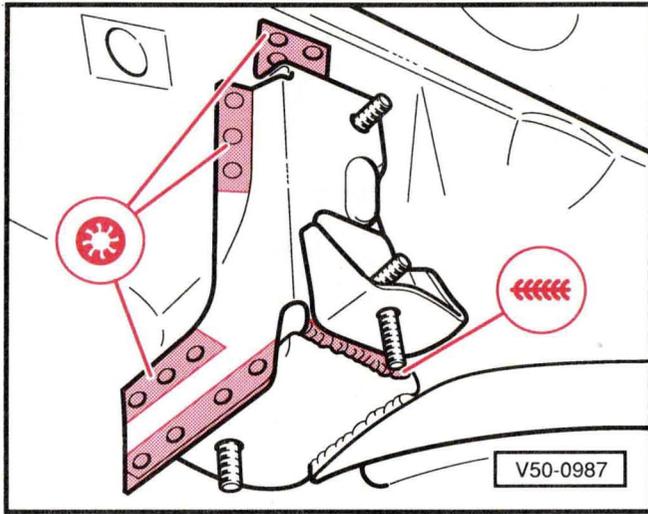


Einschweißen

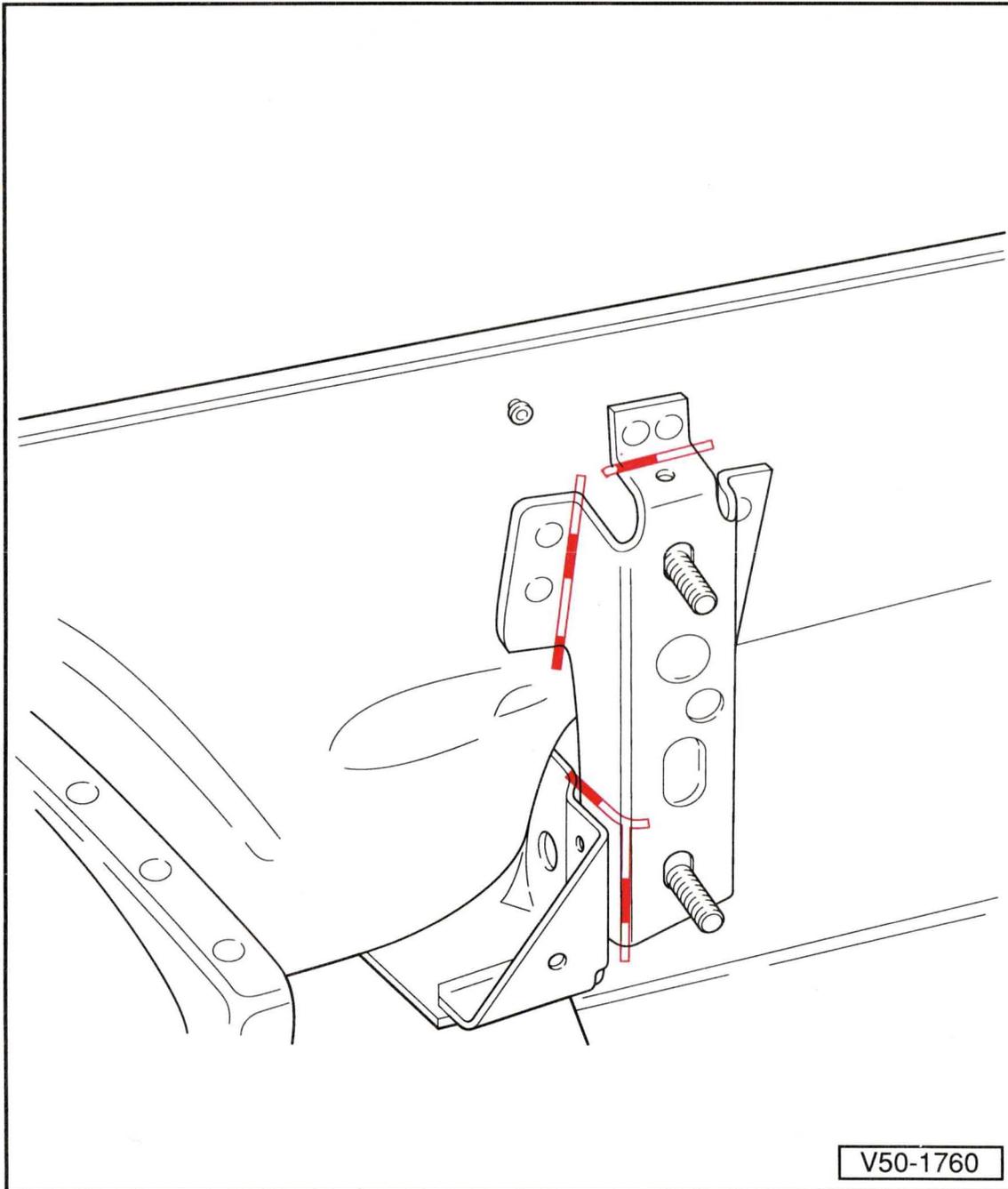
- ▶ – Neuteil einpassen und fixieren.



- ▶ – Neuteil einschweißen, SG-Lochnaht.



- ◀ – Neuteil einschweißen, SG-Lochnaht.
- Trennschnitt schweißen, SG-Vollnaht.

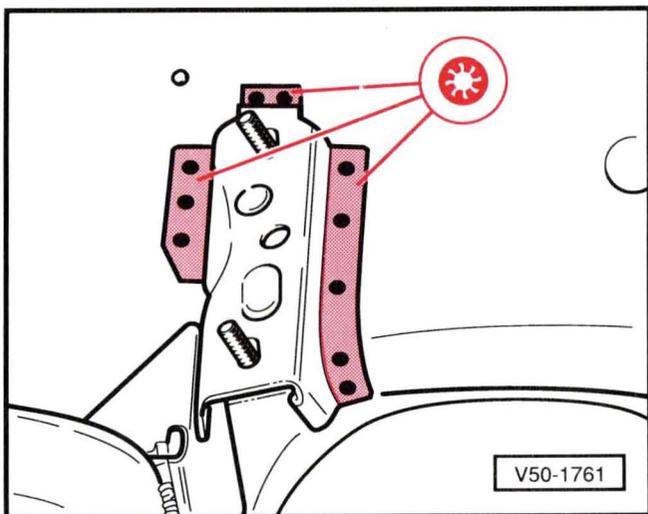


V50-1760

Trennstellen

Haltebock links ersetzen

- Originalverbund zum Unterteil lösen.
- Unterteil am Fahrzeug belassen.

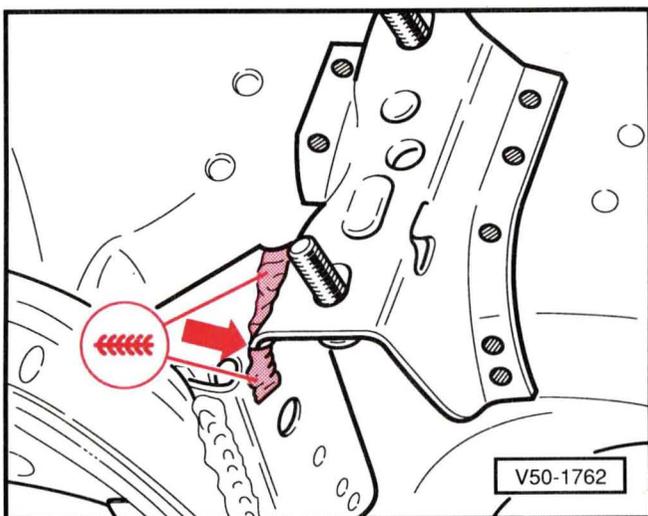


Neuteil vorbereiten

- Unterteil vom Haltebock abtrennen.
- Löcher für SG-Lochnaht bohren, \varnothing 7 mm.

Einschweißen

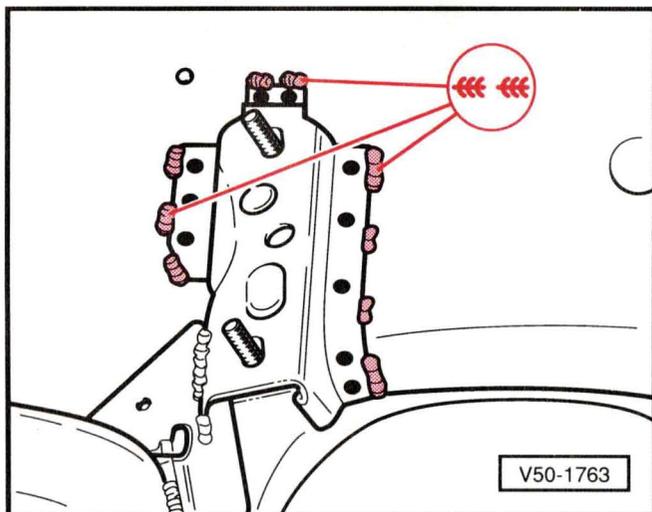
- ▶ - Neuteil einschweißen, SG-Lochnaht.



- ▶ - Neuteil einschweißen, SG-Vollnaht.

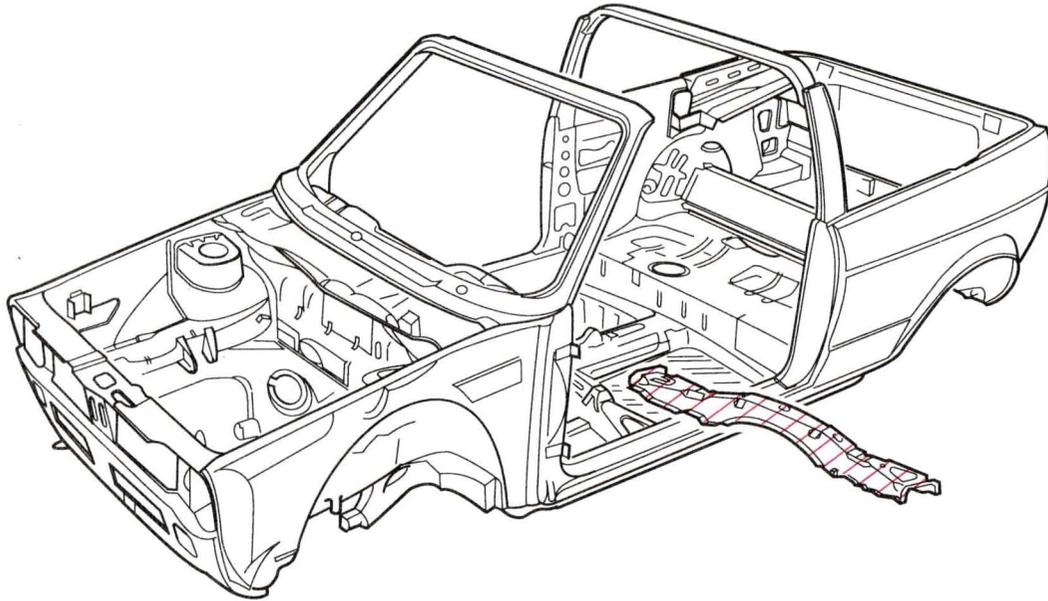
Hinweis:

Die Schweißnaht im Eckbereich -Pfeil- unbedingt unterbrechen.



- ◀ – Bei Rechtslenkerfahrzeugen zusätzlich schweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.

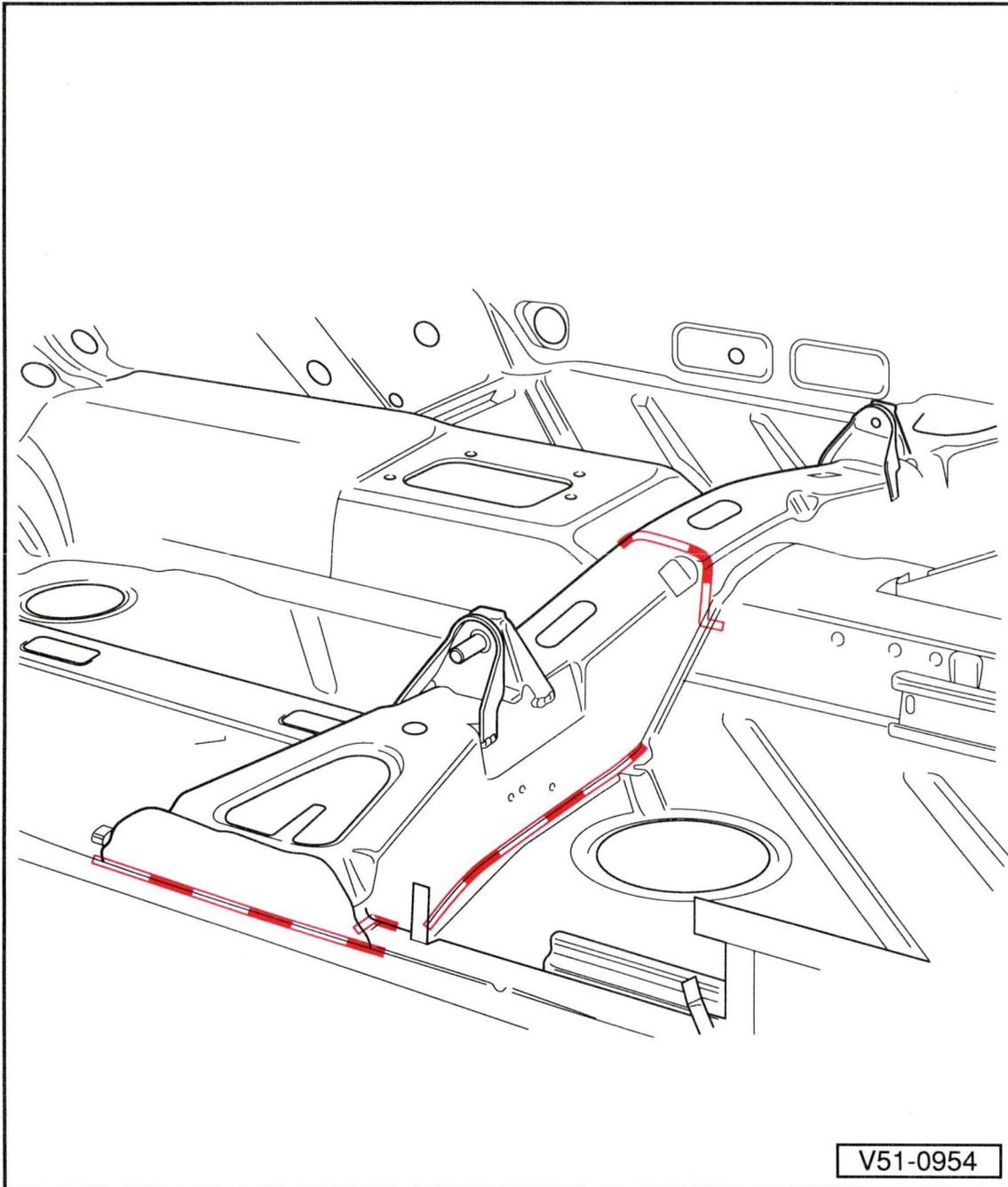
51 87 55 50 Sitz-Quer- träger ersetzen



N50-0080

Karosserie-Instandsetzung
Golf Cabriolet 1979 ► 1993

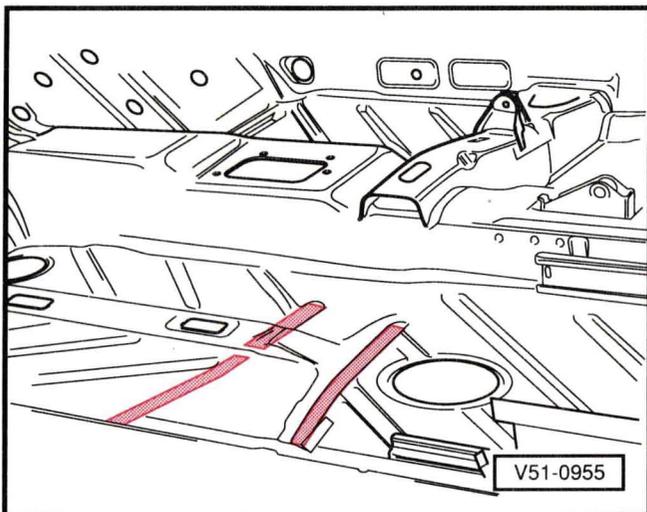
Ausgabe
01.94



V51-0954

Trennstellen

- Trennstelle vor den Tunnel (Einkerbung) legen.



- ▶ – **Reststücke auf dem Bodenblech nicht entfernen!**
- Reststücke anrichten und blankschleifen.
- Übrige Reststücke entfernen.

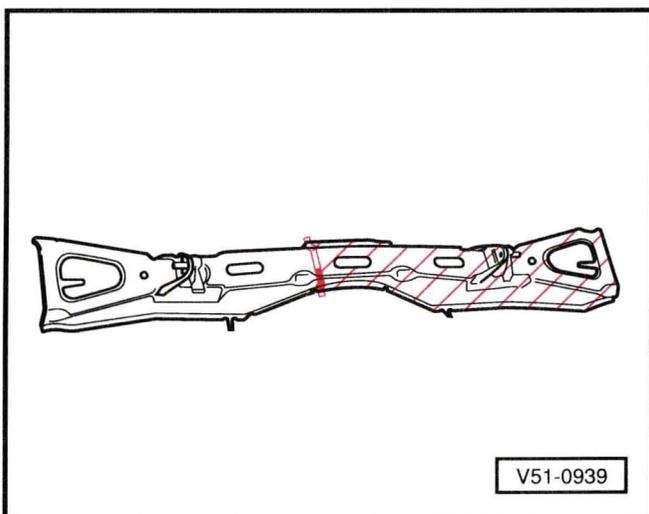
Ersatzteil

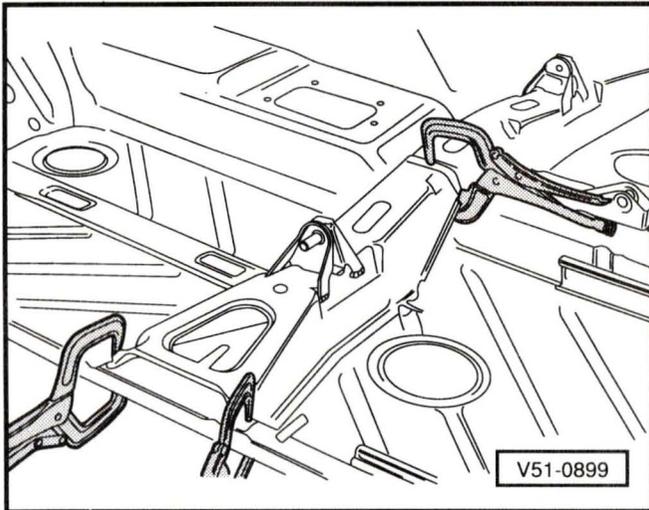
- ◆ Sitz-Querträger

Einschweißen

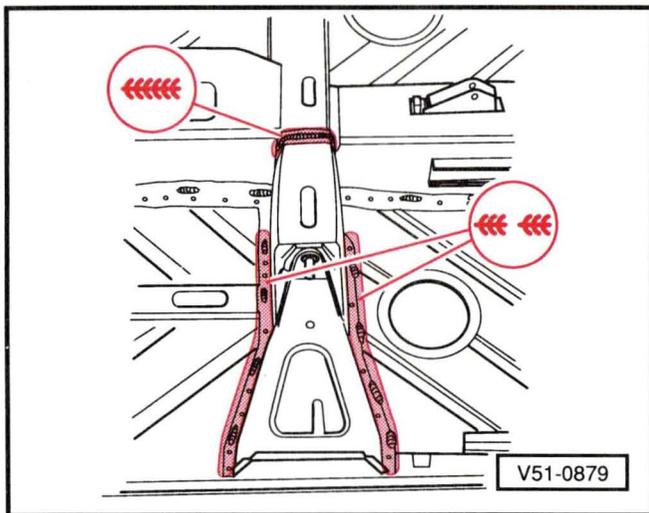
Neuteil vorbereiten

- ▶ – Trennschnitt auf Neuteil übertragen und schraffierten Bereich abtrennen.





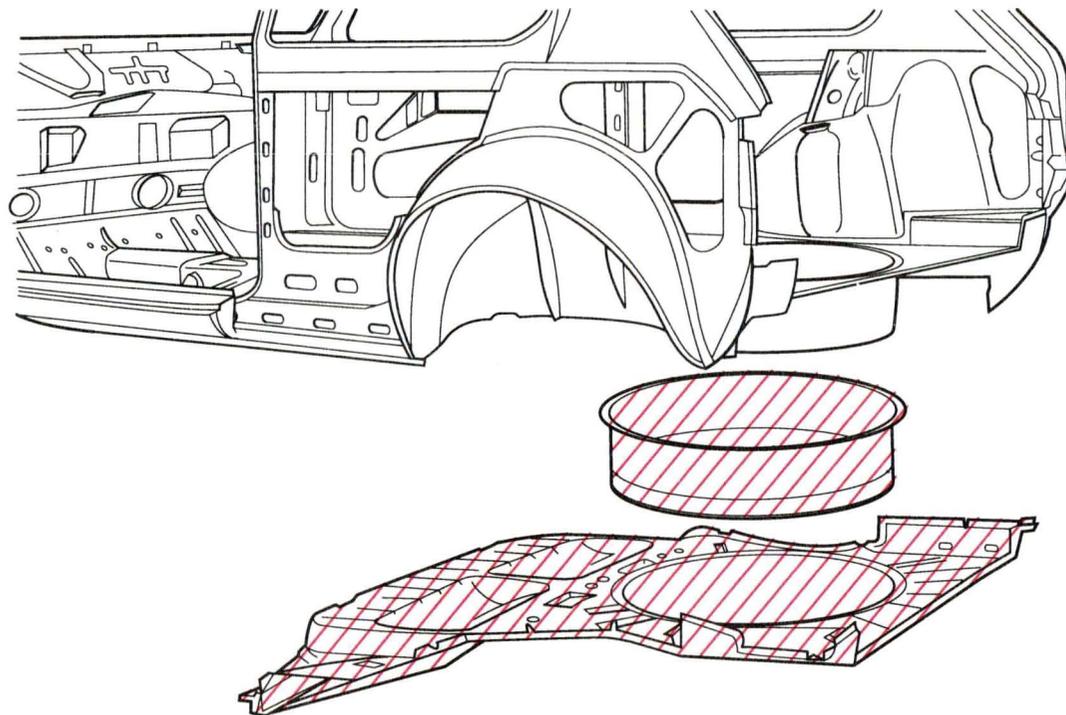
- ◀ – Querträgerabschnitt fixieren.



- ◀ – Trennschnitt schweißen, SG-Vollnaht.
- Sitz-Querträger einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.

53 24 55 62 Kofferboden hinten, Teilstück ersetzen

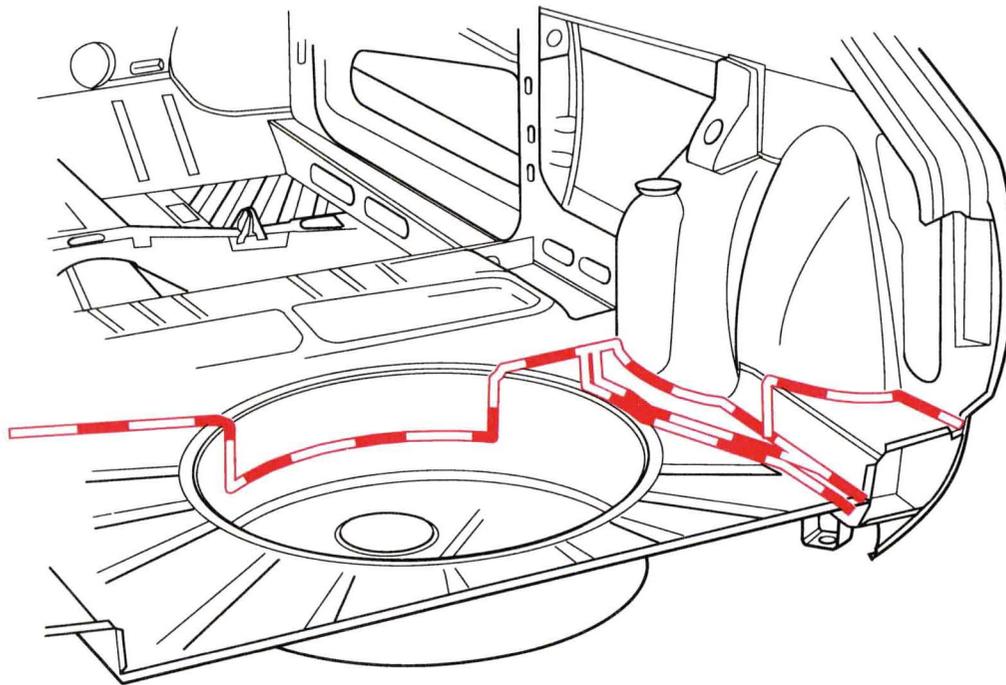
Umfaßt: Reserveradmulde und Stoßfängerhalter



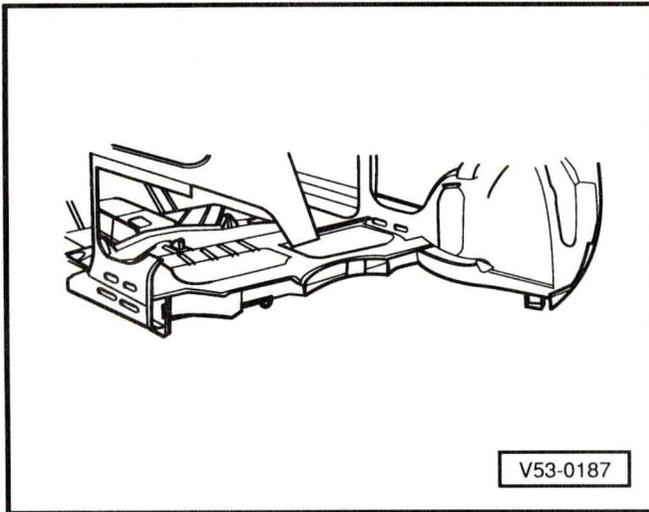
N53-0158

Trennstellen

- Kofferboden austrennen.



V53-0186



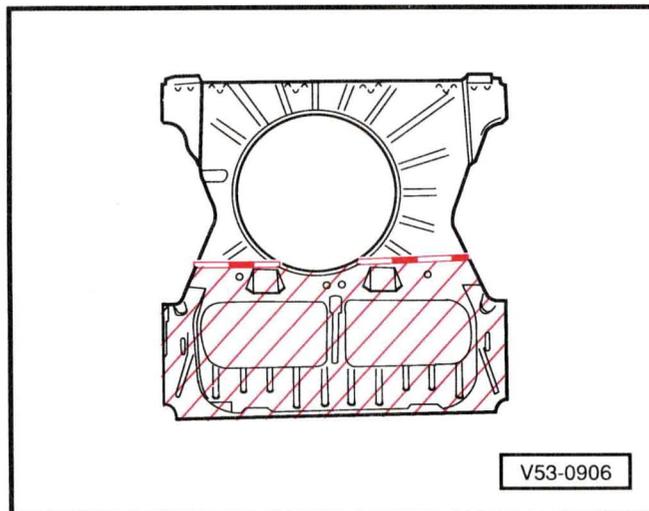
- ◀ – Reststücke entfernen.

Ersatzteile

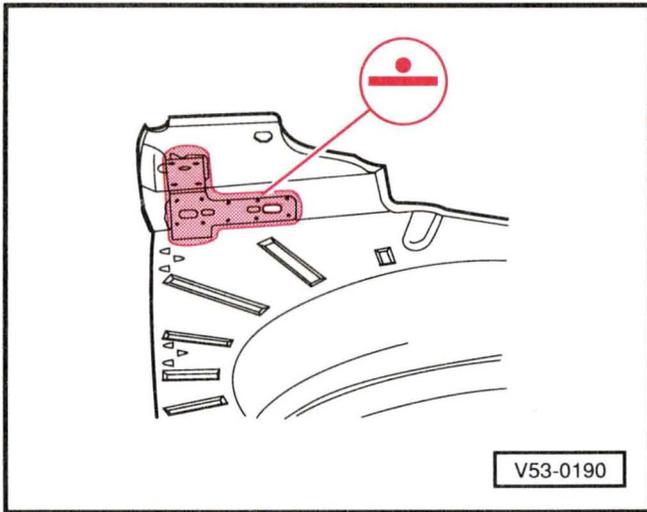
- ◆ Kofferboden
- ◆ Reserveradmulde
- ◆ Verstärkung für Stoßfängerbefestigung
- ◆ Deckel

Einschweißen

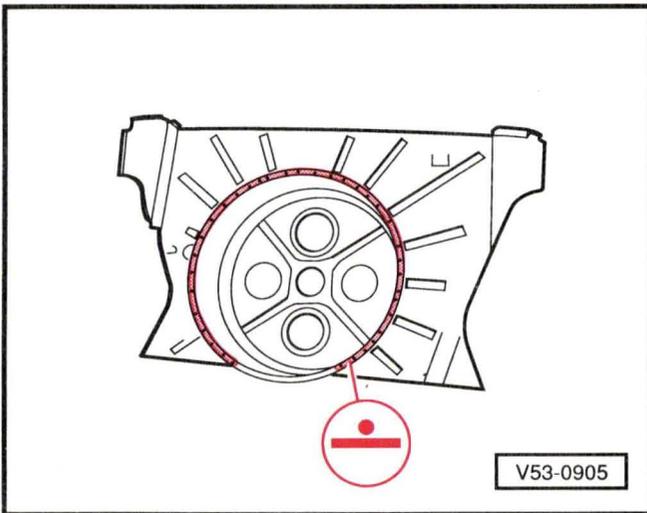
Neuteile vorbereiten



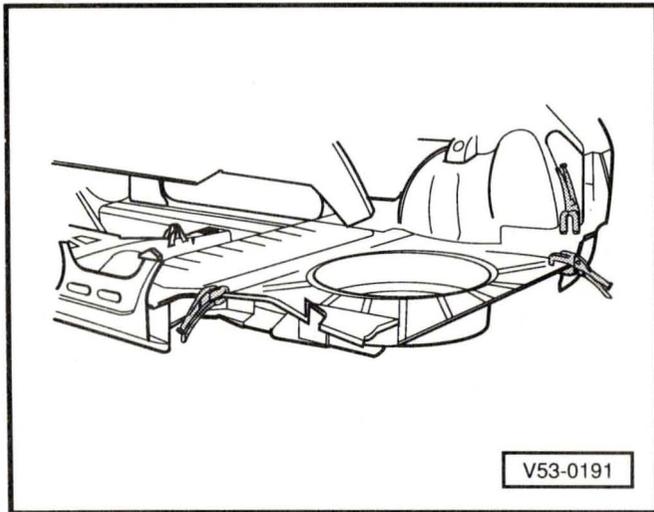
- ◀ – Trennschnitt plus 15 mm für Überlappung auf Neuteil übertragen und schraffierten Bereich abtrennen.
- Am Trennschnitt Löcher für SG-Lochnaht bohren, Ø 7 mm.



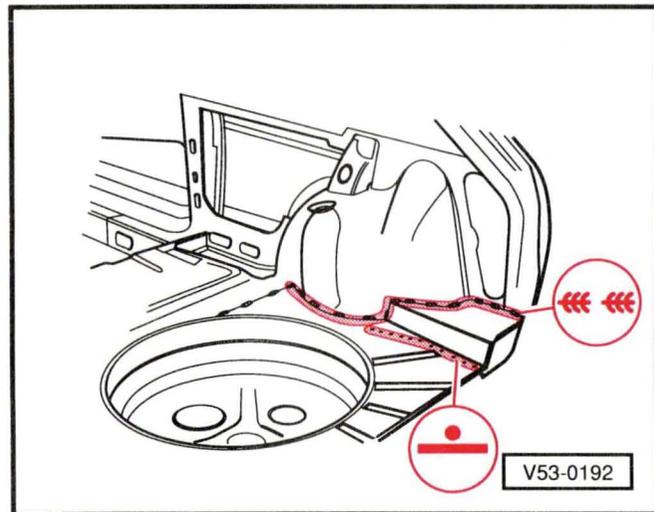
- ▶ – Stoßfängerhalter an Kofferboden schweißen, RP-Punktnaht



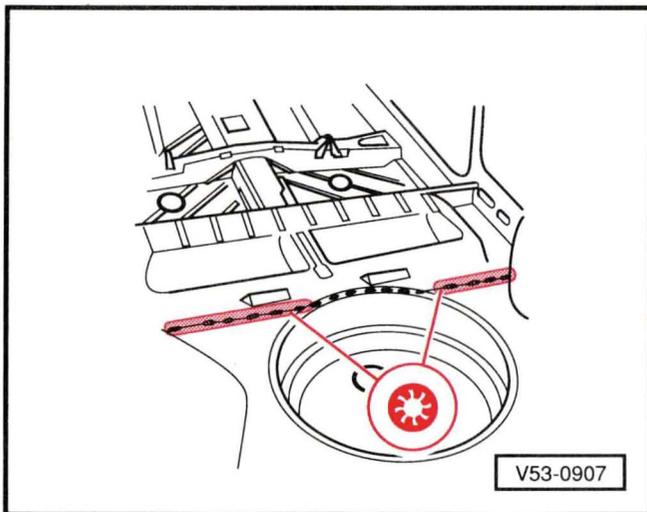
- ▶ – Reserveradmulde einschweißen, RP-Punktnaht.



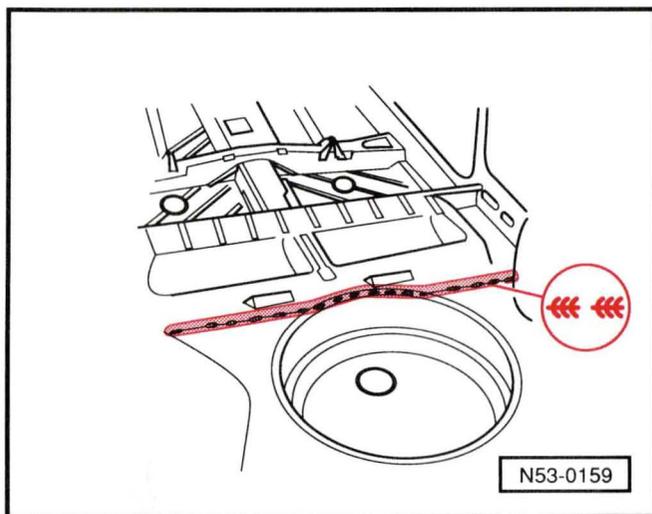
- ◀ – Kofferboden einpassen und fixieren.



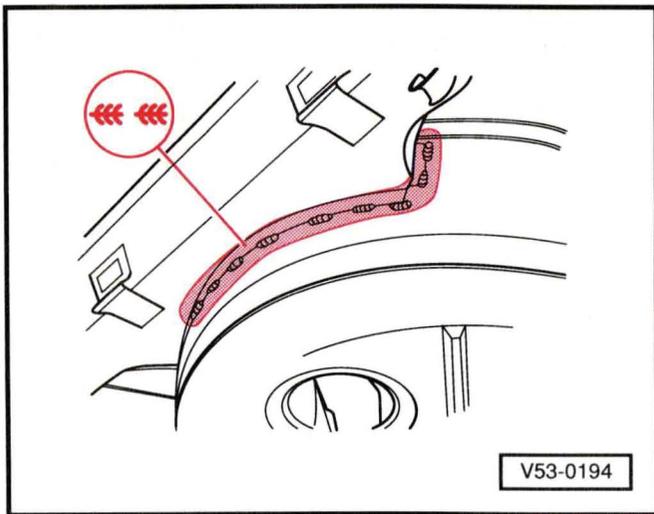
- ◀ – Kofferboden einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.
- Restverbund einpunkten, RP-Punktnaht.



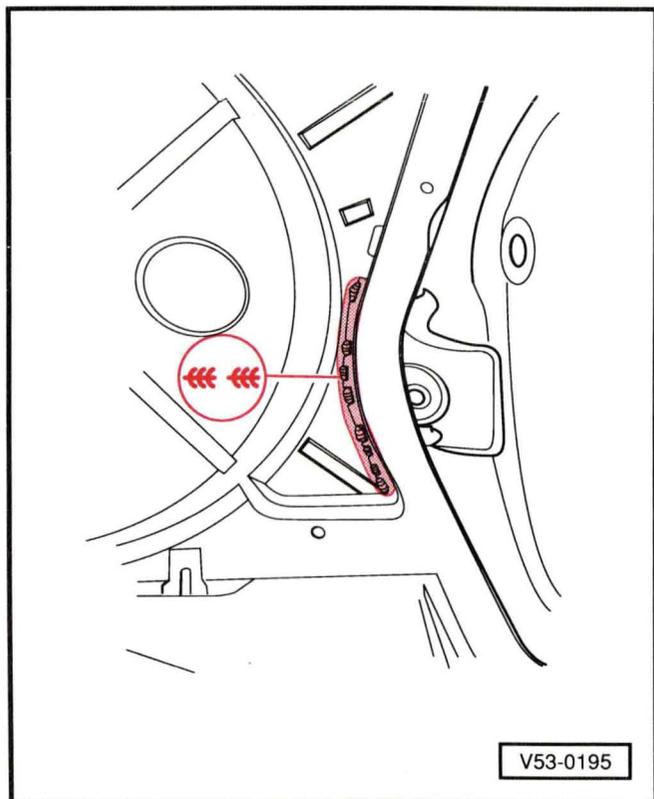
- ▲ – Kofferboden einschweißen, SG-Lochnaht.



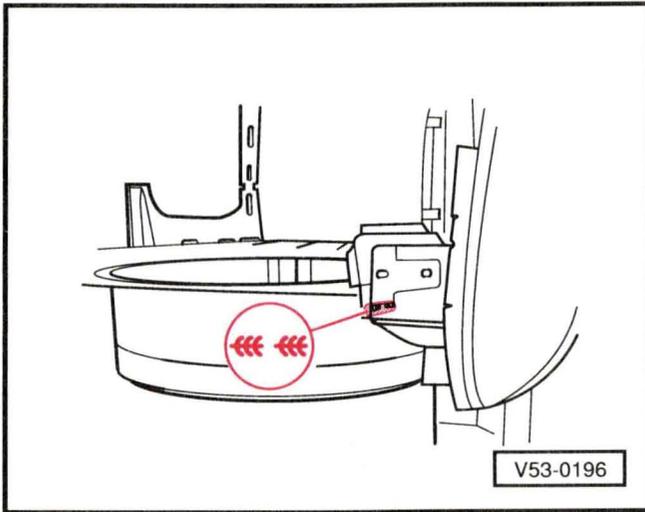
- ▲ – Trennschnitt schweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



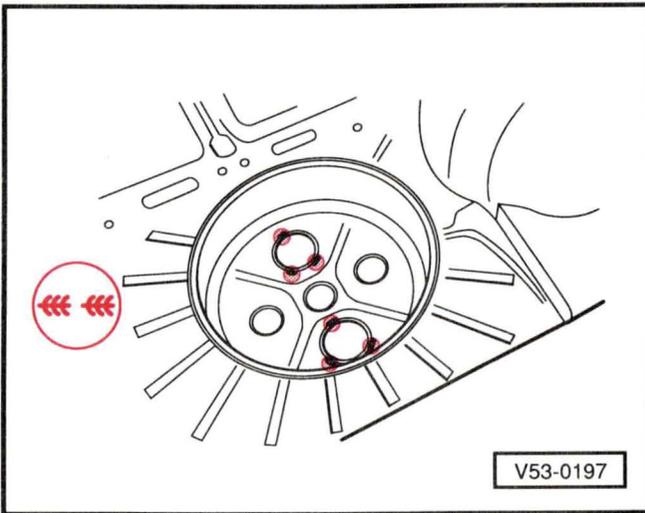
- ◀ – Kofferboden von unten einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



- ◀ – Kofferboden von unten einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.

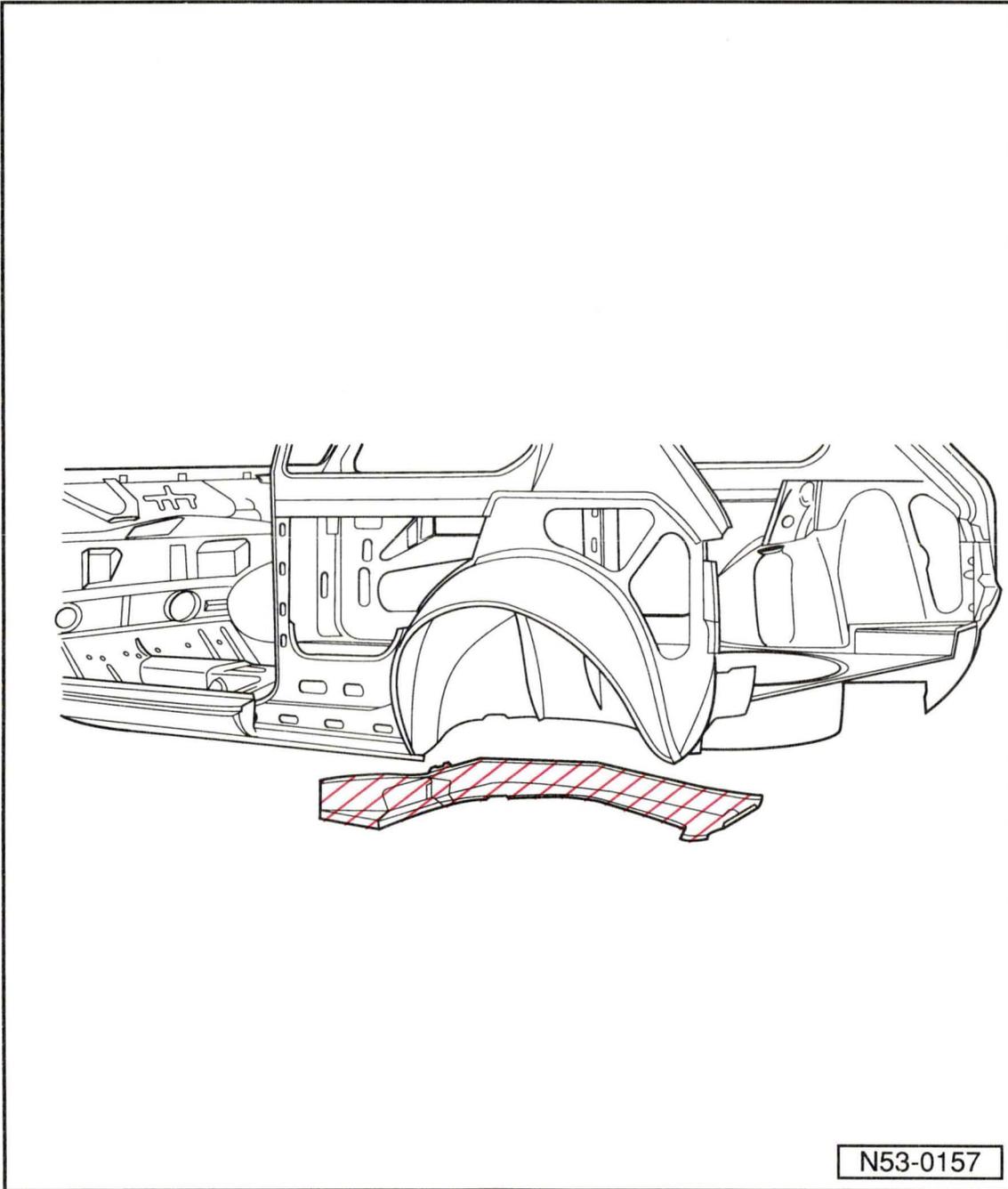


- ◀ – Kofferboden einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



- ◀ – Deckel für Reserveradmulde einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.

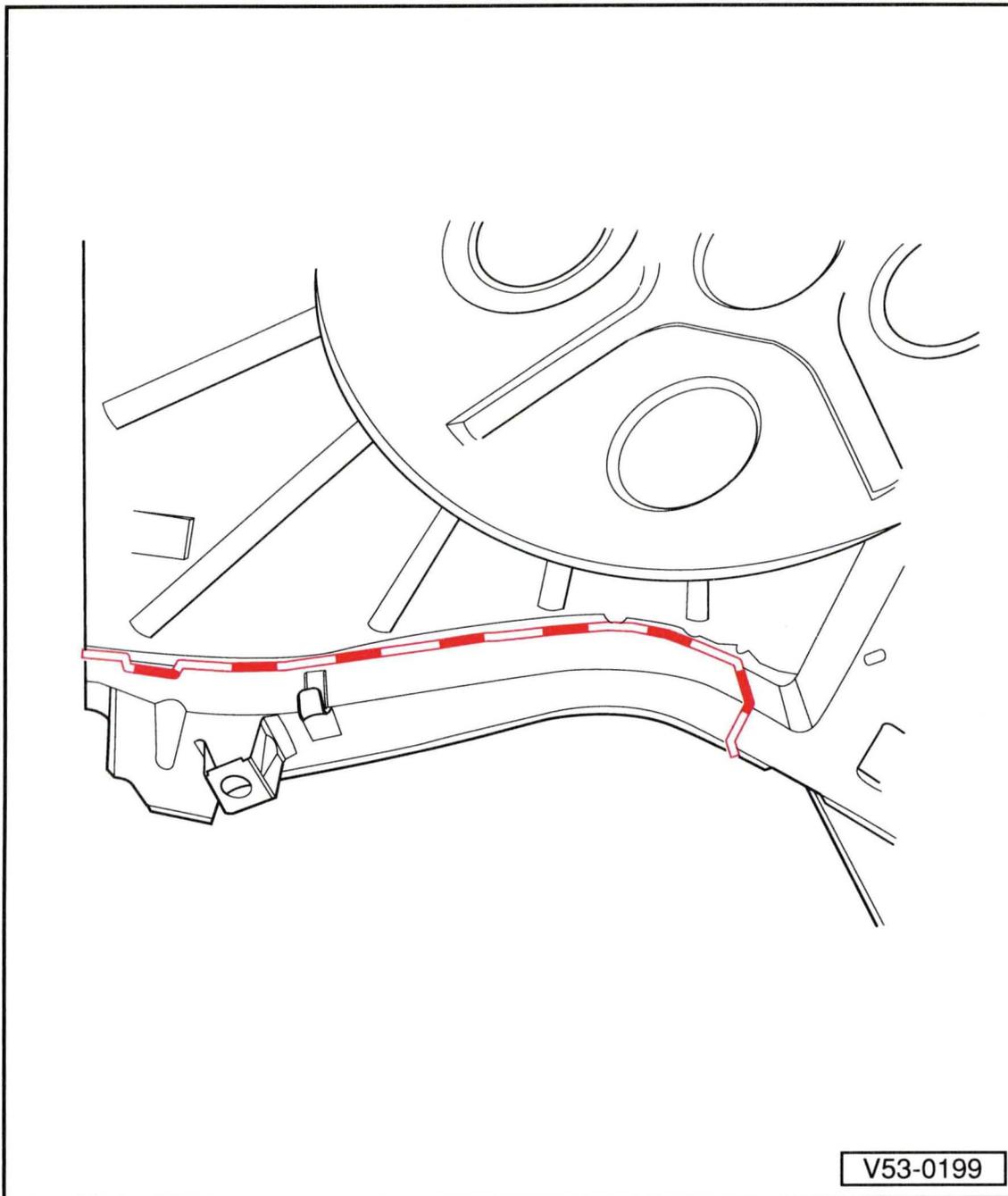
53 48 55 62 Längsträger hinten ersetzen



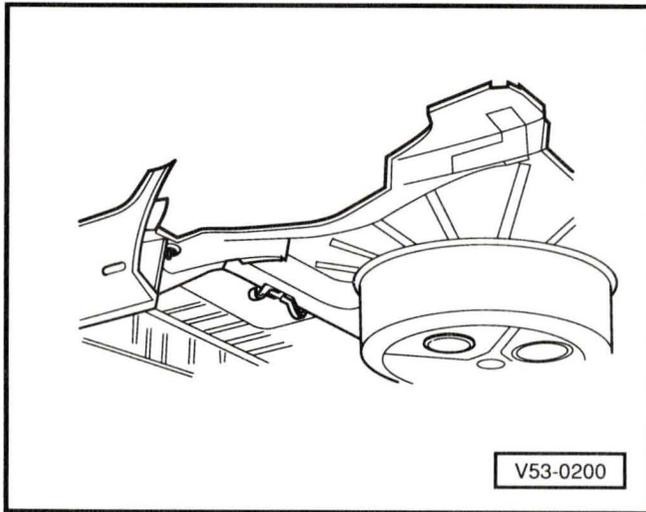
N53-0157

Trennstellen

- Längsträger austrennen.



V53-0199



- ◄ – Reststücke entfernen.

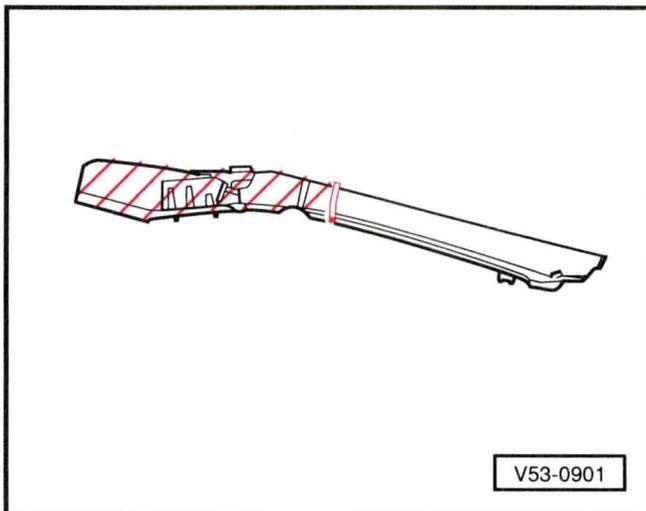
Ersatzteil

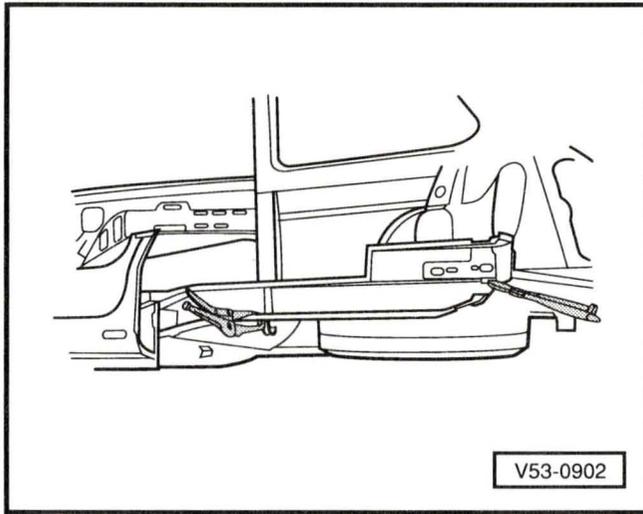
- ◆ Längsträger

Einschweißen

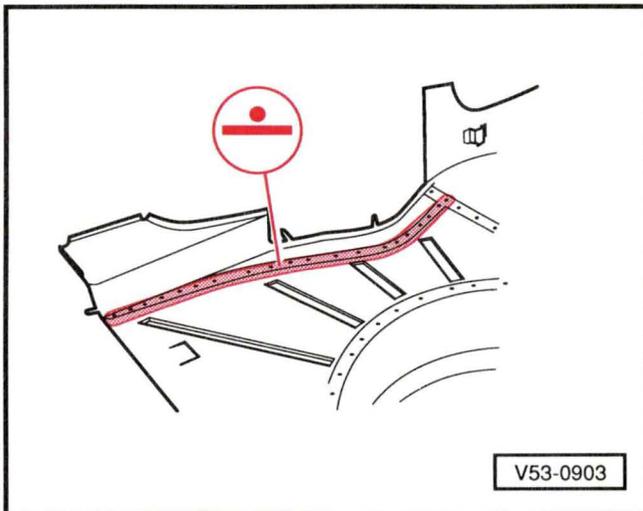
Neuteil vorbereiten

- ◄ – Trennschnitt auf Neuteil übertragen und zuschneiden.

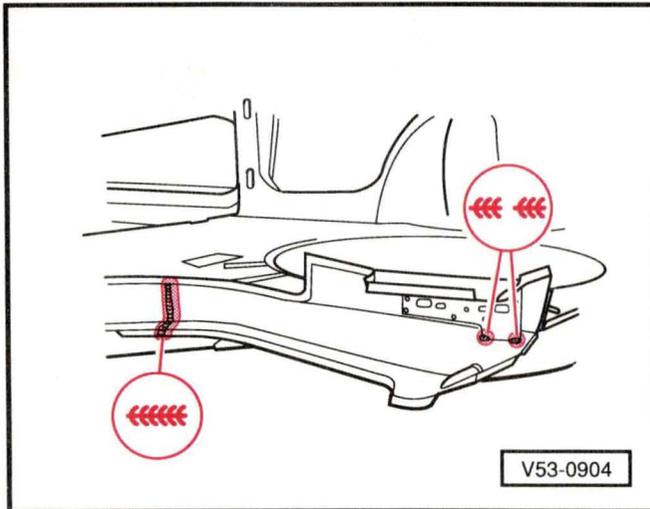




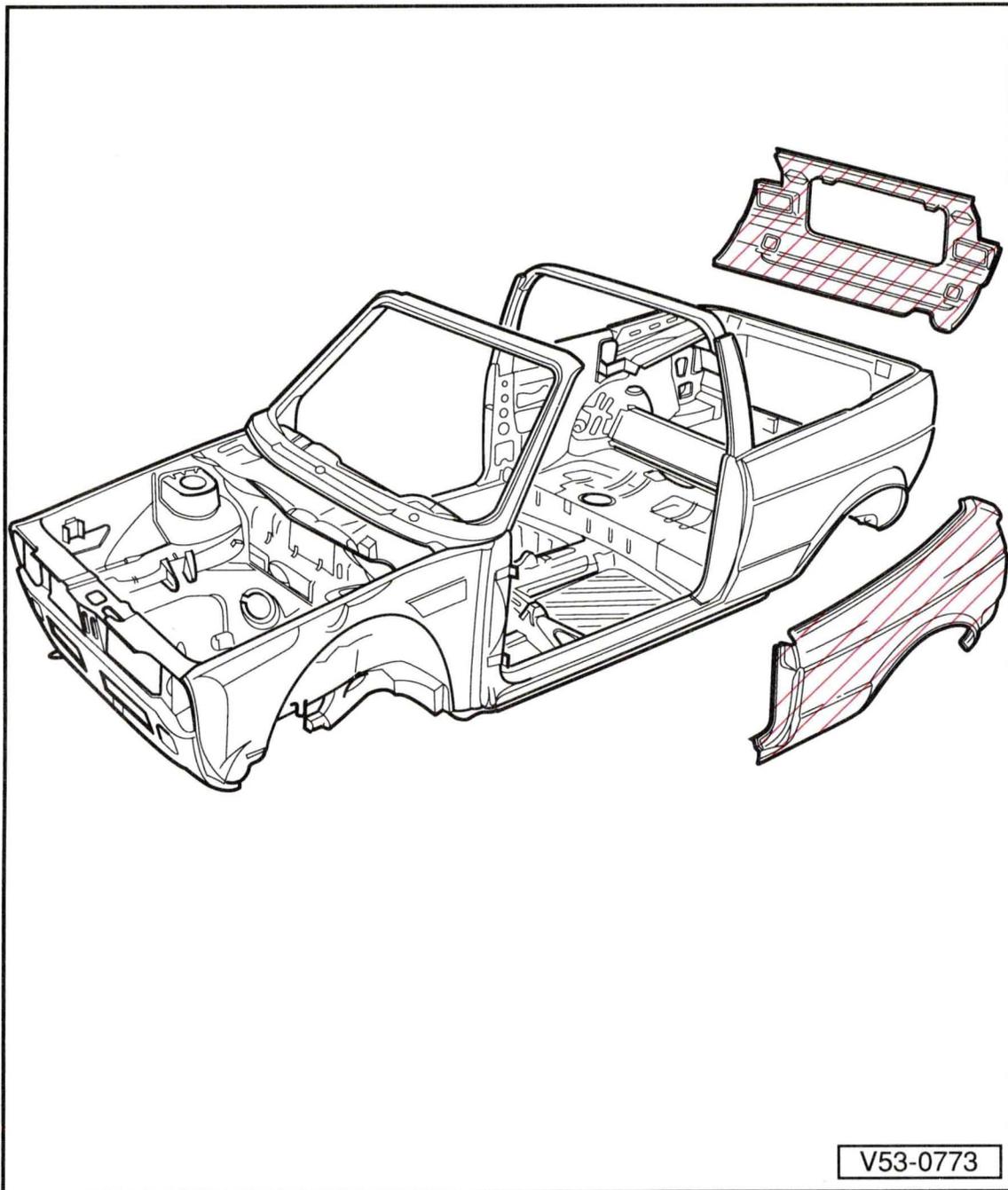
- Fahrzeug auf Richtwinkel fixieren.
- ▲ – Neuteil einpassen und fixieren.



- ▲ – Längsträger hinten einpunkten, RP- Punktnaht.



- ◀ – Längsträger stumpf schweißen, SG-Vollnaht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



V53-0773

Karosserie-Instandsetzung
Golf Cabriolet 1979 ► 1993

Ausgabe
01.94

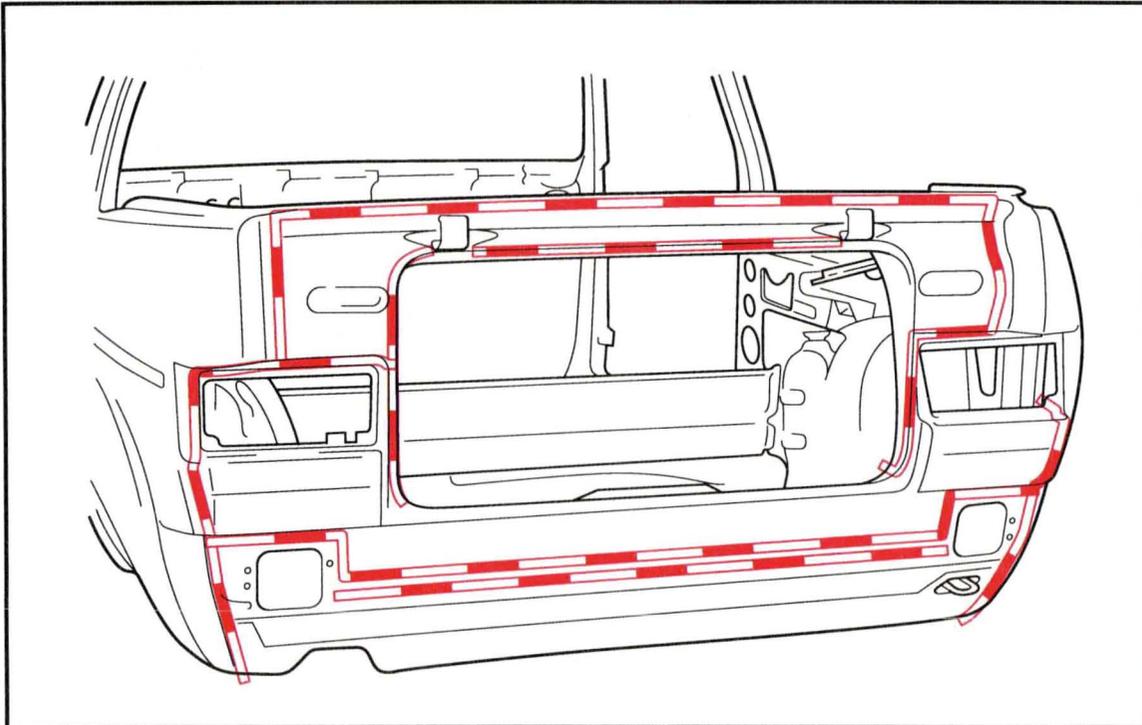
53 55 55 31 Seitenteil ersetzen

**Umfaßt: Abschlußblech
hinten, Querträger am Ab-
schlußblech und U-Schie-
ne**

53 06 55 57 Eckversteifung ersetzen
(Verbundarbeit)

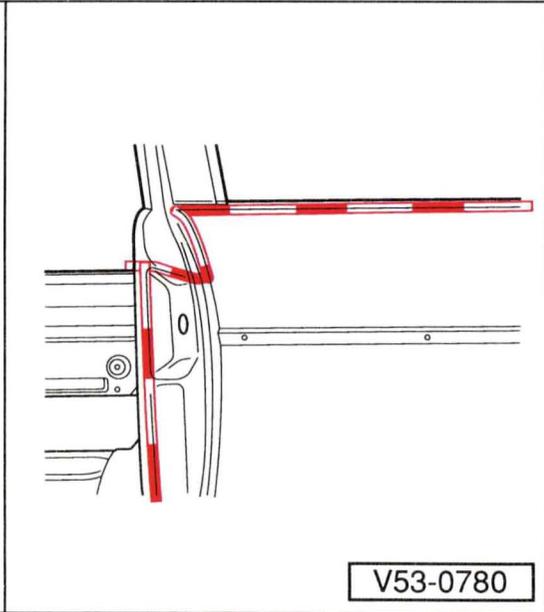
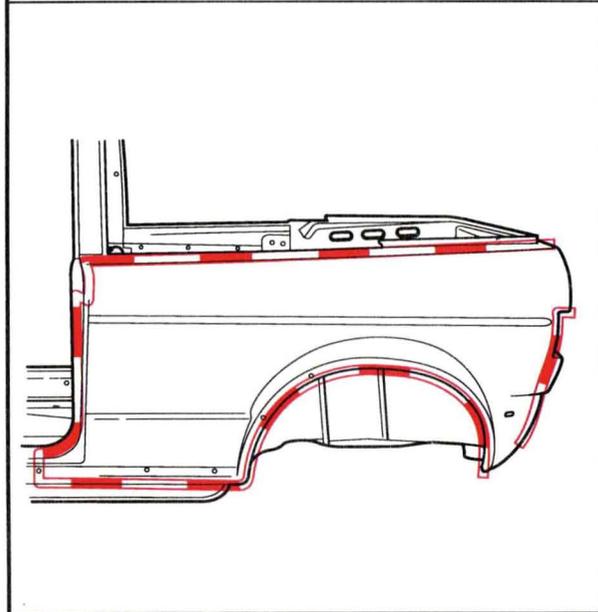
53 07 55 57 Rückwandträger erset-
zen (Verbundarbeit)

53 16 55 50 Querträger am Abschluß-
blech ersetzen (Verbundarbeit)



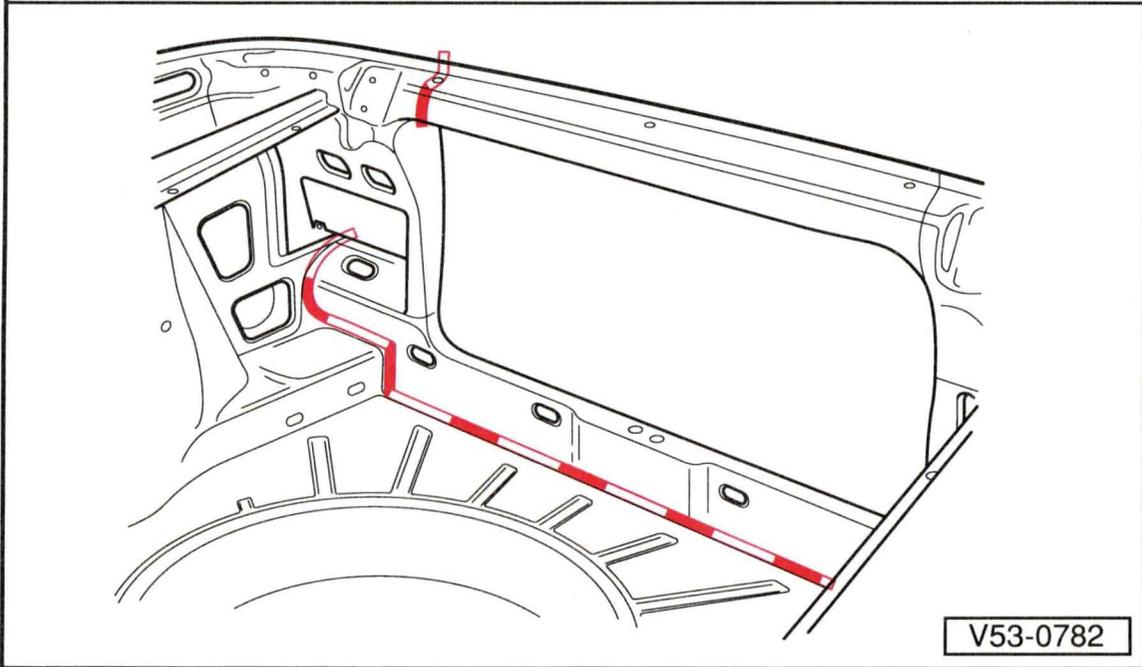
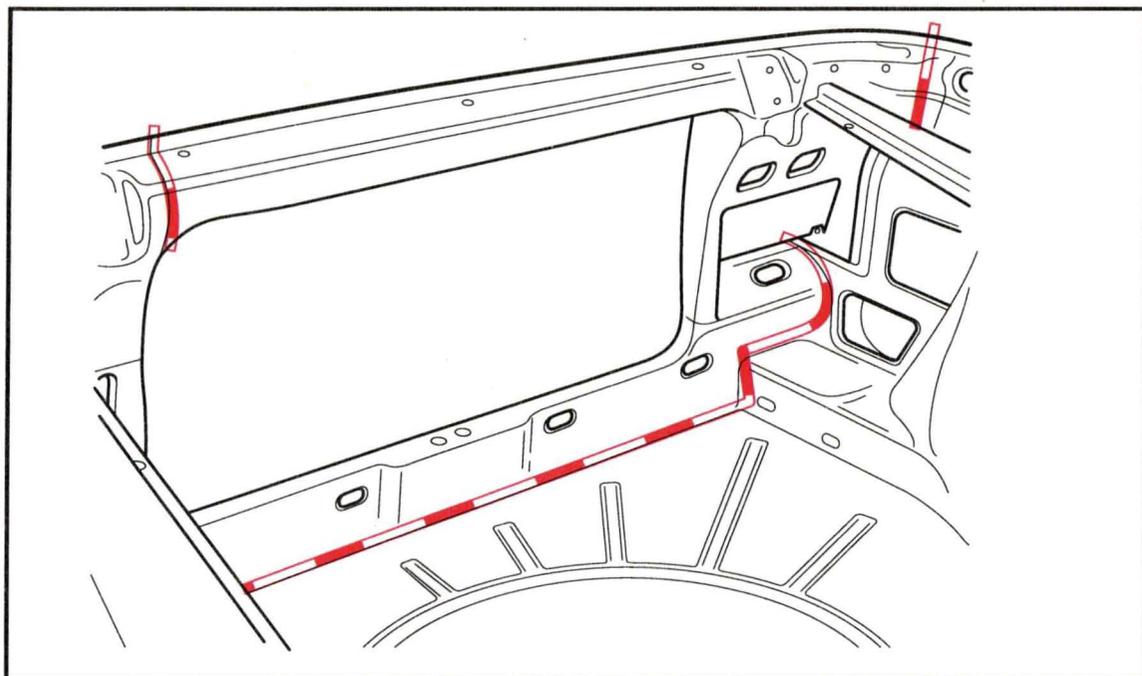
Trennstellen

- Abschlußblech austrennen.
- Seitenteil austrennen.

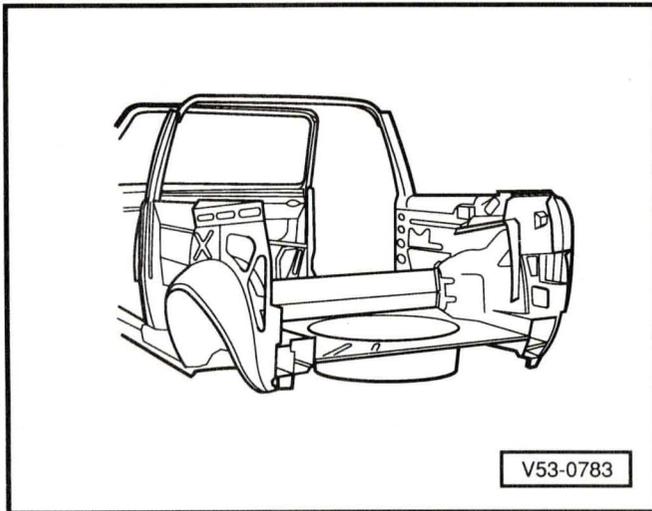


V53-0780

– Abschlußblech austrennen.



V53-0782



- ◀ – Reststücke entfernen.

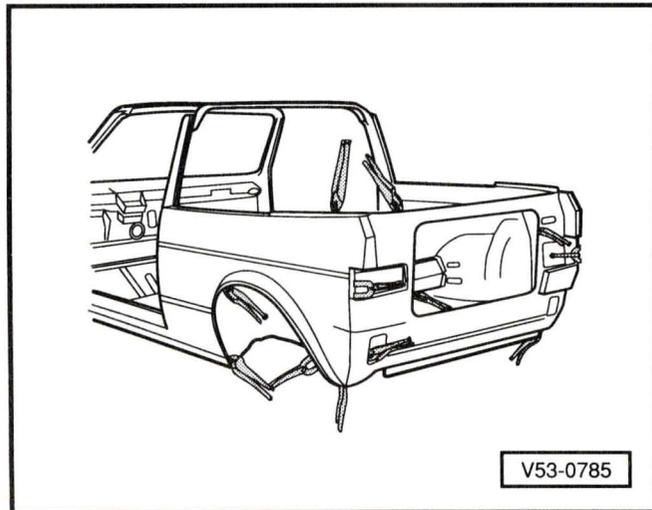
Ersatzteile

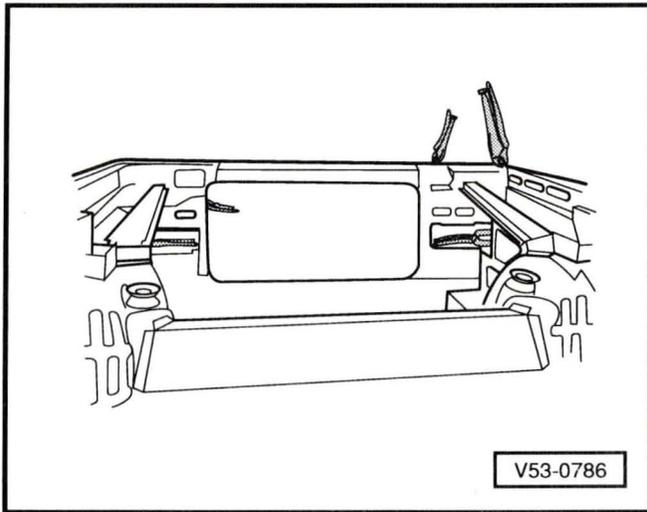
- ◆ Abschnittsteil Seitenteil
- ◆ Abschlußblech hinten
- ◆ Verstärkung für Abschlußblech mitte
- ◆ Verstärkung für Abschlußblech links
- ◆ Querträger für Abschlußblech
- ◆ U-Schiene

Einschweißen

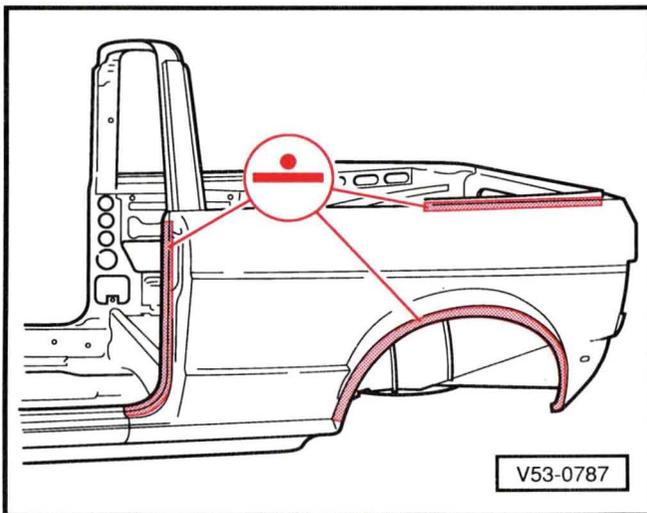
Neuteile vorbereiten

- Löcher für SG-Lochnaht bohren, Ø 7 mm.
- ◀ – Neuteile einpassen und fixieren.

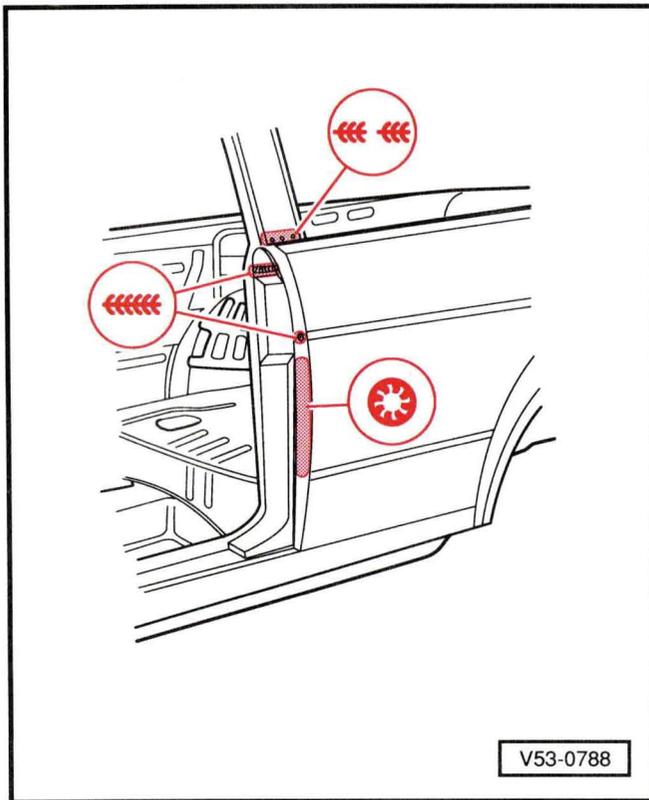




- ◀ – Neuteile einpassen und fixieren.
- Vor dem Einschweißen Spaltmaße zu den angrenzenden Teilen überprüfen.

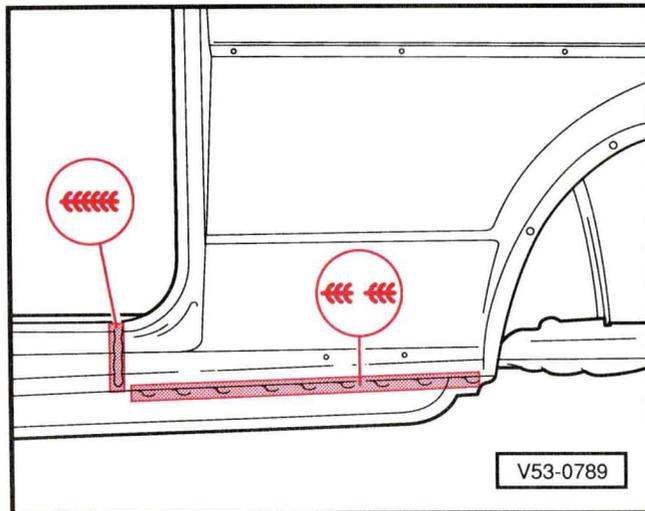


- ◀ – Seitenteil einschweißen, RP-Punktnaht.



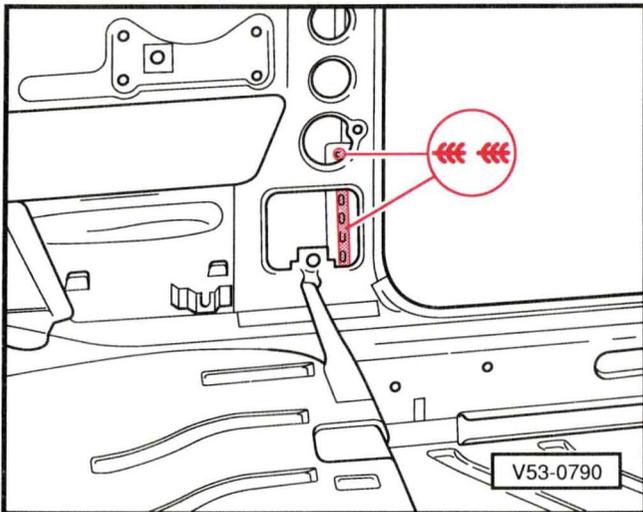
V53-0788

- ▶ – Seitenteil einschweißen, SG-Vollnaht.
- Am Übergang Säule B, SG-Vollnaht unterbrochen.
- Restverbund einschweißen, SG-Lochnaht.

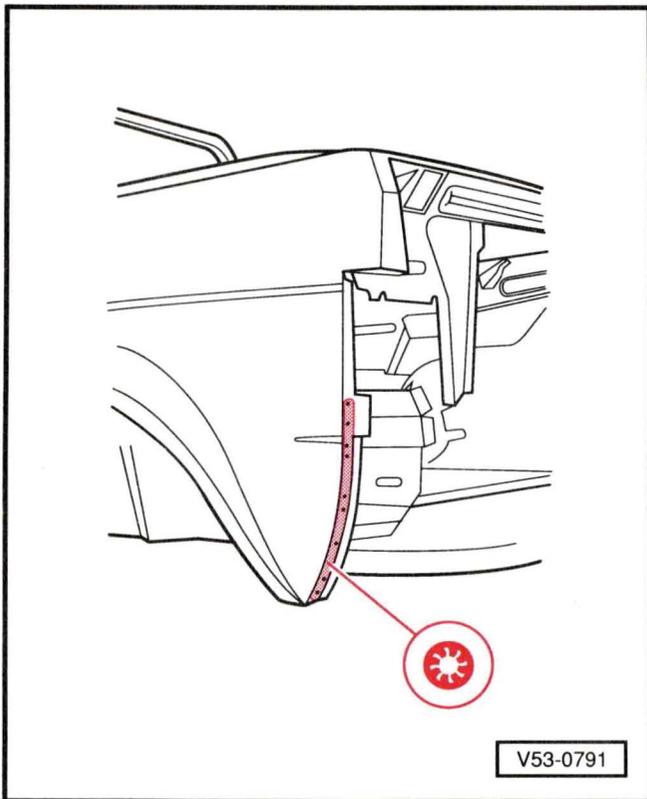


V53-0789

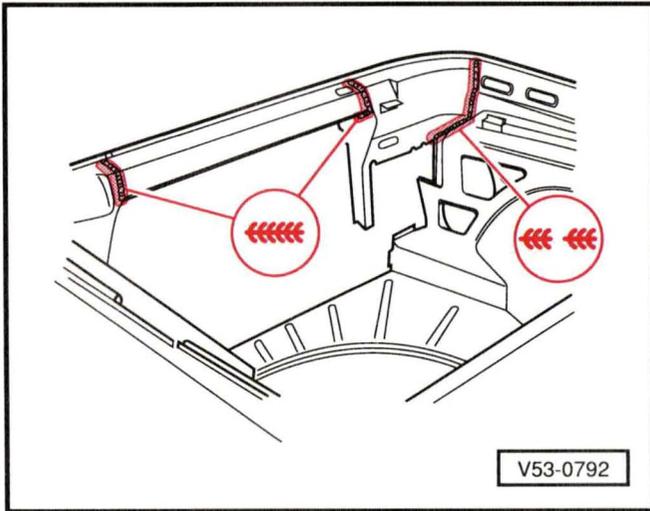
- ▶ – Seitenteil einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.
- Am Übergang zum Unterholm, SG-Vollnaht.



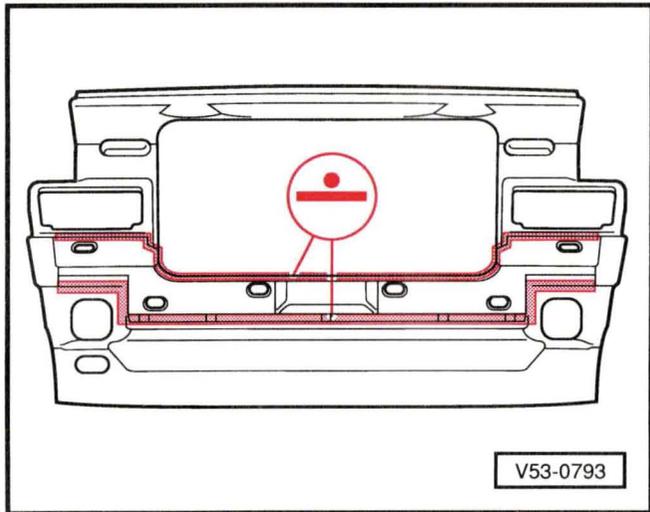
- ◀ – Seitenteil einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



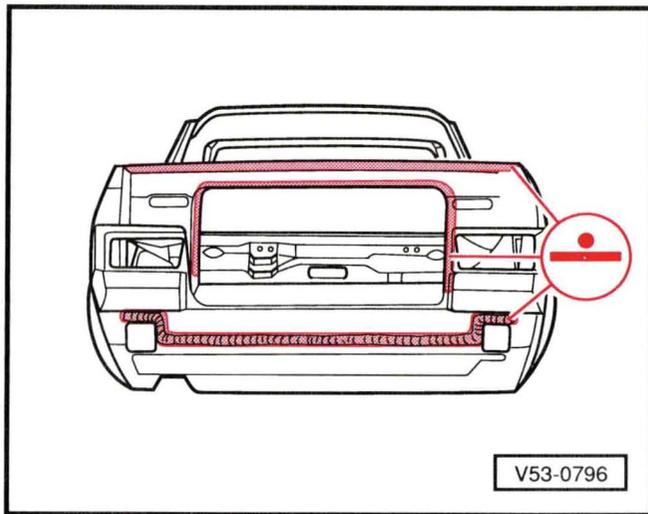
- ◀ – Seitenteil einschweißen, SG-Lochnaht.



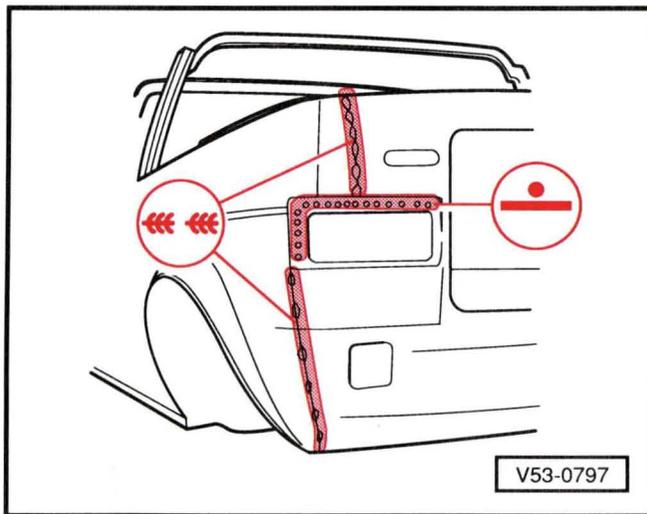
- ▲ – Querträger für Abschlußblech einschweißen, SG-Vollnaht.
- Verstärkung für Abschlußblech links einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



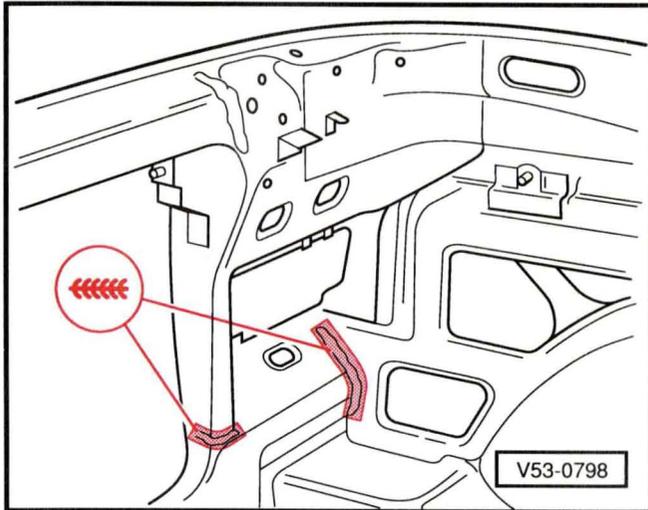
- ▲ – Verstärkung für Abschlußblech fixieren und einschweißen, RP-Punktnaht.



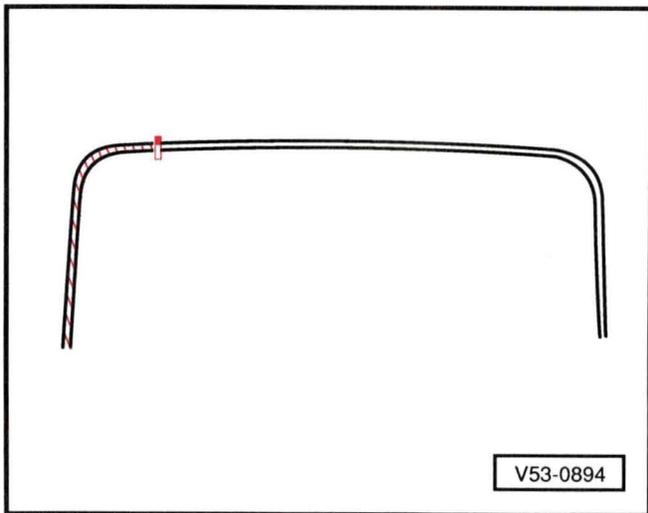
- Abschlußblech einpassen.
- ▲ – Abschlußblech einpunkten, RP-Punktnaht.



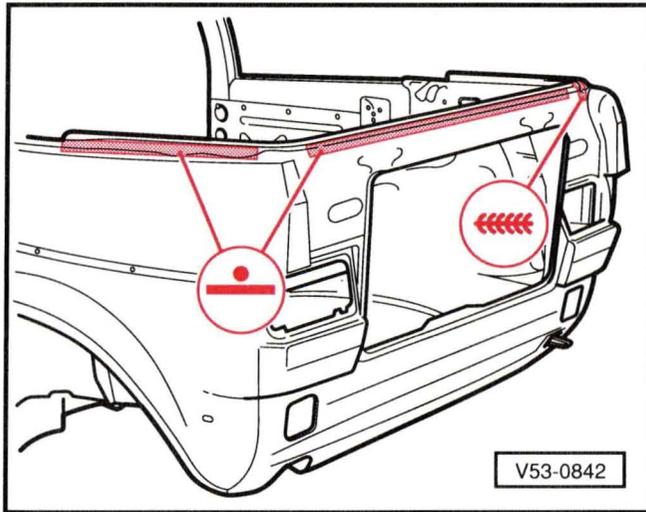
- ▲ – Abschlußblech einpunkten, RP-Punktnaht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht unterbrechen.



- ◄ – Verstärkung für Abschlußblech links einschweißen, SG-Vollnaht.

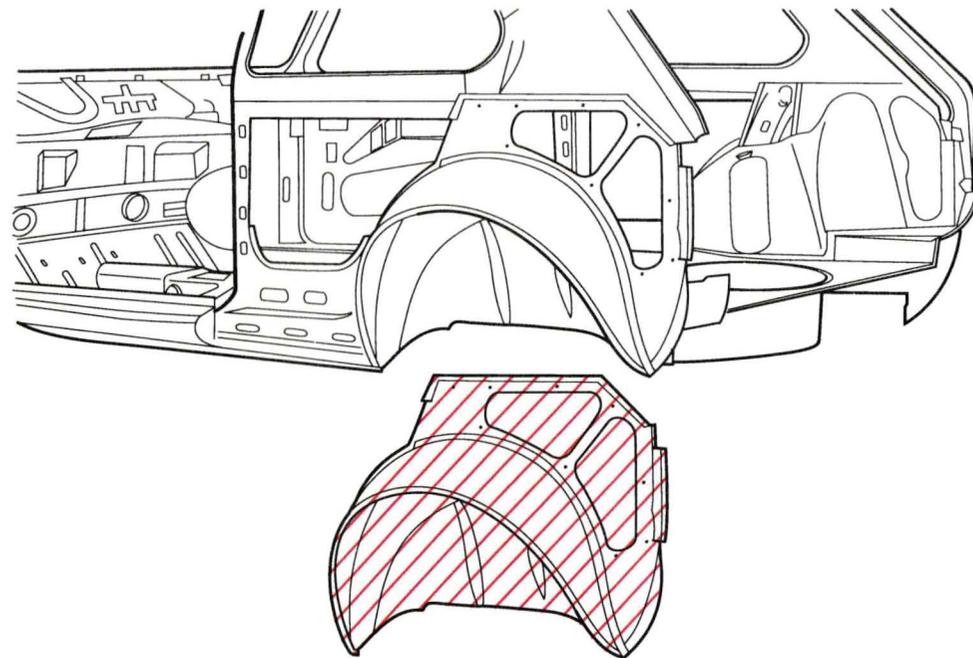


- ◄ – Trennschnitt auf Neuteil übertragen und zuschneiden.

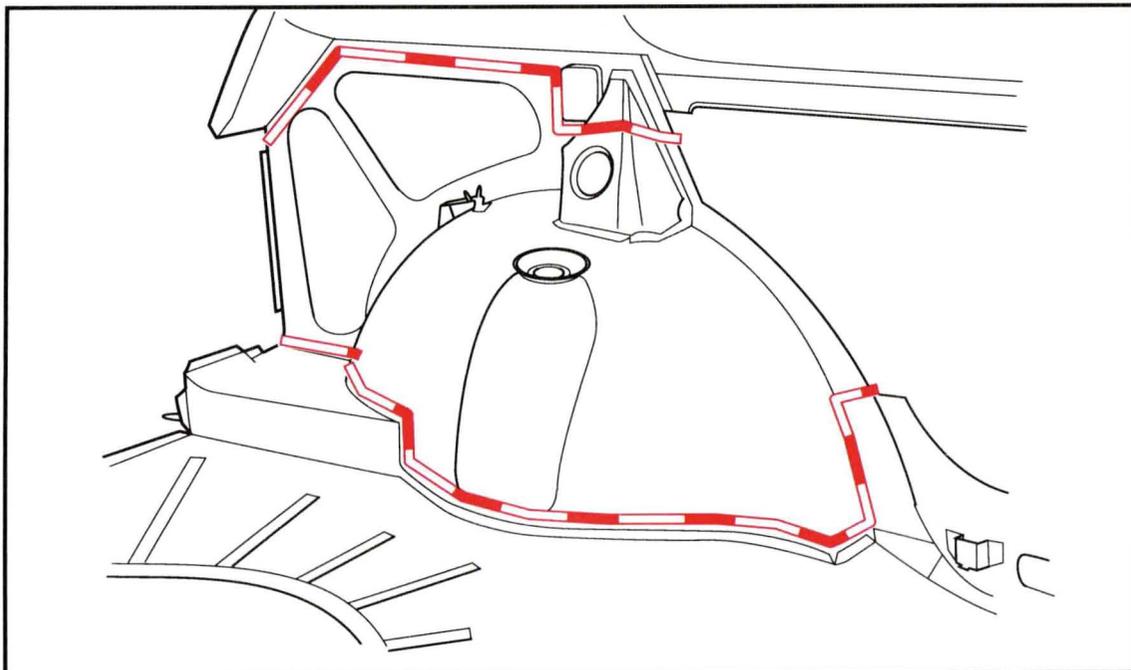


- ▶ – U-Schiene einschweißen, RP-Punktnaht.
- Trennschnitt stumpf schweißen, SG-Vollnaht.

53 68 55 50 Radhaus hinten ersetzen

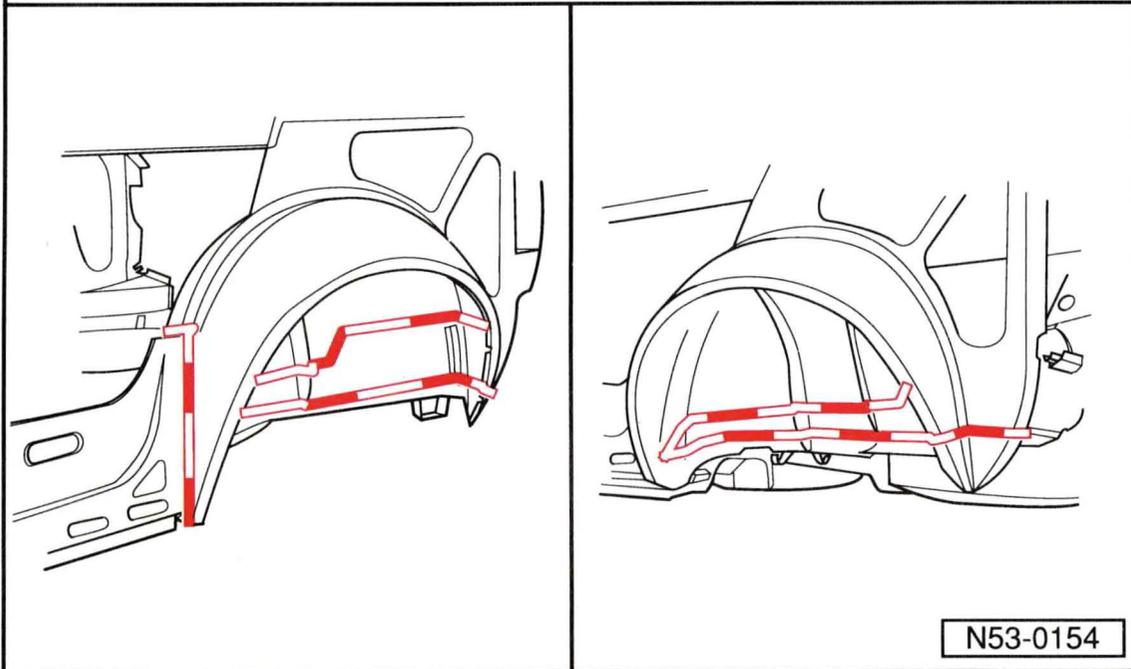


N53-0153



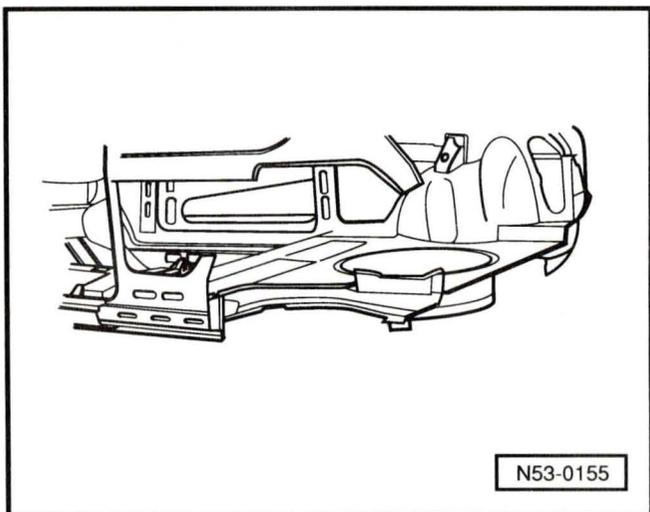
Trennstellen

- Radhaus austrennen.



Karosserie-Instandsetzung
Golf Cabriolet 1979 ▶ 1993

Ausgabe
01.94



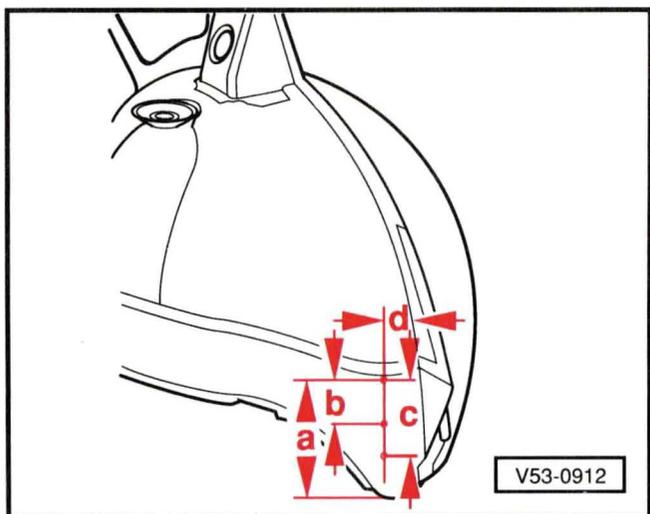
- ◀ – Reststücke entfernen.

Ersatzteil

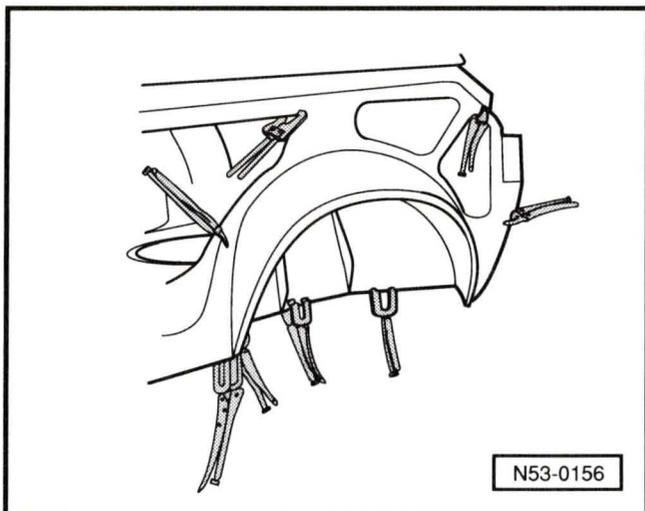
- ◆ Radhaus

Einschweißen

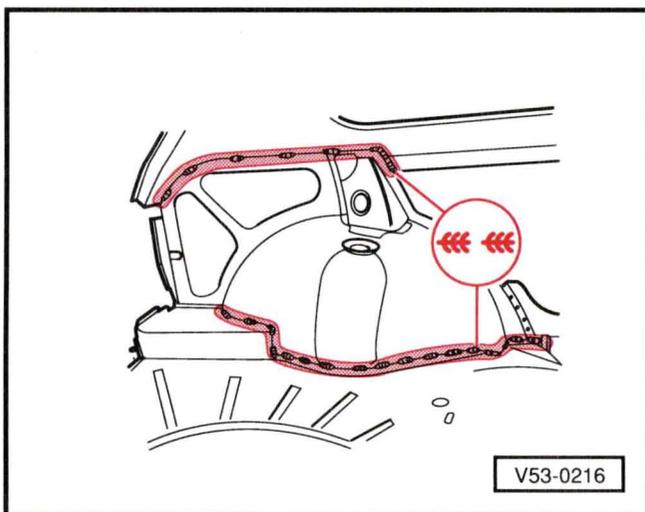
Neuteil vorbereiten



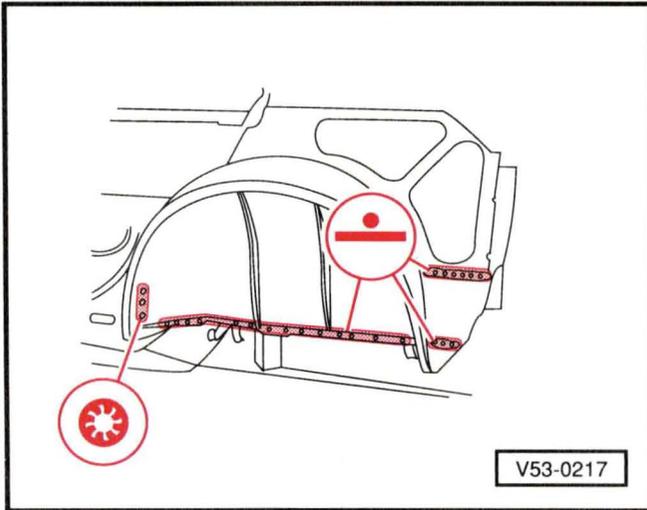
- ◀ – Löcher für SG-Lochnaht bohren, $\varnothing 7$ mm.
- Maß a = 120 mm
- Maß b = 25 mm
- Maß c = 50 mm
- Maß d = 35 mm



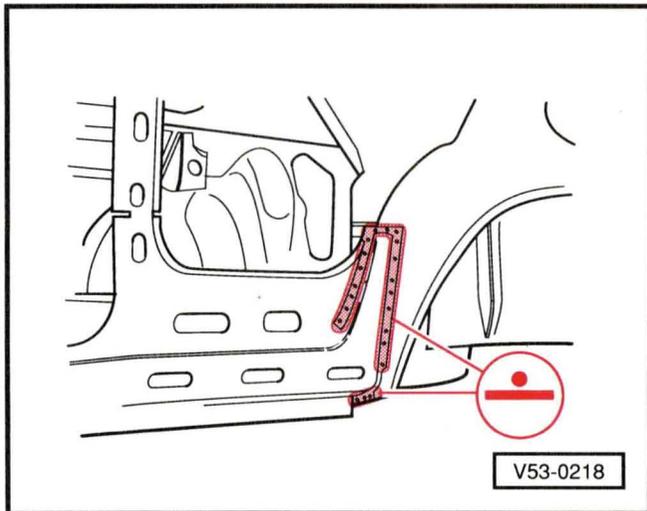
- Fahrzeug auf Richtwinkel fixieren.
- ◀ – Neuteil einpassen und fixieren.



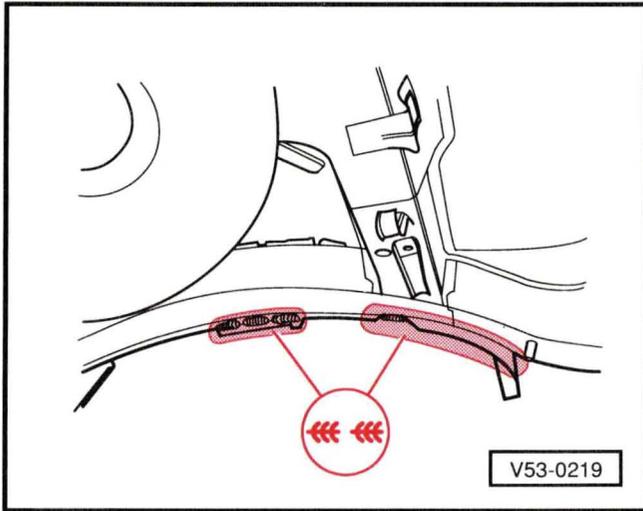
- ◀ – Radhaus einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



- ◀ – Radhaus einschweißen, RP-Punktnaht.
- Restverbund einschweißen, SG-Lochnaht.

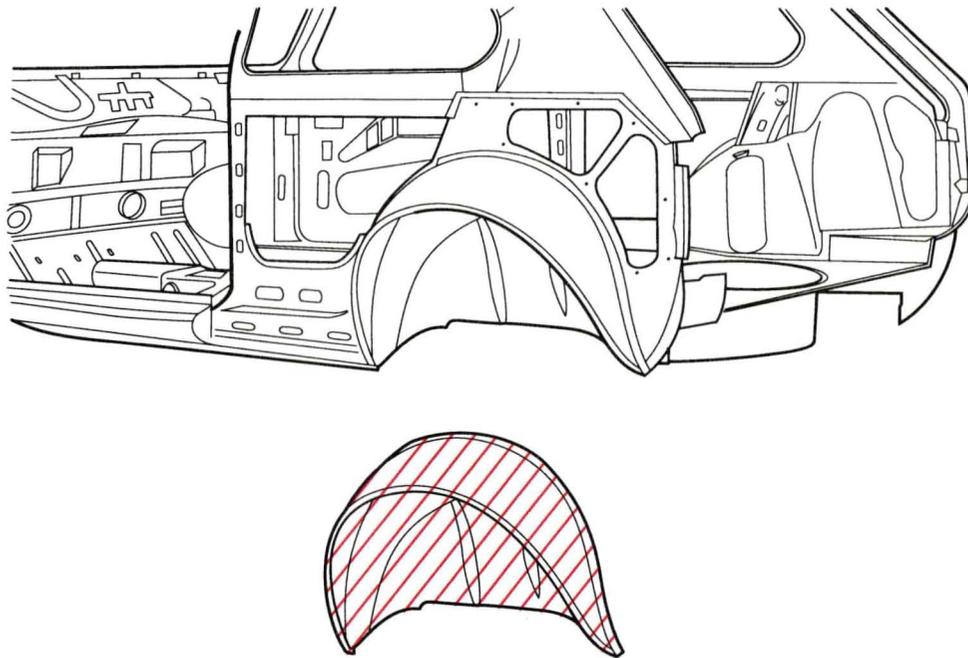


- ◀ – Radhaus einschweißen, RP-Punktnaht.

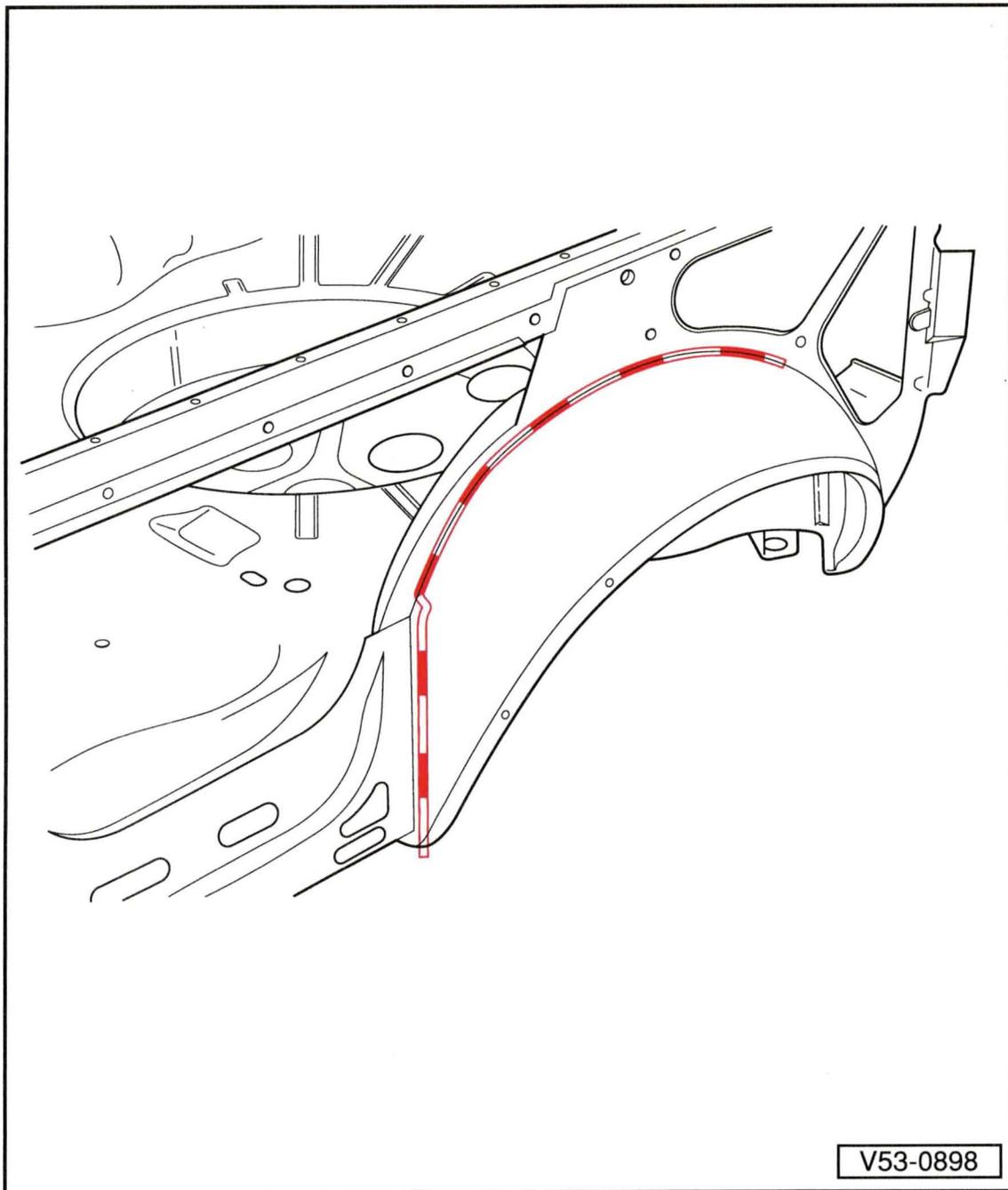


- ◀ – Radhaus einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.

53 69 55 62 Radhaus- schale außen ersetzen

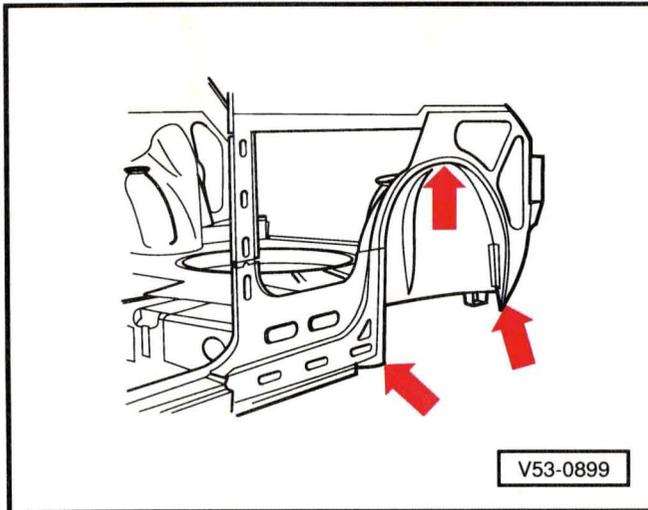


N53-0152



Trennstellen

- Radhausschale austrennen.



- ◄ – Reststücke - Pfeile- planschleifen, nicht entfernen!

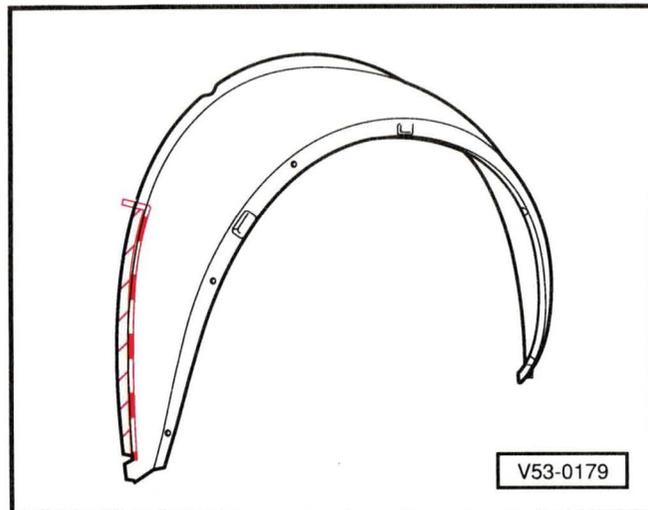
Ersatzteil

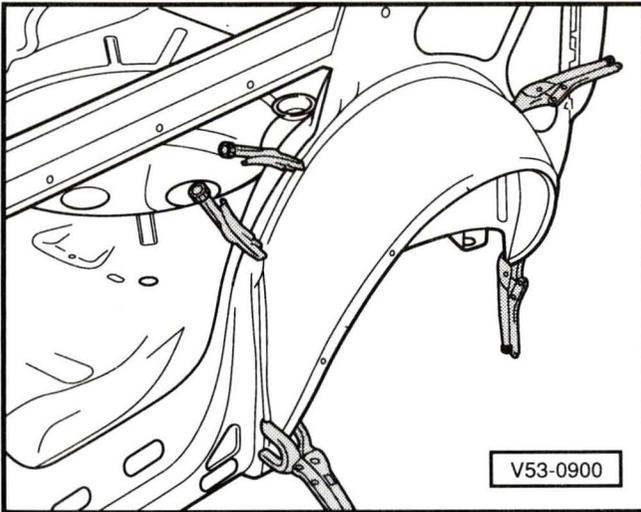
- ◆ Radhausschale außen

Einschweißen

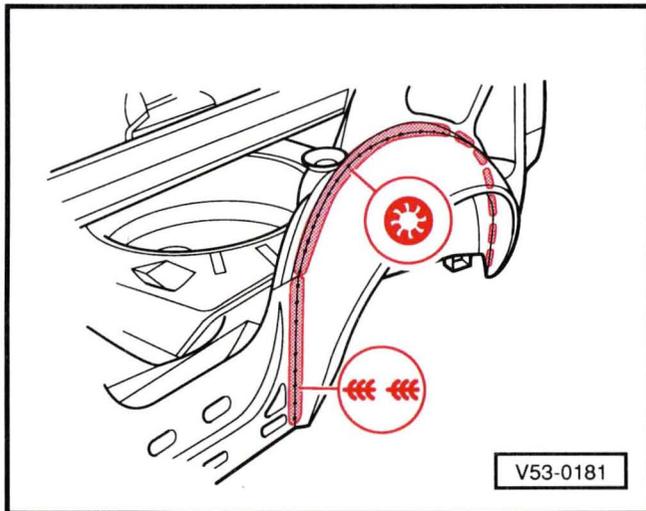
Neuteil vorbereiten

- ◄ – Trennschnitt auf Neuteil übertragen und zuschneiden.
- Neuteil im äußeren Anschlußbereich lochen.

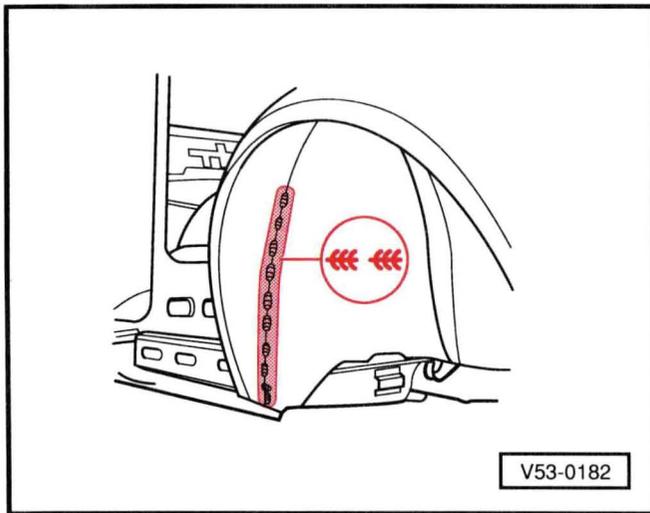




- ◀ – Neuteil einpassen und fixieren.



- ◀ – Radhausschale einschweißen, SG-Lochnaht.
- Restverbund einschweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.



- ◀ – Zusätzlich schweißen, SG-Vollnaht unterbrochen.

